



Projekt:	3-Werk2	Instandsetzung-Brandschutz Werk 2
LV:	308	Stahlbauarbeiten Dachtragwerk Halle A

Beschreibung des Bauvorhabens **Brandschutzmaßnahme Werk 2**

Das Soziokulturelle Zentrum Werk 2 besteht aus einer ehemaligen Industrieanlage im Stadtteil Leipzig Connewitz, deren Gebäudeteile überwiegend um 1900 errichtet worden sind.

Das Zentrum bildet ein Innenhof, der von der Kochstraße anfahren werden kann.

Als Abschluss des Hofes befindet sich an der Ostseite die Halle A mit einem Veranstaltungsraum, der nach Abschluss der Maßnahme für 1200 Besucher genutzt werden kann.

Im Rahmen der Brandschutzmaßnahme wird das Dachtragwerk der Halle A zusätzlich ausgesteift. Das Tragwerk besteht aus 25 Stahlfachwerkträgern, dieses werden über 5 Aussteifungsverbände ausgesteift. Die Länge des Gesamttragwerks beträgt 56,50m, die Breite des Tragwerks beträgt 9,80m. Die Unterkante des Tragwerks hat eine Höhe von 10,25m über dem Boden der Halle. Die oberste Montagehöhe beträgt 12,00m über dem Hallenboden. Die Abstände der Träger untereinander variieren zwischen 1,90m bis 2,70m. Diese sind vor Ort aufzumessen.

Stahlbauarbeiten: Zur zusätzlichen Aussteifung des Dachtragwerks werden über die gesamte Hallenlänge parallel zur Mittelachse zwei Winkelstähle L 50/4 von unten gegen die Untergurte, 2xL 70x7, der Fachwerkträger befestigt.

Zur Befestigung der Winkelstähle an die Fachwerkträger, welche zu den Aussteifungsverbänden gehören, werden zusätzliche Bleche in die Knotenpunkte eingebaut.

Die Stöße der Winkelstähle L 50x4 können über zusätzliche Bleche verschraubt werden.

Zwischen den Stahlträgern der bestehenden Aussteifungsverbänden werden zusätzliche vertikale Aussteifungen eingebracht. Diese bestehen aus Rundstäben 16mm mit einem offenem Spannschloss inkl. Gewinden.

An den Enden werden diese auf Bleche 200 x40x5 aufgelegt und angeschweisst. Die Bleche erhalten eine Bohrung zur Befestigung.

Die Befestigung an den Knotenblechen der bestehenden Fachwerkträger erfolgt mittels Stahlwinkel 135x60x5, die mit den Knotenblechen der Fachwerkträger verschraubt werden. Diese erhalten Schrägschnitte zur Anpassung an die bestehende Situation vor Ort. Die Stäbe werden ebenfalls mit den Winkelblechen verschraubt. Alle Verschraubungen erfolgen mit M10; 10.9 oder 8.8.

Die Höhe des Fachwerkträgers im Bereich der Aussteifung beträgt 1,70m.

Alle Bauteile sind farblich endbeschichtet nach RAL zu liefern, die Farbe der Bestandskonstruktion ist aufzunehmen.

Die Abstände der Fachwerkträger sind vorab aufzumessen. Für die Ausführung der Knoten sind Werkstattzeichnungen anzufertigen, welche vom Tragwerksplaner freizugeben sind.

Zugänglichkeit: Der Zentrale Hof ist für Anlieferungen von der Kochstraße befahrbar. Das Parken im Hof ist nicht möglich, da der Hof als Feuerwehrzufahrt dient.

Zwischen den Gebäuden Kochstraße 130 und 128 besteht eine Zufahrt zu einer Freifläche in der Mitte des Gebäudeblocks. Diese kann mit Lkw's befahren werden. Ein Abstellen von Fahrzeugen ist hier möglich. Von dieser Freifläche bestehen Zugänge zur Halle A (auch für Hubwagen nutzbar).

Das Abstellen von Container ist mit dem Betreiber vor Ort abzustimmen.

Gerüststellungen: Durch den Bauherren können zwei Scherenbühnen über den Montagezeitraum zur Verfügung gestellt werden.

Anderweitige Monatgehilfen oder Gerüststellungen auch für das Aufmaß sind vom Anbieter in die Positionen einzukalkulieren.

Zeitlicher Ablauf: Die Gesamtmaßnahme beginnt im Frühjahr 2025 und muss im Jahr 2026 abgeschlossen werden.

Für die Arbeiten in der Halle A steht eine Spielpause (8 Wochen) vom 1. Juli bis zum 29. August 2025 zur Verfügung. Diese müssen im August abgeschlossen werden.

Andere Arbeiten werden in der Halle zeitlich parallel durchgeführt.

Ausführungsklasse: Die Stahlbauarbeiten sind gemäß der Ausführungsklasse 2 (EXC2) nach DIN EN 1090 auszuführen.

Dementsprechend ist ein Schweißzertifikat nach DIN EN 1090-2 bis Ausführungsklasse 2 (EXC 2) vorzuweisen.



Projekt: 3-Werk2 Instandsetzung-Brandschutz Werk 2
LV: 308 Stahlbauarbeiten Dachtragwerk Halle A

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
01	Halle A			
01.01	<p>Winkelstahl L50 x 4 liefern an Unterseite Dachtragwerk und anbringen</p> <p>Winkelstahl L50 x 4 liefern und an Unterseite Dachtragwerk anbringen, Gesamtlänge 2 x 56,50m. Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 Im Bereich einfacher Knoten 2 mal mit Dachtragwerk verschraubt, im Bereich Aussteifungsbändern 4mal mit Knotenblechen verschraubt. Alle Verschraubungen mittels M10, 10.9 oder 8.8. die Bohrungen und Verschraubungen sind einzukalkulieren. Anzahl Bohrungen und Verschraubungen: 132 Stück Die Winkelbleche sind Endbeschichtet nach RAL zu liefern, die Verschraubungen sind nachträglich farblich zu beschichten. Die Stöße der Winkelstähle können über Bleche und Verschraubungen ausgeführt werden und sind einzukalkulieren.</p>	352,696 kg
01.02	<p>Knotenblech FL 6mm, 500/300 mm liefern und an Unterseite Dachtragwerk anbringen</p> <p>Knotenblech FL 6mm, 500/300 mm liefern an Unterseite Fachwerkträger anbringen für Knotenausbildung, Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 inkl. zwei Schrägschnitten inkl. 10 Bohrungen inkl. 6 Verschraubungen M10, 10.9 oder 8.8. mit Bestandsträger Die Knotenbleche sind endbeschichtet nach RAL zu liefern, Die Verschraubungen sind nachträglich ebenfalls farblich zu beschichten. Anzahl der Knotenbleche 16 Stück</p>	113,040 kg
01.03	<p>Knotenblech FL 6mm, 320/300 mm liefern und an Unterseite Dachtragwerk anbringen</p> <p>Knotenblech FL 6mm, 500/300 mm liefern und an Unterseite Fachwerkträger anbringen für Knotenausbildung, Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 inkl. einem Schrägschnitt inkl. 8 Bohrungen inkl. 6 Verschraubungen M10, 10.9 oder 8.8. mit Bestandsträger Die Knotenbleche sind endbeschichtet nach RAL zu liefern, Die</p>			



Projekt: 3-Werk2 Instandsetzung-Brandschutz Werk 2
LV: 308 Stahlbauarbeiten Dachtragwerk Halle A

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
				Übertrag EUR
	Verschraubungen sind nachträglich ebenfalls farblich zu beschichten. Anzahl der Knotenbleche: 4 Stück	18,370 kg	
01.04	Bohrungen herstellen in Untergurt Bestandsträger für M10 Bohrungen herstellen in Untergurt Bestandsträger Winkelstahl L 70 x 7 zur Befestigung Knotenbleche und Winkelstahl L50 x 4 für Verschraubung M10 Die Bohrungen sind versetzt zu Bestandverschraubungen einzubringen. Anzahl Bohrungen je einfacher Knotenpunkt: 2 Anzahl der Bohrungen je Knotenblech: 6 Anzahl einfacher Knotenpunkt: 30 Anzahl Knotenbleche: 20	180,000 St	
01.05	Bohrungen herstellen in Knotenblech Bestandsträger für M10 Bohrungen herstellen in Knotenbleche Bestandsträger für Montage Aussteifung mit Verschraubung M10 Dicke Knotenblech 10mm Anzahl der Bohrungen je Knotenblech: 2 Anzahl Knotenbleche: 20	40,000 St	
01.06	Winkelstahl 135 x 60 x 100x 5mm liefern und an Knotenblech bestand anbringen Winkel 135 x 60 x 100x 5mm liefern und montieren an oberen Knotenblech Vertikalstab. Schenkellänge 135 x 600mm Winkelhöhe: 100mm Dicke Stahl: 5mm Gesamtlänge 2 x 56,50m. Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 inkl. 3 Schrägschnitte pro Winkel inkl. 3 Bohrungen pro Winkel inkl. 2 Verschraubungen M10, 10.9 oder 8.8. an Knotenblech. die Winkelstähle sind endbeschichtet nach RAL zu liefern, die Verschraubungen sind nachträglich zu beschichten. Anzahl der Winkelbleche : 20 Stück	20,000 St	
01.07	Winkelstahl 135 x 60 x 130x 5mm liefern und an Knotenblech bestand anbringen Winkelstahl 135 x 60 x 130x 5mm Liefern und montieren an unterem Knotenblech Vertikalstab. Schenkellänge: 135 x 600mm Winkel höhe: 130mm				



Projekt: 3-Werk2 Instandsetzung-Brandschutz Werk 2
LV: 308 Stahlbauarbeiten Dachtragwerk Halle A

Nr.	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
			Übertrag EUR	
	Dicke Stahl: 5mm Gesamtlänge 2 x 56,50m. Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 inkl. 3 Schrägschnitte pro Winkel inkl. 3 Bohrungen pro Winkel inkl. 2 Verschraubungen M10, 10.9 oder 8.8. an Knotenblech. die Winkelstähle sind endbeschichtet nach RAL zu liefern, die Verschraubungen sind nachträglich zu beschichten. Anzahl der Winkelbleche : 20 Stück	20,000 St
01.08	Aussteifungsverband liefern und montieren, Aussteifungsverband liefern und montieren bestehend aus 4 x Stab D=16mm, 2 x Gewinde und 2x Gegengewinde 2 x offenes Spannschloss zum Toleranzausgleich, 4 x FL 200 x 40 x 5 4 Bohrungen in FL 200 x 40 x 5 4 Verschraubungen M10, 10.9 oder 8.8 Kurzname Stahl: S235JR Werkstoffnummer: 1.0037 Ausführungsklasse: EXC2 Die Stäbe können auf die Bleche aufgelegt und verschweisst werden. Alle Bauteile sind endbeschichtet nach RAL zu liefern, Verschraubungen sind nachträglich zu beschichten. Abstände Fachwerkträger: 4 x 1930mm, 2 x 2000mm, 2 x 2333mm, 2 x 2700mm. Höhe Fachwerkträger bis 1610mm Anzahl der Verbände: 10 Stück	10,000 St
01.09	Rundstahl, D=10mm auf Stahlträger schweißen Rundstahl, D=10cm, liefern und auf Oberseite unterer Flansch von bestehendem Stahlträger vertikal aufschweißen. Der obere Abschluß des Rundstahls ist auszurunden. Ausführungsklasse: EXC2 Ort: Außenseite Randträger Galerie Einbauhöhe: bis 4,40m 3 Stück pro Randträger Gesamtanzahl	30,000 St
Summe	01 Halle A		



Projekt: 3-Werk2 Instandsetzung-Brandschutz Werk 2
LV: 308 Stahlbauarbeiten Dachtragwerk Halle A

ZUSAMMENSTELLUNG

01 Halle A EUR

Summe LV EUR

zuzüglich % Mwst EUR

Gesamtsumme Brutto EUR
