



Notfackel

max. -100 mbarÜ
500 Nm³/h
Deponiekörper mit Gasfassungssystem

Kältemaschine

Erdgas Dosierung

LV Pos.
I4.3.1
I4.3.2

Gasverdichter

ca. 25°C

5°C max.
-100 mbarÜ

800m³/h für 12Std/Tag

Details zum Bestand der GVS siehe:
Fließbild von Johann G. Sperl vom 31.VII.202
Auftrag P34/071-99

Kondensat in Bestandsschacht KS 2-1 da 63
Reserve Biogas da 225
Reserve H2 da 225

Gasspeicher 6.160 m³
ca. 10 mbarÜ

Aktivkohle 2,0 m³
Siloxan-Reinigung

Aktivkohle 2,0 m³

Aktivkohle 1,5 m³
Entschwefelung

Aktivkohle 1,5 m³

BHKW 2
2019 kW FWL
800 kW el.

BHKW 1
1085 kW FWL
400 kW el.

Hand Aus

Hand Aus

Gefälle kontrollieren!!

LEGENDE

- blau: GVS Umbau Ausschreibung
- gelb: Bestand
- gelb gestrichelt: Umbau nicht beauftragt
- grün: geplant
- schwarz: TDL

Rohrleitungen:

- a. DMGS => GV saugseitig - oberirdisch
- b. AK => DMGS - oberirdisch
- c. GVS => BHKW - ohne GR - oberirdisch
- d. Kondensat: DMGS => Kondensatschacht - unterirdisch

DAS-IB GmbH

kaufm. Sitz: Flintbeker Straße 65, 24113 Kiel - techn. Sitz: Konrad-Zuse-Ring 12, 22420 Flintbek
Tel. 0431 / 68 38 14 und 043 47 / 80 99 8-58 Fax 0431 / 200 4137 und 04347 / 80 99 8-60

Westfälische Entsorgungs- und Verwertungs- GmbH
Am Westufer 3, 04463 Großpösna

Projekt:
**Erneuerung der Deponiegasverwertung
Neubau Gasspeicher**

Bezeichnung:
Fließbild

Detail Umbau Gasverdichterstation & Einbindung Gasspeicher

Projekt-Nr.: 19 / 23	Plan-Nr.: 02.04.04	Sachbearb.: Nina Pingel	Blatt-Zahl: 1
Maßstab: 1 : 200	Erstellt: Nina Pingel, 29. VIII. 2024	Angepasst: Nina Pingel, 26. II. 2025	
Format: DIN A3	CAD_Rev.:		