

Anlage 2 - Lieferung eines kombinierten Schlammsaug- und Hochdruckspülfahrzeug

Wertungskriterium: Einhaltung der Mindestanforderungen des LV

Fahrzeug

- Maximale Gesamtlänge 9.000 mm (Fahrzeug inkl. Aufbauten)
- Maximale Gesamthöhe 3.700 mm ab GOK
- Zulässiges Gesamtgewicht 26.000 kg, technisch 28.000 kg
- Radstand 3.900 – 4.000 mm
- Nachlaufachse gelenkt und entlastbar
- Vorderachse mind 9.000 kg
- Hinterachse mind. 11.500 kg
- Nachlaufachse mind. 8.000 kg
- Nebenantrieb kupplungsabhängig, NMV oder glw. Mind. 1.600 Nm Dauerbetrieb
- Stabilisator, Vorderachse
- Zusatzstabilisator, Hinter- und Nachlaufachse
- Schalter für Fremdaufbau-Elektrik
- Vorrüstung und Anzeige für bis zu 4 Kameras
- Elektronische Schnittstelle für Aufbausteuerung (parametrierbar)
- Automatisierte Schaltung (ohne Kupplungspedal)
- Klimaautomatik
- Standheizung
- Druckluftanschluss im Fahrerhaus
- Komfortsitze für Fahrer und Beifahrer
- Blitzkennleuchten auf dem Fahrerhausdach

Aufbau

- Behälter mit mind. 11.000 Liter und Füllstandsanzeige
- Behälterentleerung durch einen pneumatisch betätigten Entleerungskolben
- Vakuumpumpe als Flüssigkeitsringpumpe
- Saugschlauchhaspel DN 100 und Hochdruckschlauchhaspel DN 25 mit Kombiausleger
- Hydraulischen Seilwinde mit mind. 400 kg Traglast, am Auslegerkopf installiert und bei voller Auslage nutzbar
- Hochdruck-Spülanlage mit Druck min. 170 bar, Förderleistung min. 333 l/min, Antriebsleistung ca. 106 kW
- 2.Hochdruckschlauchhaspel ausgelegt für mind. 80 m Gummi HD Schlauch DN 13
- Hauptbedienstand in Schutzausführung mind. IP 65
- Funkfernbedienung mindestens 300 m Reichweite und auch über Kabel nutzbar
- Schallschutz: Lärmschutzverkleidung der HD- und Vakuumpumpe