
Leistungsbeschreibung mit Leistungsverzeichnis

Abrollcontainerfahrzeug

Projekt: Beschaffung eines Abrollcontainerfahrzeuges für den Bauhof der Stadt Blankenhain

Auftraggeber: Stadtverwaltung
Blankenhain
Bauverwaltung
Marktstraße 4
99444 Blankenhain

Vergabeart: Öffentliche Ausschreibung

Angebotseröffnung: **Datum:** 20.02.2025 **Uhrzeit:** 11:00

Ort: Stadtverwaltung
Blankenhain
Bauverwaltung
Elektronische Form

Ende Zuschlagsfrist: **Datum:** 19.03.2025

Bieter: _____ **Summe netto:** EUR
_____ **zzgl. 19 % MwSt:** EUR
_____ **Summe inkl. MwSt:** EUR

(Ort und Datum, rechtsverbindliche Unterschrift, Stempel)

Projekt: Beschaffung eines Abrollcontainerfahrzeuges für den Bauhof der Stadt Blankenhain

LV-Bezeichnung: Abrollcontainerfahrzeug

Vorbemerkungen / Vertragstexte

Vorbemerkungen / Vertragsbedingungen

Die Gemeinde Blankenhain benötigt ein Abrollcontainerfahrzeug für verschiedene Einsatzzwecke u. a. Winterdiensteinsatz, Straßen- und GaLaBau, Transport-, Mäh-, Schneid- und Reinigungsarbeiten, Anhängerbetrieb.

Das Fahrzeug soll mit vorhandenen Arbeitsgeräten für den Winterdienst ausgerüstet werden, und muss über die technischen Voraussetzungen hierfür verfügen.

Das Fahrzeug ist nach UVgO, VOL/ B gem. nachfolgendem Leistungsverzeichnis oder in gleichwertiger Art anzubieten.

Lieferung bis Mai 2025

Detaillierte Gerätebeschreibungen mit den techn. Daten und Maßzeichnungen sind dem Angebot beizufügen.

Für das beauftragte Fahrzeug ist vorzusehen / einzurechnen:

die betriebsfertige Auslieferung und Einweisung des Betriebspersonales,

Übergabe der Gerätedokumentation, Fahrzeugpapiere, Wartungs- und Pflegeanleitungen, Wartungsbücher, Bedienungsanleitung, Ersatzteillisten
Fahrzeugdatenblättern, Einweisungsprotokoll

Erstbefüllung mit den erforderlichen Schmier- und Verbrauchsstoffen, vollgetankt,

Anfahren und Einstellen aller Geräte, Meß- und Steuereinrichtungen,
Überprüfung aller Funktionen im Probetrieb,

Inbetriebnahme gemeinsam mit dem Betriebspersonal,

Schulung, fachtechnische Anleitung und Einweisung des Betriebspersonals,

alle Transportkosten u. Gebühren frei Bauhof Blankenhain (Thüringen),
Rücknahme aller Transporthilfsmittel, Verpackungen etc.

Vertrags-Wartungsdienst des Herstellers für Inspektionen / Reparaturen im Nahbereich, einfache Entfernung maximal 100 km

Standort der Vertrags-Werkstatt des Herstellers / Bieters für das

Abrollcontainer-fahrzeug:

PLZ, Ort, Anschrift:.....

Einfache Entfernung Blankenhain - Vertrags-Werkstatt: km

Projekt: Beschaffung eines Abrollcontainerfahrzeuges für den Bauhof der Stadt Blankenhain

LV-Bezeichnung: Abrollcontainerfahrzeug

Vorbemerkungen / Vertragstexte

Für die Wertung der Angebote werden außer den im LV gestellten Mindestanforderungen und dem Angebotspreis weitere nachfolgend aufgeführte Kriterien mit einer Punkte-Gewichtung berücksichtigt:

Angebotspreis einschl. Nachlässen brutto (€)	50 %
bereits gefahrene Kilometer	30 %
Technische Umsetzung der Leistungsbeschreibung	20 %

Summe	100 %
--------------	--------------

Die Maximale Punktezahl führt zur Wertung als wirtschaftlichstes Angebot und hat, sofern nicht andere vergaberechtliche Gründe entgegenstehen, den Vorschlag zur Erteilung des Zuschlages zur Folge.

Projekt: Beschaffung eines Abrollcontainerfahrzeuges für den Bauhof der Stadt Blankenhain

LV-Bezeichnung: Abrollcontainerfahrzeug

OZ EUR	Menge	Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag
-----------	-------	---------	-------------------	--------------

01 **Abrollcontainerfahrzeug**

1. Allgemeine Anforderungen

Das zu beschaffende Fahrzeug muss den folgenden allgemeinen Anforderungen entsprechen:

- **Fahrzeugtyp:** Abrollkipper, als Zweiachs-LKW mit Fahrerhaus für Nahverkehr, inkl. vorbereiteter Kommunalhydraulik für Winterdiensttechnik
- **Verwendungszweck:** Im Kommunaldienst zum Transport und zur Be- und Entladung von Abrollcontainern sowie Einsatz im Winterdienst
- **Fahrzeugzulassung:** EU-weit zugelassen, mit vollständiger Straßenzulassung
- **Fahrgestell:** Inklusive fahrzeugseitiger Träger und erforderlicher Anbauteile für den Betrieb eines Abrollcontainers und Winterdiensttechnik
- **Garantie:** Mindestens 24 Monate Herstellergarantie
- **Service und Wartung:** Anbieter muss Service- und Wartungsleistungen anbieten können
- **Neufahrzeug oder Gebrauchtfahrzeug bis max.10.000 km** (Erstzulassung ab 06/2023)

2. Technische Anforderungen Fahrzeug

2.1 Fahrzeug

- **Hersteller:** [Bitte geben Sie den Hersteller des Fahrzeugs an]
- **Modell:** [Bitte geben Sie das Modell des Fahrzeugs an]
- **Fahrzeugtyp:** Lkw
- **Gesamtgewicht (zGG):** maximal 7,49 Tonnen
- **Nutzlast:** mindestens 3,2 Tonnen
- **Achskonfiguration:** 2-Achser
- **Motorleistung:** [Bitte Motorleistung angeben]
- **Kraftstoffart:** Diesel
- **Getriebe:** Manuell oder automatisch (bitte angeben)
- **Räder:** für den Straßenverkehr zugelassene Winterreifen
- **Anhängerkupplung:** Kugel
- **Kabine:** Kabine mit drei Sitzplätzen, funktionierende Rundumkennleuchte (orangefarben), etc.
- **Sicherheitseinrichtungen:** ABS, ESP, Fahrerairbag, etc.
- **Hydraulikanlage:** Motorgebundene Zweikreis-Universalhydraulikanlage, 2 doppelwirkende Steuerfunktionen vorn und 1 Arbeitskreis hinten, Hydraulische Fronthubeinrichtung mit Schnellwechselplatte System Multicar (Winterdiensttechnik Schiebeschild und Flachsiloastreuer vom System Multicar ist bereits vorhanden)

2.2 Abrollkipper

- **Typ:** Abrollkipper mit hydromechanischem Antriebssystem
- **Hydrauliksystem:** Hydrauliksystem gemäß europäischer Norm, geprüft auf Sicherheit
- **Stabilität:** Stabiler Stand beim Ab- und Aufsetzen von Containern

2.3 Zusätzliche technische Ausstattung

- **Abrollcontainer-Sicherung:** Vorrichtungen zur sicheren Verladung und Sicherung des Containers
- **Lichter:** Zusätzliche Beleuchtung zur besseren Sichtbarkeit (Arbeitsscheinwerfer im Heckbereich)

Projekt: Beschaffung eines Abrollcontainerfahrzeuges für den Bauhof der Stadt Blankenhain

LV-Bezeichnung: Abrollcontainerfahrzeug

3. Abrollcontainer (Ausführungsvarianten)

- 1 Stück City-Pritsche mit Heckpendelklappe (für Schüttgüter)

Optional:

- 1 Stück Großraumabrollcontainer mit Hecktüren (für Astwerk, Hackschnitzel, Schrott)
- 1 Stück Abrollcontainer mit Laubgitteraufsatz und hoher Front (für Grünschnitt, Laub)
- 1 Stück Abrollrahmen mit Zurrösen (für Flachsilostreuer, Thermobehälter)

4. Fahrzeugdokumentation und Schulung

- **Dokumentation:** Alle notwendigen Fahrzeugpapiere, einschließlich Zertifikaten zur Betriebssicherheit, Betriebsanleitungen und Wartungsunterlagen
- **Schulung:** Schulung des Fahrpersonals zur sicheren Handhabung des Abrollcontainers und der Hydraulikanlage

5. Lieferung und Abnahme

- **Lieferzeit:** Das Fahrzeug muss innerhalb von 8 Wochen nach Auftragserteilung geliefert werden. (Wünschenswert wäre sofortige Lieferung)
- **Abnahme:** Das Fahrzeug wird nach Lieferung durch einen Vertreter der Stadt Blankenhain abgenommen. Die Abnahme erfolgt nach erfolgreichen Tests und Überprüfung der technischen Anforderungen.

6. Preis

- **Preis für das Fahrzeug:** alle Preise inkl. MwSt. ausweisen (brutto)
- **Preise für Abrollcontainer:** alle Preise inkl. MwSt. ausweisen (brutto)
- **Zusatzkosten:** Alle weiteren Kosten (Lieferung, Schulung, etc.) bitte separat angeben.

7. Sonstige Anforderungen

- **Kundendienst:** Anbieter muss die Durchführungen von zukünftigen Inspektionen, Wartungen und Reparaturen gewährleisten können. Auch eine zügige Ersatzteilbeschaffung ist Bedingung.

8. Werkstattnähe und Servicebedingungen

Werkstattnähe: Der Anbieter muss sicherstellen, dass eine autorisierte Werkstatt oder ein Servicepunkt des Herstellers für das Fahrzeug maximal 100 km vom Einsatzort 99444 Blankenhain entfernt ist. Diese Werkstatt muss in der Lage sein, die erforderlichen Wartungs- und Reparaturarbeiten innerhalb kürzester Zeit durchzuführen. Alternativ sind mobile Wartungs- und Serviceleistungen

Summe Zusammenstellung:

Angebotssumme netto:
zzgl. 19 % MwSt
Angebotssumme inkl. MwSt:
