



LEISTUNGSBESCHREIBUNG FAHRGESTELL MIT AUFBAU

Technische Beschreibung / Anforderung / Ausstattung 1 Stück FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T - LKW + AUFBAU Müllwagen (ASF Heck- lader - 26 t - 6x2-4 ~ LOW ENTRY) AUSSCHREIBUNG

I. FAHRGEST FZ.Z.../LE ASF HL LKW MÜLL: TECHNISCHE BESCHREIBUNG - DATENBLATT				
Lfd. Nr. 1	Leistungsgegenstand Bezeichnung 2	Soll - Vorgaben 3	Einheit 4	Hersteller- / Lieferanten- angaben 5
1	Fz - Art / Fz - Zulassungsbescheinigungs Teil 1 (Ziffer J / 4 / 5)			
1.1	EU	FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T /	N3	
		SONSTIGE	SG	
1.2	D	LKW MÜLLWAGEN	0839	
2	Hersteller - Fahrgestell - Ziffer 2			
3	Typ - Ziffer D.1 - D.3			
3.1	Marke (Ziffer D1)			
3.2	Typ / Variante / Version (Ziffer D2)			
3.3	Hersteller (Ziffer D3)			
4	Radformel	6 x 2 - 4		
5	Zustand			
5.1	1. Ausführung			
5.1.1	Betriebsstunden	neuwertig - ab Hersteller	Bh	
5.1.2	Laufleistung		km	
5.1.3	Baujahr		mm.jj	
6	Radstand			
6.1	1. Fg			
6.1.1	A - B			
6.1.2	A - C	3.800 ... 4.000	mm	
6.1.3	B - C			
6.1.4	C - D	1.350		
6.1.5	B - D			
6.1.6	A - D	5.200 ... 5.300		
6.1.7	Technischer Radstand			
7	Masse - lt. Fz - Zulassungsbescheinigung			
7.1	Zulässiges Gesamtmasse / Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 - Ziffer F.2 (F.1)			
7.1.1	§ 34 StVZO / Zulassungsbesch. F.2	26.000	kg	
7.1.2	§ 70 StVZO - AG			
7.2	FG			
7.2.1	mit Fahrerhaus	7.200 ... 8.500		
7.2.2	vorn	4.200 ... 4.900		
7.2.3	hinten	3.000 ... 3.800		
7.3	Tragfähigkeit (§ 34 - StVZO) 17.900 ... 18.700			
7.4	Fz - Leermasse / Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 - Ziffer G			
7.5	Netto - Nutzmasse			
7.6	Fahrerhaus	<= 750	kg	
7.7	Getriebe			
7.7.1	Automatik			
7.7.1.2	Vollautomatik			
	mit DBA (hydro - dynamisch) / Nebenantrieb	<= 350		
8	Zulässige Achslast - lt. Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1			
8.1	§ 34 - Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 - Ziffer 7. ...			StVZO
8.1.1	A - VA	7.500 ... 8.000	kg	
8.1.2	B - Antrieb - HA			
8.1.3	C - Antrieb - HA	11.500 ... 13.000	kg	
8.1.4	D - Nachlauf - HA gelenkt 8.000 ... 9000			

9	Abmessung			
9.1	Breite			
9.1.1	Fahrerhaus			
	a) Innen	≤ 2.500	mm	
	b) Außen			
9.1.2	über Hinterräder			
9.1.3	alles			
9.1.4	Rahmen			
	a) vorn	850 ... 970		
	b) hinten	710 ... 850		
9.1.5	Beifahrertür - Durchstieg			≥ 800
9.1.6	Spur			
	a) A - VA	2.000 ... 2.100		
	b) B - Antrieb - HA	1.800 ... 2.100		
	c) C - Antrieb - HA			
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt			
9.1.7	Spiegelarm			Aufbau - 2.300 ... 2.400
9.2	Länge			
9.2.1	Fahrerhaus			
9.2.2	Rahmen hinter Fahrerhaus			6.200 ... 7.200
9.2.3	über alles - FG / Aufbau - Asf			≤ 10.000
9.2.4	Aufbaubeginn von Mitte 1. Achse			700 ... 900
9.2.5	schwerpunkt			
	a) von	820		
	b) bis	620		
	c) Fz			
9.3	Überhang			
9.3.1	Fz			
	a) vorn	1.850 ... 2.300		
	b) hinten	≤ 3.100		
9.3.2	Rahmenüberhang hinten			1.200 ... 2.000
9.3.3	Technische Überhanglänge			2.200 ... 2.700
9.4	Höhe			
9.4.1	über Fahrerhaus			
9.4.1.1	1. Ausführung			
	a) unbelastet	2.400 ... 2.900		
	b) belastet			
9.4.2	Bodenfreiheit			
	a) vorn	150 ... 300		
	b) hinten			
	c) Achse			
9.4.3	Fahrerhaus			
9.4.3.1	Einstieg- / Tritthöhe			
	a) 1. Stufe	≤ 450		
	b) 2.	≤ 370		
9.5	Durchmesser			
9.5.1	Spurkreis			14.000 ... 17.000
9.5.2	Wendekreis			≤ 18.500
9.6	Füllmenge			
9.6.1	Kraftstoff			≥ 200
9.6.2	AdBlue (Harnstoff)			≥ 25
10	Verbrauch			
10.1	Kraftstoff			
10.1.1	European Stationary Cycle (ESC)		L/100	
10.1.2	European Transient Cycle (ETC)		km	

II. FAHRGEST FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: TECHNISCHE DATEN - ANFORDERUNGEN

Lfd. Nr. 1	Leistungsgegenstand Bezeichnung 2	Soll - Vorgaben 3	Einheit 4	Hersteller- / Lieferantangaben 5
1	Motor / Schmier- / Kühl- / Kraftstoffsystem / Kupplung / ...			
1.1	Motor			
1.1.1	Leistung bei 1.900 . 2.000 U/min	255 ... 265 / 347 ... 360	KW,PS	
1.1.2	Drehmoment bei 1.200 . 1.700 U/min	1.300 ... 1.500	Nm	
1.2	Regelung			
1.2.1	Geschwindigkeit			
1.2.1.1	begrenzer (FGB / FGR)			
	a) System BOSCH	80 / Option	km/h	
	b) SCHÄFER - CONTI (VDO ..)			
1.2.1.2	Sicherheitseinrichtung			
	a) Bezeichnung	Schnittstelle Geschwindigkeit - Aufbaubetrieb		
	b) Forderung bei Trittbrettnutzung			
	- Vorwärts	20	km/h	
	- Rückwärts	Motorstopautomatik - 1501-1	DIN EN	
1.2.1.3	Rückwärts	Begrenzung - 9	km/h	
1.2.1.4	Tempomat	Lenkstockhebel / ...		
2	Ansaug- / Abgasanlage			
2.1	Ansauganlage			
2.1.1	Luftfilter	Trocken / Vorabscheider		
2.1.2	Luftansaugung	Standard		
		stehend / hinter FHS re - li		
2.2	Abgasanlage			
2.2.1	Schadstoffklasse	>= 6 E		
2.2.2	Abgasnachbehandlung			
2.2.3	Kennzeichnung Schadstoffgruppe			
		Plakette - Frontscheibe innen - gemäß VO - StVZO		
2.2.4	OBD	>= 2 - NO _x Überwachung		
2.2.5	Auspuff			
	a) 1. Ausführung	hochgezogen - links / rechts		
		Endrohrkrümmer		
3	Abtrieb			
3.1	Nebenabtrieb			
3.1.1	1. Ausführung			
		getriebeabhängig	U/min	
		motorabhängig		
		Motor- / Arbeitsdrehzahl - niedrig (853)		
3.1.1.4	Funktion / Nutzung	Aufbau - Asf HI		
4	Getriebe			
4.2	Automatik			
4.2.2	Vollautomatik			
4.2.2.1	1. Ausführung			
	a) Hersteller / Typ			
	b) Stufen	>= 6	Stk.	
	c) Wandlerart		hydrodynamisch	
5	Fahrwerk - Achse / Feder			
5.1	A - VA			
5.1.1	Typ / Bauart	Faustachse ... - 8,0	t	
5.1.2	Feder	Luft / verstärkt - 8,0		
5.1.3	Stabilisator			
5.1.4	Stoßdämpfer	Teleskop - verstärkt		

5.1.5	Lenkung	hydro		
5.2	B - Antrieb - HA			
5.3	C - Antrieb - HA			
5.3.1	Typ / Bauart	HYPOID / AP - >= 11,5	t	
5.3.2	Feder	Luft / verstärkt		
5.3.3	Stabilisator	verstärkt		
5.3.4	Stoßdämpfer	Teleskop - verstärkt		
5.3.5	Differentialsperre	mit - / ohne Summer		
5.3.6	Sensor	Druck - Balg		
5.4	D - Nachlauf - HA gelenkt			
5.4.1	Typ / Bauart	HYPOID / AP - >= 8,0	t	
5.4.2	Feder	Luft / verstärkt		
5.4.3	Stabilisator	verstärkt		
5.4.4	Stoßdämpfer	Teleskop - verstärkt Abschluß OK Hauptrahmen		
5.4.5	Lenkung	hydro		
5.4.6	Ausführung	entlastbar liftbar		
5.4.7	Sensor	Druck - Balg		
5.5	Einrichtung			
5.5.1	Messung	digitale Anzeige - Achslast		
5.5.2	Heben / Senken	Fahrzeug		
5.6	Zusatzstabilisator			
5.6.1	1. Ausführung	Hinter / Nachlaufachse		
6	Rad / Bereifung			
6.1	Rad			
6.1.1	Größe			
6.1.1.1	1. Ausführung			
	a) A - VA	Scheibe 10 Loch 9.00-22.5		
	b) B - Antrieb - HA			
	c) C - Antrieb - HA	Scheibe 10 Loch 9.00-22.5		
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt			
6.1.1.2	2.			
6.1.2	Reserverad	OHNE	Stk.	
6.2	Bereifung			
6.2.1	Größe			
6.2.1.1	1. Ausführung			
	a) A - VA	315 / 80 R 22.5 152 / 148		
	b) B - Antrieb - HA			
	c) C - Antrieb - HA	315 / 80 R 22.5 152 / 148		
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt			
6.2.1.2	2.			
6.2.2	Geschwindigkeitindex - max Brief	G		
6.2.3	Profil			
6.2.3.1	1. Ausführung			
	a) A - VA	MICHELIN X MULTI Z		
	b) B - Antrieb - HA			
	c) C - Antrieb - HA			
	- innen	MICHELIN X MULTI D		
	- außen			
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt	MICHELIN X MULTI Z		
6.2.4	Tragfähigkeit	Zuschlag - 10 (Kommunal)	%	
6.2.5	RKS (Reifenkontrollsystem) Verfahren	- 661/2009 sowie R64	EU/ECE	
	a) 1. Ausführung	direkt		
	b) 2.	indirekt		
6.3	Radindikator	A - VA		
		B - Antrieb - HA		
		C - Antrieb - HA		
		D - Nachlauf - HA gelenkt		

6.4	Kennzeichnung		
6.4.1	Luftdruck		6 / Schild - Fz - Aufbau je Achse links - rechts gelasert / graviert
6.4.2	Drehmoment		6 / Schild -Fz - Aufbau je Achse links - rechts gelasert / graviert
7	Behälter		
7.1	Kraftstoff		
7.1.1	Anordnung		rechts
7.1.2	Sieb		
7.1.3	Ausführung		ALUMINIUM / KUNSTSTOFF / STAHL
7.1.4	Tankverschluß		abschließbar Kette / Seil
7.2	AdBlue		
7.2.1	Anordnung		rechts
7.2.2	Tankverschluß		abschließbar Kette / Seil
8	Lenkung / Bedienung / Assistenzsysteme		
8.1	Anordnung		1 / links
8.2	Hersteller / Typ		
8.3	Lenkrad		
8.3.1	Verstellung		
	a) Ausführung		Horizontal / vertikal
	b) Verfahren		mechanisch pneumatisch - elektrisch
8.3.2	Schloß		
8.3.3	Bedienung		Multifunktion
8.4	Ausführung		
8.5	Ölbehälter		Meßstab Meßsonde - elektrisch
8.6	D - Nachlauf - HA gelenkt		
8.6.1	Arbeitsverfahren		hydraulisch / gestängelos
8.6.2	Lenkansteuerung		> 5° VA - Lenkeinschlag
8.7	Assistentsysteme		
8.7.1	LDWS (Spurhalteassistent)		
	a) Ausführung		661/2009/EC - 351/2012/EC - 347/2012/EC abschaltbar
8.7.2	Abbiegeassistent		
8.7.2.1	Ausführung		Erkennung - Personen
8.7.2.2	Warnfunktion - Fahrer		
	a) Stufen		
	- 1.		Fahrer - Information - Objekt Warnzone
	- 2.		Fahrer - Information - Aktion Fahrer - Kollisionsgefahr
	b) Ausführung		optisch - LED Dreieck - gelb akustisch
8.7.2.3	Montage		Beifahrer - A Säule / sichtbar Blickhöhe - Fahrer
8.7.3	Aktivlenksystem		Lenkunterstützung
9	Rahmen		
9.1	Lochraster am Rahmen durchgehend		
9.2	Farbe / Lackierung		Acryllack 9011 matt
10	Anhänger		
11	Bremsanlage / -assistent		
11.1	Ausführung		EG - EBS
11.2	Hersteller ABV / BBA / HBA / DBA		
11.3	Schnittstelle		

11.3.1	Rückwärtsfahrt	automatisches Einbremsen - Hinternis / Rückfahrassistent		
11.4	Bauteil / -gruppe			
11.4.1	FBA			
	a) Federspeicher	gestängelos		
	b) Notlöse- / Abschleppvorrichtung			
11.4.2	Anschluss			
	a) Füll	1 / vorn	Stk.	
	c) Nebenverbraucher	... / Aufbau		
	d) Prüf	zentral - links / rechts		
11.4.3	DBA			
11.4.3.1	Bauart			
	a) Mechanisch			
	b) Hydro - dynamisch			
11.4.3.2	Ausführung	Hand- / Fußbetätigung Abstufung - Leistung / ...	Stk.	
11.4.4	Steuer- / Regelung			
11.4.4.1	ASR / ABS			
	a) A - VA	abschaltbar		
	b) B - Antrieb - HA			
	c) C - Antrieb - HA			
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt	abschaltbar		
11.4.4.2	ESP			
	a) A - VA	abschaltbar		
	b) B - Antrieb - HA			
	c) C - Antrieb - HA			
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt	abschaltbar		
11.4.4.3	Ausführung	elektronisch - CAN Bus		
11.4.5	Zusatz - BA			
11.4.5.1	1. Ausführung			
	a) Art	Haltestelle Berganfahrt		
	b) Bedienung			
	Bereitschaftsaktivierung	Schalter		
	Funktionsaktivierung	BBA - Pedal		
	c) Anzeige	Leuchte - BA - Haltestelle		
11.4.6	AEBS (Notbremsassistent)	661/2009/EC - 351/2012/EC - 347/2012/EC Signal + Bremsleuchten + Warnblinkanlage (Frequenzerhöhung)	EC	
12	Fahrerhaus			
12.1	außen			
12.1.1	Ausführung			
	a) 1. Ausführung	Profilgerippe - ALUMINIUM- BLECH / SMC - KUNSTST.		
12.1.2	Entlüftung	Dach - Klappe Öfnen / Schließen - mechanisch / dicht		
12.1.3	Tür			
12.1.3.1	Fahrer			
	a) Ausführung	Standard schieb- / faltbar		
12.1.3.2	Beifahrer			
	a) Ausführung	Standard schieb- / faltbar		
	b) Steuerung	pneumatisch		
	c) Schließautomatik	Fahrgeschwindigkeit <= 5	km/h	
12.1.3.3	Verriegelung	Zentral Funkfernbedienung Motorweiterlaufschaltung Zusatzschlüssel / 2	Stk.	

12.2.8	Ablage			
12.2.8.1	Fach			
	a) 1.	Tür rechts / links		
	b) 2.	1 / Ablage neben Fahrersitz	Stk.	
12.2.8.2	Kasten			
	a) 1.	oben / vorn / hinten KUNSTSTOFF		
12.2.9	Griff			
	a) Fahrer	A / B - Säule - 1	Stk.	
	b) Beifahrer			
12.2.10	Anschluss			
		Druckluft / 1		
		Schlauch - Pistole / 1		
12.2.11	Schallisolierung		EG	
13	Anzeigegerät			
13.1	Fahrtenschreiber / Tachograf			
13.1.1	Vorschrift	VO 165/2014	EU	
13.1.2	Bauart	elektrisch / 2 - Fahrer digital 4.0		
13.1.3	Hersteller / Typ	SIEMENS VDO-KIENZLE / .. CONTINENTAL		
13.1.4	Ausführung			
	a) Datenschnittstelle	Vorbereitung - Remote Download		
	b) Zubehör	CONTINENTAL - DLD Remote DL 4G LTE (Hardware)		
	c) Einbauprotokoll	an AG		
13.1.5	Zusatz			
	a) Programmier- / Personalisierung	EZ - Kennzeichen / Halter Kommunal - Einsatz		
	b) Eichung	1.		
13.2	Zähler	Betriebstunden - digital		
13.3	Messer	Drehzahl		
13.4	Bordrechner	Schnittstelle Diagnose		
13.5	Anzeige			
13.5.1	Instrumententafel - Kombiinstrument	Display - analog / digital		
		Leuchtdiode		
		Video - >= 7	"	
14	Elektrische Anlage			
14.1	Steckdose			
14.1.1	Fahrerhaus - innen	12 - 24 / 2 - polig	V	
14.2	Batterie			
14.2.1	Hauptschalter	elektrisch		
14.2.2	Kenndaten	12 / 180 ... 220	V, Ah	
14.2.3	Ausführung	2 / wartungsfrei	Stk.	
14.3	Lichtmaschine			
14.4	Waschanlage			
14.5.1	Scheibe			
14.5.1.1	Front			
	a) Ausführung	Wischer		
		Wischautomatik - Regensensor		
		Elektrisch / Wisch-Wasch-Intervall		
	b) Waschdüse	Heizung		
14.6	Sicherung	automatisch		
14.7	Akustische Warnanlage	Rückwärtsgang		
14.8	Signalhorn	Ein- / Zweiklang		
14.9	Anfahrhilfe	Zeitbegrenzung /	s	
		Abschaltung - >= 30	km/h	

14.10	Schalter Fahrniveau			
14.11	Wegfahrsperr	Schlüsselintegration - Chip		
14.12	Vorrüstung	externe Drehzahlsteuerung		
14.12.1		Elektrik - Aufbau ASF		
14.12.2	Kabel - Elektrik - IWS Kabelanschluss Kabel für 14.12.2	30, DAUER+ 3A; 15, MAX. 1A; 31		
15	Beleuchtung			
15.1	Scheinwerfer			
15.1.1	Normalbetrieb			
	a) Ausführung	Fahrerhaus / LED		
	b) Zubehör	Abbiegelicht		
15.1.2	Tagesfahrlicht			
15.1.3	Leuchtweitenregulierung	automatisch		
		manuell		
15.1.4	Sensor	Automatik - Abblendlicht		
15.1.5	Abbiegelicht			
15.2	Rückleuchten			
15.2.1	Schlußleuchte	Wiederverwendung Überführungsfahrt		
15.2.2	Rückfahrleuchte			
15.2.3	Nebelschlußleuchte			
15.2.4	Bremsleuchte			
15.3	Markierungsleuchte	seitlich / LED		
15.4	Umrißleuchte	LED		
15.5	Beleuchtung	Nummernschild / LED Einstieg - rechts / links - LED		
15.6	Leuchten			
15.6.1	Kenn § 52 (4)		StVZO	
	a) Hersteller / Typ	HÄNSCH / COMET S LED		
	b) Farbe / Anzahl	orange / ...	Stk.	
	c) Montage	Fahrerhaus - Dach		
		Kippschalter - Anzeige - Armaturentafel		
16	Radio / Funk / Monitor / Telefon / OBU / Assistenzsysteme / Daten.			
16.1	Radioanlage			
16.1.1	Ausrüstung DAB+	mit Gerät / 12 - 24	V	
16.1.2	Bedienung	Multifunktionslenkrad		
16.1.3	Vorrüstung			
16.1.3.1	Mauterfassungsgerät - OBU			
16.1.3.2	Rückfahrassistent			
16.1.3.3	Digitalfunk - Vorbereitung			
16.2.1	Strahler			
16.2.2	Fuß			
	Montage	Fahrerhaus - Dach		
16.3	Kenndaten Spannungswandler	12 / 24 - 8 / 96	V,A,W	
16.4	Monitor - Vorbereitung	Instrumententafel / 24	V	
16.5	Mobiltelefon - Smartphone			
16.5.1	Freisprecheinrichtung			
	a) Ausführung	Standard		
		Bluetooth / MFL - >= 2 Ge- räte	Stk.	
		Radiostumm - Schaltung - automatisch		
	b) Bedien- / Steuerung	Multifunktionslenkrad		
	c) Sprachausgabe - Lautsprecher	Radio		
	d) Montage	Lenkrad - rechts / links		
16.6	Mauterfassungsgerät - OBU			
16.6.1	Ausrüstung	OBU / mit Gerät / 12 - 24	V	

16.6.2	Montage	Gerätprogrammierung		
		Kabel		
		Antenne		
16.7	Datenkommunikation			
16.8	Rück (raumüberwachung) / -fahr / Abbiege / Seiten - Kamera / Monitor			
16.8.1	Rück (raumüberwachung) / -fahr - Kamera / Monitor			
16.8.2	Toterwinkel - Kamera System / Monitor			
16.8.2.1	System	Farbe		
16.8.2.2	Hersteller			
16.8.2.3	Typ / Ausführung			
16.8.2.4	Installation - Montage			
	a) Kamera	Fahrerhaus - rechts / links vorn / hinten	Stk.	
	b) Monitor	1 - rechts / Armaturentafel		
16.8.2.6	Funktionen			
	a) Monitoraktivator			
	- Geschwindigkeit km/h	0 bis 35 / 35 bis 0		
	- Blinker	AN / AUS		
	- Lenkwinkel	Sensor - Ermittlung		
17	Sonstiges			
17.1	Schutz / Abdeckung			
17.1.1	Radbolzen	A - Antrieb - VA		
		B - Antrieb - HA		
		C - Antrieb - HA		
		D - Nachlauf - HA gelenkt		
17.2	Schmutzfänger			
17.2.1	A - VA			
	a) Montage			
	b) Ausführung	Spritzschutz	EG	
	c) Material / Werkstoff	GUMMI		
17.2.2	B - Antrieb - HA			
17.2.3	C - Antrieb - HA			
17.2.4	D - Nachlauf - HA gelenkt			
17.3	Schmierung (wenn FG - Schmierstellen)			
17.3.1	Zentralschmieranlage			
	a) Hersteller	BEKA MAX		
	b) Verfahren	vollautomatisch / Kl. 2	NLGI	
	c) Erweiterung	von Pumpe Abfallsammel		
	d) Pumpenelement FG / 1	Erweiterung von Aufbau	Stk.	
	e) Schmierstelle	Anzahl / FG		
17.3.2	Handschmierung			
17.4	Radabdeckung			
	B - Antrieb - HA	Wiederverwedung Überführungsfahrt		
	C - Antrieb - HA			
	D - Nachlauf - HA gelenkt			
	KUNSTSTOFF			
17.5	Spritzschutz - Sprühnebelminderung	A - VA		
		B - Antrieb - HA		
		C - Antrieb - HA		
		D - Nachlauf - HA gelenkt		
17.6	Halterung			
17.6.1	1. Ausführung			
	a) Funktion / Nutzung	Befestigung - Unterlegkeil		
17.7	Reifenfüllschlauch - Manometer	1 / Manometer >= 20	Stk./m	
17.8	Wagenheber	1 / >= 12	Stk. / t	
17.9	Frostschutz	>= -35	°C	
17.10	Einrichtung			
17.10.1	Start- / Stopp	Rahmenende / Vorbereitung		
		Frontklappe		
17.10.2	Heben / Senken	Rahmenende		
17.11	Gleitschutzeinrichtung			

17.11.1	Hersteller / Typ	RINGFEDER / ONSPOT 012	
17.11.2	Baugruppe / -teil	2 / Schwenkeinheit	Stk.
		2x 12 / Kettenstrang	
17.11.3	Bedienung	1 / Fahrerhaus innen - Schalter Armaturentafel - Orginal	
		Beschriftung	
17.11.4	Arbeitsverfahren	pneumatisch	
17.11.5	Einschaltgeschwindigkeit	0 ... 50	km/h
17.11.6	Arbeitsleistung	Fahrzeugmontage	
17.11.7	Nachweis / Abnahme	Eintrag Fz - Papiere	
17.12	Kommunikationsschnittstelle - Aufbau	CleANopen nach 50325-4	DIN EN
		Bereitstellung - Steckverbindung Fahrerhaus innen	

III. AUFBAU FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: TECHNISCHE BESCHREIBUNG-DATENBLATT

Lfd. Nr.	Leistungsgegenstand Bezeichnung	Soll - Vorgaben	Einheit	Hersteller- / Lieferantangaben
1	2	3	4	5
1	Allgemeine Angabe			
1.1	Fabrikat / Hersteller			
1.2	Typ			
1.3	Zustand			
1.3.1	1. Ausführung			
	a) Betriebsstunden	neuwertig - ab Hersteller	Bh	
	b) Laufleistung		km	
	c) Baujahr		mm.jj	
1.3.2	2.			
1.4	Ausführungsform			
1.4.1	Press			
	a) Hecklader	Einkammer		
1.4.2	Roto			
1.5	Abfallart	Haus		
		Bio		
		Papier		
		DSD		
2	Technische Daten			
2.1	Asf			
2.1.1	Behältervolumen			
	a) Abfallsammelbehälter	20,0 ... 22,0	m ³	
	b) Ladewanne	1,5 ... 2,0		
2.1.2	Abmessung			
2.1.2.1	Länge			
	a) Behälter			
	- Press			
	Hecklader			
	. ohne Heckteil / Einschüttung	5.100 ... 5.400	mm	
	. mit Heckteil / Einschüttung	8.300 ... 8.800		
	b) Asf gesamt	< 10.600		
	c) Überhang	<= 3.300		
2.1.2.2	Breite			
	a) Behälter			
	- Press			
	Hecklader			
	Behälter	2.550		
	b) Asf	<= 2.550		
	c) Bedieneinheit	Gesamtanlage		
		LCD - Display		

2.1.2.3	Höhe			
	a) Behälter	< 2.700		
	b) Asf	< 3.950		
	c) Lade			
	- Kante			
	- Höhe			
	d) Tritt	450		
	e) Öffnung Heckteil - Entleerung	< 5.500		
	f) Bedieneinheit	LCD - Display		
2.1.2.4	Stärke			
	a) Wand			
	- Seite	≥ 4		
	- Boden	≥ 4		
	b) Ladekante / -wanne	≥ 8		
2.1.3	Masse			
2.1.3.1	Behälter			
	Einschüttung			
	- mit	< 7.050	kg	
	- ohne	< 6.300		
2.1.3.2	Fz - Leermasse / Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 - Ziffer G			
	a) Einschüttung			
	- mit	< 15.000		
	- ohne	< 14.250		
2.1.3.3	Netto - Nutzmasse			
	a) Einschüttung			
	- mit	≥ 10.600		
	- ohne	≥ 13.300		
2.1.3.4	Rahmen			
	a) Hilfsrahmen	< 140		
	b) Anschlußrahmen	< 110		
2.1.3.5	Ausgleichsmasse	ohne	kg	
2.1.4	Öffnungswinkel - Heckteil	≤ 93	°	
2.1.5	Presskraft - Beladeeinrichtung	> 28	t	
2.1.6	Dauer - Zyklus Verdichtung	≤ 20	s	
2.2	Zubehör			
2.2.1	Einschüttung			
2.2.1.1	Abmessung			
	a) Höhe			
	- Einstellhöhe	≥ 700	mm	
	- bauhöhe	1.100 ... 1.700		
	- Bodenfreiheit			
	. Hubwagen	≥ 300		
	. Schwenkarm	340 ... 850		
	- Auflage	230 ... 390		
	b) Breite			
	- Einschüttung	1.400 ... 1.650	mm	
2.2.1.2	Behälter Kippzeit	60 ... 110 6629 80, 120, 140, 240, 340 840-1 5 ... 7 500 1.200 840-2, 770 - 1.300 840-3 10 ... 12	DIN EN, L, s	
2.2.1.3	Masse			
	a) Einschüttung	≤ 750	kg	
2.2.1.4	Hubkraft			
	a) 60 ... 110 6629 80, 120, 140, 240, 340 840-1	$\geq 1.500 / 2$	N /	

	b) 500 1.200 840-2, 770 - 1.300 840-3	>= 6.500 / 1	Stk.	
2.2.1.5	Betriebsdruck	180	bar	
2.2.1.6	Nenndrehzahl		min ⁻¹	
2.2.1.7	Hydraulikanlage			
	a) Fördermenge bei Nenndrehzahl	35 ... 60	L/min	
2.2.1.8	Behältergröße			
	a) 60 / 70 / 80 / 110 / 120 / 240	30700 / 840-1	L, DIN	
	b) 660 / 770 / 1.100	30700 / 840-2/3	EN	
2.2.1.9	Zeit			
2.2.1.10	Stecker - Schnittstelle	2 / 16 - polig	Stk.	
2.2.1.11	Winkel			
	a) Seitliche Schutzvorrichtung - Behälterhüllkurve	>= 45	°	
	b) Begrenzung - Behälterüberschlag schlag (ohne Anschlag)	25		
2.2.1.12	Schalldruckpegel	<= 70	dB(A)	
2.2.2	Behälterwascheinrichtung			
2.3	Hydraulikanlage			
2.3.1	Pumpe / Motor			
2.3.1.1	Betriebsdruck - maximal	320 ...365	bar	
2.3.1.2	Drehzahl			
	a) Motor - Antrieb	835	U/min	
	b) Nenndrehzahl - maximal	2.500 ... 3.100		
2.3.1.3	Fördermenge Nenndrehzahl - maximal	120 ... 135	L/min	
2.3.1.4	Leistungsbedarf bei Nenndrehzahl	40 ... 60	KW	
2.3.1.5	Verdichtungsdruck			
	Max			
2.3.1.6	Kapazität		cm ³ /U	
2.3.1.7	Schalldruckpegel	Geräuschkämpfung	dB(A)	
2.3.1.8	Masse	< 30	kg	
2.3.2	Ölbehälter			
	a) Menge - Volumen	Behälter - 140 ... 160 Gesamtanlage - 150 ... 190	L	
	b) Filter	Anzahl	Stk.	
2.3.3	Öl			
	a) Qualität / Merkmal	mineralisch		
	b) Bezeichnung	HLP 32 / 46		
3	Fertigung / Ausführung			
3.1	Lagerung / FG - Verbindung			
3.1.1	Prinzip	Lagerbock		
3.1.2	vorn	elastisch		
3.1.3	hinten	fest		
3.2	Baugruppe / -teil			
3.2.1	Hilfsrahmen			
	a) Montage	Fahrgestell / Behälter		
	b) Material / Werkstoff			
	c) Ausführung	verzinkt gelocht		
3.2.2	Behälterkasten			
3.2.2.1	Material / Werkstoff			
	a) Boden	XAR Stahl 400 oder gleichwertig		
	b) Seitenwand			
3.2.2.2	Form	Paneel / Kasten		
3.2.2.3	Verstärkung			
	a) Schwenkbereich Packwerk	Stahlblech		

3.2.2.4	b) Behälter - Rahmen / Umfang	falls erforderlich - Rippe / ...	Stk.	
	c) Heckteil - Drehpunkt	Anzahl		
3.2.2.5	Boden	eben		
3.2.3	Abdichtung	Stirn- / Frontseite		
3.2.3.1	Ausstoßschild			
3.2.3.2	a) Schild	verschleißfest / Nachweis		
	b) Führung			
3.2.3.3	Ausführungsform	eben / dicht		
3.2.4	Montage			
	a) Führung	mittig - Behälterboden		
	b) Abdichtung	Behälter - Rückraum		
	c) Lagerung	Rahmenkonstruktion		
		Führungsprofil		
	Dach / Boden / Wand			
3.2.4.1	d) Ausstoßzylinder	Anzahl / Lagerung	Stk.	
3.2.4.2	Heckteil			
3.2.4.3	Material / Werkstoff			
	a) Baugruppe / -teil	XAR Stahl 400 oder gleichwertig		
	- Seite			
	- Rückwand			
3.2.4.4	b) Verschleißbauteil	verschleißfest / Nachweis		
3.2.4.5	Form	Paneel / Kasten - Profil- / Rahmenkonstruktion		
3.2.4.6	Verstärkung			
3.2.4.7	Boden	Wölbung		
3.2.4.8	Dichtung			
	a) Funktion / Nutzung	Abdichtung / Sammelbehälter - Ladewanne / Heckteil		
	b) Ausführung unten	1 / Gummiprofil - umlaufend	Stk.	
	c) Ausführung oben	2 / Gummiprofil seitlich links / rechts	Stk.	
3.2.4.9	Aufnahmevorricht- / Anlenkung			
	a) Funktion / Nutzung	.. / Gelenklager - Aufnahme / Befestigung - Schwenken - Heckteil	Stk.	
		.. / Gelenklager - Aufnahme / Befestigung - Schwenken - Hydro- / Öffnungszylinder		
b) Ausführung	... / Lager - Scharnier - verschleißfest / Nachweis nach oben schwenkbar			
3.2.4.10	Stütze			
	a) Funktion / Nutzung	mechanische Sicherung - Heckteil - Wartung / Instandsetzung Asf Aufbau		
	b) Ausführung	1 ... 2 / Stahl - Profil / manuell schwenkbar	Stk.	
		Sicherung - mechanisch - Form- / Kraftschluss		
		wartungsfreie Lagerung		
c) Montage	Heckteil / Sammelbehälter rechts / links - Griffhöhe			

3.2.4.8	Verriegelung	symmetrisch - rechts / links - unten - Sensorüberwachung automatisch Funktionsanzeige - 2. Bedieneinheit		
3.2.4.9	Ladewanne			
3.2.4.10	Presseinrichtung			
3.2.4.11	Ladewerkführung			
	a) Anordnung	rechts / links - schräg		
	b) Profilart	Schiene - U		
	c) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis		
3.2.4.12	Tritt			
	a) Material / Werkstoff	2 / KUNSTSTOFF	Stk.	
	b) Ausführung	klappbar Stosskante Vorgabe gemäß Bild		
				
	c) Montageort	rechts / links		
3.2.4.13	Hand- / Haltegriff	Kunststoffverkleidung / geschraubt / ergonomisch / ...		
3.2.5	Ladewerk			
3.2.5.1	Trägerplatte			
	a) Bauform	Profilkonstruktion		
	b) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis		
	c) Lagerung	Rollen / Anzahl Führung - Seitenwand	Stk.	
3.2.5.2	Pressplatte			
	a) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis		
	b) Bauform	eben		
	c) Montage			
	- Führung			
	- Abdichtung	Behälter - Wanne / Material		
	- Lagerung	beweglich Gelenklager an Trägerplatte		
3.2.6	Wartungstür / -klappe			
3.2.6.1	Tür			
	a) Funktion / Nutzung	Asf - Aufbau Wartung / Service - Begehung		
	b) Material / Werkstoff	STAHL ...		
	c) Ausführung			
	Ausführung - klappbar - Scharnier	1 ... 2 / wartungsfrei - Nachweis / horizontal schwenkbar	Stk.	
	d) Montageort	Behälterseite rechts / links - unten		
	e) Baugruppe / -teil			
	- Dichtung	1 / Gummiprofil - umlaufend - teilweise ohne	Stk.	
	- Sicherheitssystem			
	1. Ausführung	1 / Schloß - Zentralschlüssel / Innensechskant	Stk.	
	Überwachung	... / Sensor - Schalter - Öffnen - Aufbaubetriebunterbrechung		

3.2.7	Anschlußrahmen			
3.2.7.1	Material / Werkstoff			
3.2.7.2	Ausführung	getrennt / mittig geteilt		
3.2.7.3	Montage	Einschüttung		
3.2.7.4	Anschlußmaß	30731	DIN ISO	
3.2.7.5	Öffnung / Verriegelung			
	a) Öffnungsrichtung			
	b) Hubvorrichtung	hydraul- / mechanisch		
3.2.7.6	Hubvorrichtung	Schwenken rechts / links		
3.2.8	Biomülleignung			
	a) Dichtheit	Flüssigkeit		
	b) Flüssigkeitsentsorgung	Kugelhahn mit Schlauch		
3.2.9	Besonderheit			
	Abdichtung - Feuerungsrückstände / Asche			
3.3	Zubehör			
3.3.1	Einschüttung			
3.3.1.1	Hersteller / Typ	ZOELLER - DELTA PREMIUM Gleichwertig		
3.3.1.2	Ausführung			
	a) Norm	EG		
	b) Bauweise / System	Klapparme / 1.100 / ohne EURO Kamm Form C / 2	L, Stk.	
	c) Behälteraufnahme / -absetzen	senkrecht		
	d) Steuerung - Hydraulik	konstant		
3.3.1.3	Baugruppe / -teil			
	a) Trennung	Hub- / Schwenkbewegung		
	b) Schutzvorrichtung - Staub / Geruch	mittig / geteilt - KUNSTSTOFF		
	c) Behälterdeckel - Öffnung	Automatik - Vorrichtung		
	d) Rückhalteeinrichtung	hydraulisch Teilung		
	e) Leiste	Verriegelung		
	f) Geber	Drehwinkel - redundant		
	g) Schalter	Erkennung 4 - Radbehälter		
	h) Sicherheit			
	- Schranke	rechts - links / Behälter- erkennung - Automatik		
	- Schutz / Absicherung	rechts / links - Quittungs- signal		
	i) Behälteranschlag	automatisch / schwingend		
3.3.1.4	De- / Montage	einfach / schnell		
3.3.1.5	Einrichtung - Verriegelung / Identsystem - IWS			
	a) Hersteller / Typ			SULO / BC09
	b) Baugruppe / -teil Aufnahme			
	- Wägezelle / Antenne / Bescheun.-zelle	je 2 - Anzahl		
	- Einschüttung	Modifizierung		
	- Software	Abbildung Stoppfunktionali- tät		
	c) Leistungsumfang			
	- Vorbereitung - Einbau Wäge- / zelle / Antenne	Einschüttung		
	- Montage - Einbau - Wägezelle	IWS Auftragnehmer / Freigabe Lieferant Aufbau		
	d) Ausführung	Bereitstellung Wiegefen- ster - Einschüttung Bewegung		

3.3.1.6	Zubehör		
	a) Arbeitsscheinwerfer		
	- Hersteller Typ		
	- Montage	Integration - Einschüttung - rechts / links	
		i.V. Ziffer 6.2.1.1 / 8.3.1 d	
	b) Rückraumüberwachung		
	- Hersteller Typ		
	- Ausführung	Erweiterung - siehe Ziffer 8.2.5 / 8.2.7	
	- Montage	Integration - Einschüttung - rechts / links	
		i.V. Ziffer 8.2.5 / 8.2.7	
3.3.2	Behälterwascheinrichtung		
3.4	Schweißverfahren		
3.4.1	Asf - Aufbau		
	a) Verfahrensart	Beschreibung - ...	
	b) Qualitätssicherung	Nachweis	
		Naht - Verschleifen	
	c) Ausführung	Heckteil / Holm - Strebe - Komplettnaht	
3.4.2	Zubehör		
3.4.2.1	Einschüttung		
	a) Verfahrensart	Beschreibung - ...	
	b) Qualitätssicherung	Nachweis	
		Naht - Verschleifen	
4	Hydraulikanlage		
4.1	Funktion / Nutzung	Asf Aufbaubetrieb	
4.2	Baugruppe / -teil		
4.2.1	Pumpe / Motor		
	a) Art	Flügelzellen - gleichwertig	
	b) Hersteller / Typ	PARKER DENISON T6CC 25/12	
	c) Auslegung / Steuerung	konstant	
		variabel / stufenlos - Load Sensing	
4.2.2	Ölbehälter		
	a) Filter	Eigenschaft	
	b) Anzeige	Verschmutzung / optisch	
		Ölstand	
	c) Schmutzabscheidung	magnetisch	
	d) Ablaß / Entleerung	Schnellverschluß	
		Ablaßstutzen - STAHLBUS	
	e) Montage	Stirnseite Aufbau / Sammel- behälter - links / rechts	
4.2.3	Zylinder		
4.2.3.1	Press- / Ausschieschild	2 / 3 - stufig / doppel- wirkend	Stk.
		Anordnung ...	
		Hersteller / Typ	
		wartungsfreie Lagerung	
4.2.3.2	Sammelbehälter - Heckteil		
	a) Hub	... / ein- ... mehrstufig / dop- pelwirkend	Stk.
		Hersteller / Typ	
		wartungsfreie Lagerung	

4.2.3.3	b) Verriegelung	... / ein- ... mehrstufig / doppelwirkend	Stk.	
		Hersteller / Typ		
		wartungsfreie Lagerung		
4.2.3.3	Ladewerk	... / ein- ... mehrstufig / doppelwirkend	Stk.	
		Anordnung ...		
		Hersteller / Typ		
		wartungsfreie Lagerung		
4.2.4	Ventil			
4.2.4.1	Drosselrückschlag			
4.2.4.2	a) Montage	... / Zylinder - Ladewerk	Stk.	
4.2.4.2	Druckbegrenzung			
	a) Montage	... / Zylinder - Press- / Ausschieschild	Stk.	
4.2.4.3	Rohrbruch			
	a) Montage	... / Heckteil	Stk.	
4.2.5	Filter			
	a) Hersteller / Typ			
	b) Montage	1 ... 2 / ...	Stk.	
4.2.6	Ölkühler			
	a) Hersteller / Typ			
	b) Montage	1 / ...	Stk.	
4.2.7	Verbindungsbaugruppe			
4.2.7.1	Verschlusskupplung / Stecker			
	a) 1. Ausführung	ohne / keine		
4.2.7.2	Verrohrung	Druck / Rücklauf		
4.2.7.3	Leitung			
	a) Art	Schlauch		
	b) Ausführung	Schlauchschutz nach DGUV 113-020		
	c) Zubehör	Berstschutz - geschlossen mit / ohne Klettverschluss		
4.3	Antrieb			
4.3.1	1. Ausführung	Nebenantrieb - getriebeab-		
4.3.2	2.	Schwungrad- / Kurbelwellenantrieb - motorabhängig - FG		
		Gelenkwelle		
4.4	Steuerung / Steuerblock			
4.4.1	Hersteller / Typ			
4.4.2	Montage	Stirnseite Aufbau / Sammelbehälter rechts		
4.4.3	Ausführung			
	a) Schutz	Wärme / Spritzwasser		
	b) Sicherung			
	c) Bauweise	Segment / Kompakt		
		... / Ventil / -schieber	Stk.	
	d) Ventilschaltung	elektro - hydraulisch		
		elektro - pneumatisch		
	e) Hydro - Fremdeinspeisung	1 / Stutzen - Ventil	Stk.	
	f) Notbedienung	Ventilschieber		
	g) Steuerelement	Kennzeichnung		
4.5	Hydraulikbetrieb	Elektro - Magnetkupplung		
		Antriebswelle - Getriebe		
4.6	Hydraulikkreislauf			
4.6.1	1. Ausführung	ein / zwei		

4.6.2	2. Aufteilung			
	a) 1.	Press- / Ausschiebeschild		
	b) 2.	Sammelbehälter - Heckteil		
	c) 3.	Ladewerk		
4.6.3	3.			
	a) 1.	Ladewerk		
	b) 2.	Sammelbehälter - Heckteil		
		Schüttung		
		Ausstoßschild		
4.7	Zubehör			
4.7.1	Einschüttung			
4.7.1.1	Sicherheitsventil			
	a) Hersteller			
	b) Typ	sekundär / ...	Stk.	
		primär / ...		
4.7.1.2	Sonstige Baugruppen / -teile			
4.7.1.3	Verbindungsbaugruppe			
	a) Verschlusskupplung / Stecker (Einschüttung)			
	- Ausführung	ohne / keine		
	b) Verrohrung	Druck / Rücklauf - Rohr		
	c) Leitung			
	- Art	Schlauch		
	- Ausführung	Schlauchschutz nach DGUV 113-020		
	- Zubehör	Berstschutz - geschlossen mit / ohne Klettverschluss		
4.7.1.4	Steuerung / Steuerblock			
	a) Hersteller / Typ			
	b) Montage	Einschüttung - Seite rechts / links		
	c) Auslegung / Steuerung			
		konstant		
		variabel / stufenlos - Load Sensing		
	d) Ausführung			
	- Schutz	Wärme / Spritzwasser		
	- Sicherung			
	- Bauweise	Segment / Kompakt ... / Ventil / -schieber	Stk.	
	- Ventilschaltung	elektro - hydraulisch elektro - pneumatisch		
	- Notbedienung	Ventilschieber		
	- Steuerelement	Kennzeichnung		
5	Pneumatikanlage			
6	Elektrikanlage / Bedienung / Steuerung			
6.1	Asf - Aufbau			
6.1.1	Elektrikanlage			
6.1.1.1	Installation	Schutzgrad - IP67	DIN ISO	
6.1.1.2	Schutzfunktion	Staub		
		Feuchtigkeit		
		Korrosion		
		mechanischen Einwirkung		
6.1.1.3	Kabel / -baum	Codierung - Farbe / Zahl		
6.1.1.4	Sensor			
	a) Ausführung	Leuchtdiode / Zustand - Rückmeldung - farblich		

6.1.1.5	b) Art				
	- Winkel / Drehwinkel	... / Bezeichnung /	Stk.		
6.1.1.6	- Ladewanneüberlauf		>= 1 / Bezeichnung / Hersteller / Typ		
	Aktor		Hersteller / Typ		
6.1.1.6	Schalter				
	a) Haupt				
	- Montage	1 / FHS - innen / Bedienpult	Stk.		
	- Funktion / Nutzung				
	EIN	Schaltung Elektromagnetkupplung			
		automatische Motordrehzahlerhöhung			
		Arretierung			
		Kontrolleuchte			
	AUS	Trennung Elektromagnetkupplung			
		Motor - Leerlaufdrehzahl			
	b) Heckteil				
	- Öffnen / Schließen				
	Entriegeln - Anheben	manuell			
		Ein / Zweischalterbetätigung			
		optische Schalteranzeige / Fahrerhaus Displayanzeige			
		Notöffnungsfunktion - 1	s		
Absenken - Verriegeln	manuell - gleichzeitige				
	Zweischalterbetätigung				
	optische Schalteranzeige / FHS Displayanzeige				
	2 / Sensorüberwachung rechts / links - Verriegelung		Stk.		
		untere Endstellung - Wartezeit 2 ... 3 - Heckteilriegelverschließen	s		
		Notöffnungsfunktion - 1			
- Signal	akustisch - offenes Heckteil				
	Schaltung i.V. FG Rückwärtsgangsignal				
6.1.1.7	Anschluß - Steckdose				
6.1.2	a) Einschüttung		Anschluß / Steckdose		
			Behälter rechts		
6.1.2.1	Steuerung				
6.1.2.1	Ausführung - Arbeitsweise				
	a) Arbeitsweise				
	- SPS / CAN Bus	programmierbar			
		Zylinder - Wegabhängigkeit			
	- Elektronische Baugruppe / -teil	Handelsbaugruppe / -teil - Nachweis			
		Hersteller / Typ			
	b) Konfiguration				
	- Funktion / Nutzung		Zusatz - z.B. IWS		
	- Ausführung		Passwortschutz		
	c) Funktion / Nutzung				
- Programm					
Grund	Aufbaufunktion				
	Passwortschutz				

	Notlauf	Umschaltung - manueller Betrieb		
		Displayanzeige		
6.1.2.2	- Baugruppe / -teil - Ladewerk			
	Press- / Ausschubwand - Verdichtung / Ausräumen	1 ... 5x Modus Zylinderstufe 1 bis 3 - Verdicht- / Räumung Ladewanne / Einfüllschacht - Beladung - wählbar		
		Modus Zylinderstufe 1 - Verdicht- / Räumung Ladewanne / Einfüllschacht - Beladung - wählbar - Verschleißminimierung		
		Halbautomatik (Komplettzyklus Modus Zylinderstufe 1 ... 3 / 1) - 1x Tastendruck		
		Manuell - Zeitdauer Tastendruck		
		Funktion - Asf Fahr- / Rangierbetrieb		
	Anzeige			
	a) Ausführung	LCD Display - digital/farbig	"	
		Monitor - Rückraumüberwachung- / -fahr- / Frontkamera - >= 7		
		Bedienpult		
b) Montage	1. Bedieneinheit - FHS			
c) Funktion / Nutzung	Eigendiagnose / Selbsttest - Onbord			
	Fehlerdiagnose / -service			
	Unterstützung - Hilfetexte			
	Sensorzustandüberwachung - alle			
	Betriebsdaten - Bh			
6.1.2.3	Bedienpult			
a) Ausführung	schwenkbar - vertikal / horizontal			
	Fahrersitz rechts			
b) Vorbereitung	Aufnahme - IWS Daten Input			
6.1.2.4	Diagnose			
a) Selbsttest	Display - 1. Bedieneinheit /			
b) Eigendiagnose - Diagnose / Anzeige - Fehler / Störung	Codeschlüssel			
c) Schnittstelle				
	- Daten	Ausgabe - Standard		
		Steckverbindung - Computer		
- Kommunikation		CleANopen - 50325-4	DIN EN	
		Bereitstell- / Verwendung		
6.1.2.5	Hard- / Software			
a) Hardware				
- Modem				
- Verbindungskabel	Computer - Aufbausteuerung - Bereitstellung			
- Computer	Noteboock - Bereitstellung			
- Speichermedien				

	1. Ausführung (Wartung/Service) SD Karte _ Level 2	>= 1 / Bereitstellung	Stk.	
		... Speichergröße	GB	
6.1.3	b) Software	Bereitstellung		
	Einrichtung - Verriegelung / Identysystem - IWS	Schnittstellen - Bereitstellung (siehe Ziffer 3.3.1.5)		
6.2	Zubehör			
6.2.1	Einschüttung			
6.2.1.1	Elektrikanlage			
	a) Installation	Schutzgrad - IP65	DIN ISO	
	b) Schutzfunktion	Staub		
		Feuchtigkeit		
		Korrosion		
		mechanischen Einwirkung		
	c) Kabel / -baum	Codierung - Farbe / Zahl		
	d) Schalter			
	- Wählschalter	Behälternachschlagen		
		Behälterwahl		
		2 - rechts / links	Stk.	
		wählbar von 0 bis 10 x		
	Taster			
	. 1.	Heben, Senken, Automatik		
		rechts / links / 2	Stk.	
	. 2.	Weiterfahrt - Höhenanpassung		
		2 - rechts / links	Stk.	
	Schalter			
	. 1	Notaus - Rot		
		2 - rechts / links	Stk.	
	. 2	Beleuchtung		
		1 / i.V. Ziffer 8.3.1	Stk.	
7	Press- / Verdichtungsmechanismus / Ausstoßschild			
7.1	Betriebssystem			
7.1.1	Vollautomatik	Auto		
		Single		
		Multi		
7.1.2	Halbautomatik	Ctrl		
		Semi		
7.1.3	Manuelles System	Einzyklus		
7.1.4	Systemwahl			
7.2	Müllverdichtung	Ladewanne		
7.3	Ausstoßschild - Beladung			
7.3.1	Wirkung	Gegendruckplatte		
7.3.2	Bewegungsablauf			
	a) Beginn	hintere Endstellung		
	b) Abfallverdichtung	vordere Endstellung		
	c) Funktion	automatisch		
7.4	Ladewerk - Arbeitsfunktion			
7.4.1	Pressplatte	Öffnen		
7.4.2	Trägerplatte	Abwärts		
7.4.3	Pressplatte	Schließen		
7.4.4	Trägerplatte	Aufwärts		
7.5	Heckteilstfunktion			
7.5.1	Entriegeln - Anheben	automatisch		
7.5.2	Absenken - Verriegeln			
8	Sonstiges			
8.1	Schmierung			

8.1.1	Zentralschmieranlage	BEKA MAX		
8.1.1.1	Schmierstelle			
	a) Asf - Aufbau	Anzahl	Stk.	
	- Handschmierung			
	b) Einschüttung			
	- Handschmierung			
8.1.1.2	Erweiterung			
	a) Fahrgestell	2 / Pumpenelement		
8.1.1.3	Ausführung			
	a) Asf - Aufbau			
	b) Zubehör			
	- Einschüttung	zentral - Einpunkt		
		1 Leitung - Schnellverschluß		
8.1.1.4	Montage			
	a) Asf - Aufbau	Aufbauhersteller		
	b) Zubehör			
	- Einschüttung	Aufbauhersteller		
8.1.1.5	Überwachung			
	a) Asf - Aufbau	ZSA - Steuerung - SPS		
		Leistungsbruch / -abriß		
	b) Zubehör			
	- Einschüttung	ZSA - Steuerung - SPS		
		Leistungsbruch / -abriß		
8.2	Sicherheit			
8.2.1	Mechanische Sicherung			
8.2.1.1	Entleerungsklappe / Heckteil			
8.2.1.2	Behälterstütze			
8.2.1.3	Kipperbrücke			
8.2.1.4	Umlaufende Teile	Schutzvorrichtung		
8.2.2	Rückschlag- / Sicherheitsventil			
8.2.2.1	Hydraulikanlage			
	a) Bezeichnung			
	b) Hersteller / Typ			
	c) Funktion	automatisch / ...	Stk.	
8.2.2.2	Pneumatikanlage			
8.2.3	Warneinrichtung			
8.2.3.1	Füllgrad ASF -Behälter	Anzeige optisch		
		Anzeige akustisch		
		Fahrerhaus - innen		
8.2.3.2	Achslastbestimmung			
	a) 1. Ausführung	FG - Vorbereitung / Nutzung - Verwendung		
	b) 2.			
	- Verfahren	Messung Balgdruck / HA i.V. Fahrgestell		
	- Anzeige	optisch / akustisch		
		Fahrerhaus innen / Fahrer		
	- Steuerung / Funktion	Beschreibung		
8.2.4	Sicherheitseinrichtung			
8.2.4.1	Anfahrerschutz § 32 c		StVZO	
	a) Montage / Ausführung	beidseitig / A - C Achse FG oder Hilfsrahmen		
	b) Aufwand - De- / Montage	einfach / problemlos		
		geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen		
8.2.4.2	Unterfahrerschutz § 32 b		StVZO	

8.2.4.3	Warnkennzeichnung		
	a) Kennleuchte § 52 (4)		StVZO
	- Hersteller	HÄNSCH	
	- Bezeichnung / Typ	INTEGRO Universal LED	
	- Farbe	>= 2 / gelb	Stk.
	- Montage	Behälter hinten / oben - links / rechts	
	- Ausführung	2 / Blend - / Schutzabdeckung (14620)	Stk./ DIN
	- Schaltung	mit FG - Kennleuchte Automatisch bis <= 30	km/h
	b) Kennleuchte § 52		StVZO
	- Hersteller	HÄNSCH	
	- Bezeichnung / Typ	SPUTNIK SL HTA	
	- Farbe	gelb	Stk.
	- Montage	Schüttung hinten - links / rechts / unterhalb Sicherheits-schranke	
	c) Konturmarkierung - § 53 Absatz 10 Nr. 3 / Richtlinie 2007/35/EG		EG
	- Material	Retroreflektierende Folien Klasse C (UN ECE R 104)	ECE
		weiß / rot	
	- Montage	Fahrzeugseite - Teil Heckseite - Kontur	
	d) Warnmarkierung - DIN / StVZO	Fz - vorn / hinten	
8.2.4.4	Warneinrichtung - Hubladebühne		
8.2.4.5	A - Kennzeichnung - KrW-/AbfG § 46 Absatz 6		
	a) Fahrerhaus - vorn	1 / klappbar	Stk.
		Vorgabe gemäß Bild	
	b) Aufbau - hinten	1 / Einschüttung links / rechts - oben / Folie	Stk.
		1 / Heckteil links / rechts - senkrecht / klappbar	Stk.
		Vorgabe gemäß Bild	
8.2.5	Rückraumüberwachung / -fahr - / Zusatz - Kamera / Monitor		
8.2.5.1	System	Farbe	
		Nachtsicht - INFRAROT	
8.2.5.2	Hersteller		
	a) Kamera	BRIGADE	
	b) Monitor		
	c) Kabel		
	d) Steckverbindung (Dose / Stecker)		
8.2.5.3	Typ / Ausführung		
	a) Kamera	3 / BE-810C	Stk.
		INFRAROT-Beleuchtung	
		Microfon	
		Heizung	

8.2.5.4	Typgenehmigung			
	a) Kamera	1. Zeile: e ... / 2. Zeile		
		2. Zeile: 03*3002		
	b) Monitor	1. Zeile: e ... / 2. Zeile		
2. Zeile: 03*3002				
8.2.5.5	Installation - Montage			
	a) Kamera			
	- 1.	3 / Aufbauheck - geschützt - links / mitte / rechts	Stk.	
		Trittbrettüberwachung		
8.2.6	Aufbausicherheit			
8.2.6.1	Abfall			
	a) Sicherheitsschaltung Trittbrett			
	- System - nach DIN EN 1501-1:2021			
	Sicherung	Vorwärts - 20	km/h	
	b) Heckteil - Absenkung	2 - Hand - Betätigung		
	c) Akustische Warnanlage	Rückwärtsgang		
	d) Behältereinstieg			
	- Montage	rechts / links		
		FHS - Rückwand / Behälter		
	- Ausführung	Schutzgitter		
	e) Sicherheitschaltung Aufbaubetrieb			
	- Notschalter			
	Montage	Fahrerhaus		
		rechts / links - Behälterheck		
	Funktion	Not - Aus / 3	Stk.	
		Sperrung Aufbaubetrieb		
	Anzeige	Signalton		
		Kontrollleuchte - FHS innen		
		Bedienpult		
	8.2.7	- Befreiungsschalter		
Montage		Heckteil / Bedienpult		
Funktion		Trägerplatte aufwärts / 1	Stk.	
f) Abstützung - Heckteil / Einschüttung				
g) Einschüttung				
- Nothaltschleife		doppelt		
- Inegration		Überwachung Rück- / Arbeitsraum		
- Schutzvorrichtung				
Fehlen		Bewegungsstopp		
Versagen				
- Halb- / Automatikbetrieb Anhalten		Eingabe - Neustart		
- Betriebsart - manuell		Außerkräftsetzen Automatikbetrieb		
- Trittbenuztung		Abschaltautomatik - Halb- / Automatikbetrieb		
Assistenzsysteme				
Art		Worker Protection System		
Funktion		Überwachung Gefahrenbereich Lifter		
Wirksamkeit	Automatik - Entleerung			
Bestandteile				
a) Lidarsensor	mittensymmetrisch oberer Traverse	Stk		
b) Infrarotsensoren	Seitenteile	Stk		

8.2.8	c) Steuerung				
	Performance Level		c		
8.2.9	Warnkegel				
	Kennzeichnung				
	a) Art	Warnhinweis / Aufkleber - Fahradfahrer			
8.3	b) Montage		1 / Fahrzeug- / Aufbauheck - rechts	Stk.	
			ggf. Bereitstellung Auftraggeber möglich Vorgabe gemäß Bild		
8.3	Beleuchtung				
8.3.1	Arbeits- / Zusatzscheinwerfer				
8.3.1.1	FG				
8.3.1.2	Aufbau				
	a) Bauart				
	- 1. Umfeldbeleuchtung EN 1501-1:2021	LED / 8	Stk.		
	b) Hersteller - Lieferant / Typ				
	- 1. Bauart	HÄNSCH / VL HELLA / Flat Beam			
	c) Installation / Montage				
	- Vorschrift	1501-1;2021	DIN ISO		
	- 1.	8 / fest / verstellbar			
	- 2.				
	d) Schaltung				
- 1.	1 / Schalter - Fahrerhaus - 1. Bedieneinheit / Kenn- zeichnung	Stk.			
Erweiterung - Arbeitsscheinwerfer		Einschüttung			
- 2.	1 / Schalter - Fahrerhaus - 1. Bedieneinheit / Kenn- zeichnung	Stk.			
8.3.2	Schlußleuchte				
8.3.2.1	FG				
	a) 1. Ausführung - Verwendung FG - Hersteller	FG / Aufbau seitlich - rechts / links - unten			
	b) 2. - ohne Verwendung FG - Hersteller				
	- Bauart	2 / LED	Stk.		
	- Ausführung	Vorschrift	StVZO		
- Montage	siehe 1. Ausführung				
8.3.2.2	Aufbau (Zusatz)				
	a) Funktion / Nutzung	2 / Asf - Erkennbarkeit	Stk.		
	b) Bauart	LED			
	c) Ausführung	StVZO			
	d) Montage	Aufbau oben - rechts / links	StVZO		
	8.3.3		Vorgabe gemäß Bild		

8.3.3.1	FG			
8.3.3.2	Aufbau			
	a) Funktion / Nutzung	2 / Asf Erkennbarkeit	Stk.	
	b) Ausführung	Integration Schlußleuchte - StVZO		
	c) Montage	Heckteil oben - rechts / links		
8.3.4	Rückfahrcheinwerfer			
8.3.4.1	FG			
8.3.4.2	Aufbau			
	a) Bauart	2 / LED	Stk.	
	b) Hersteller - Lieferant / Typ	HELLA / Q90 compact		
	c) Leistung	15 / 1.000	W / lm	
	d) Montage	Unterfahrschutz - Profil / rechts - links		
	e) Zubehör	geschützt (Profil)		
8.3.5	Begrenzungs- / Umrißleuchte			
8.3.5.1	FG			
	a) Bauart	LED		
	b) Ausführung	2 / weiß - flexibel	Stk.	
	c) Montage	Unterfahrschutz - rechts / links		
8.3.5.2	Aufbau			
8.3.6	Kennzeichenleuchte			
	a) Bauart	1 ... 2 / LED	Stk.	
	b) Ausführung	StVZO		
	c) Montage	Unterfahrschutz - mitte Aufbau oben - mitte		
8.4	Staufach / Abfallkasten			
8.4.1	Staukasten			
8.4.1.1	Abmessung			
	a) Länge		mm	
	b) Breite			
	c) Höhe			
8.4.1.2	Material / Werkstoff	KUNSTSTOFF		
8.4.1.3	Sicherheit	verschießbar		
8.4.1.4	Zubehör	1 / Antirutschmatte		
8.4.1.5	Ausführung	dicht / Boden - Bohrungen		
8.4.1.6	Montage	1 / FG / seitlich / rechts - links einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen	Stk.	
				
8.4.2	Abfallkasten			
8.5	Handwascheinrichtung			
8.5.1	Hersteller / Typ			
8.5.2	Baugruppe / -teil	1 / Durchlauferhitzer 1 / Wasserhahn - auszieh- / arretierbar 1 / Behälter - KUNSTSTOFF 1 / Waschschale - klappbar Isolierung - Thermo 1 / Behälter - 5 ... 10	Stk.	
8.5.3	Montage			
	a) 1. Ausführung	Fahrerhaus - Aufbau - rechts - Außenkante		

		Höhe - 1.300 ... 1.600	mm	
		Vorgabe gemäß Bild		
8.5.4	Aufwand - De- / Montage	einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen		
8.5.5	Schaltung			
	- 1.	FG / Klemme 15	Stk.	
8.5.6	Zubehör	1 / Seifenspender	Stk.	
8.6	FG - Vorrüstung / Elektrik - Aufbau	Verwendung		
8.7	Schmutzfänger			
8.7.1	A - VA			
8.7.2	B - Vorlauf - HA gelenkt			
8.7.3	C - Antrieb - HA			
8.7.4	D - Nachlauf - HA gelenkt			
	a) Montage			
	b) Material / Werkstoff	GUMMI		
8.8	Radabdeckung			
8.8.1	Montage	B - Vorlauf - HA gelenkt C - Antrieb - HA D - Nachlauf - HA gelenkt		
8.8.2	Ausführung	einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen Freiraum - Schneeketten - C - Antrieb - HA		
8.8.3	Material / Werkstoff	KUNSTSTOFF		
8.8.4	Farbe / Lackierung	Acryllack 9011 matt	RAL	
8.9	Halterung			
8.9.1	1. Ausführung			
	a) Funktion / Nutzung	Befestigung - Schaufel / Besen		
	b) Zubehör	Schutz - Lack (Folie)		
	c) Montage	2 x 2 / Behälter rechts - links / senkrecht	Stk.	
	2. Montage Befestigung - Unterlegkeil	2 / FG hinten - links / rechts		
8.10	Elektrik - FG Masseleitung	Verlegung		
8.11	Betriebsstundenzähler			
8.11.1	Asf - Aufbau			
	a) Funktion	Aufbaubetrieb - Asf		
	b) Anzeige	Standard LCD		
	c) Montage	Fahrerhaus innen / Bedienpult - Armaturentafel / 1	Stk.	
8.11.2	Zubehör			
8.11.2.1	Einschüttung			
	a) Funktion	Betrieb - Einschüttung		
	b) Anzeige	Standard LCD		
	c) Montage	Steuerung / Bedieneinheit - Einschüttung / 1	Stk.	
8.12	Leiter			

8.13	Farbe / Lackierung / Korrossionsschutz			
	a) Entrostung	Strahlentrostung		
	b) Korrossionsschutz	Zink - Kataphorese		
	c) Schutz Konservierung	Schutzwachs - Transparett griffest schnelltrocknend		
	- Konservierungskonzept	Temp.-beständigkeit 120°C Elaskon		
8.13.1	FG / Rahmen / Hilfsrahmen / An- / Unterfahrschutz			
8.13.1.1	FG / Rahmen	Acryllack	RAL	
8.13.1.2	Hilfsrahmen / An- / Unterfahrschutz			
	a) 1. Ausführung	verzinkt		
	Farbe	Acryllack	RAL	
8.13.2	Aufbau			
8.13.2.1	Asf - Aufbau			
	- Ausführung			
	Primer	1 x		
	Füller	1 ... 2 x		
	Decklack			
	- Schichtdicke - Gesamt	>= 100	µm	
	- Farbe	Acryllack 2011	RAL	
8.13.2.2	Zubehör			
	a) Einschüttung			
	Ausführung			
	. Primer	1 x		
	. Füller	2 x		
	. Decklack			
	Schichtdicke - Gesamt	>= 100	µm	
	Farbe	Acryllack 2011	RAL	
	b) Behälterwaschanlage			

IV. FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T - LKW Müllwagen HL: SONSTIGE ANFORDERUNGEN - VORGABEN

Lfd. Nr.	Leistungsgegenstand Bezeichnung	Soll - Vorgaben	Hersteller- / Lieferantenangaben
1	2	3	4
1	Fz - Lieferung / Überführung		
1.1	Fz - Hersteller Überführung ASR		
2	Übernahme-/gabe- / Einweisungsort	ASR - Auftraggeber	
3	Fahrzeug - Endabnahme		
3.1	Endabnahme		
3.1.1	Asf - komplett	ASR - Auftraggeber	
4	Termin		
4.1	Lieferfrist	5 ... 12 Wochen 1 Wochen vor Überführung INFO ASR Fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de	
4.2	Ersatzteil - Bereitstellung		
4.2.1	Logistik		
	a) Aufbau Asf	<= 24 Stunden - nach Bestellung	
	b) Einschüttung		
	c) Zubehör		
5	Vorschrift / Abnahme / Nachweis		
5.1	Fahrgestell - Aufbau		
5.1.1	nach KrW-/AbfG / StVZO / EU / UVV GSR (B) usw.	Nachweis	
5.1.2	nach DIN EN		
5.1.2.1	Asf - Aufbau	1501-1 : 2021	
5.1.2.2	Zubehör		
	a) Einschüttung	1501-4	
5.1.3	Reifenkennzeichnung		
5.1.3.1	Rollwiderstand / Effizienzklasse (Kraftstoff)		
	VO 1222/2009		

5.1.3.2	a) A - VA	A ... E	
	b) B - Antrieb - HA		
	c) C - Antrieb - HA	A ... E	
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt		
Nasshaftung / Bremsklasse			
5.1.3.4	a) A - VA	A ... C	
	b) B - Antrieb - HA		
	c) C - Antrieb - HA	A ... C	
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt		
Geräuschemission			
5.1.4	a) A - VA	1 ... 3 (Streifen)	
	b) B - Antrieb - HA		
	c) C - Antrieb - HA	1 ... 3 (Streifen)	
	d) D - Nachlauf - HA gelenkt		
CE			
5.1.5	a) Kennzeichnung		
	b) Konformitätserklärung	Nachweis	
Produktsicherheit - Geprüfte Sicherheit			
5.1.6	a) Kennzeichnung		
5.1.7	Maschinenrichtlinie	89/392	EWG
5.1.7.1	Angabe Ausführung neu - ab Hersteller		
5.1.8.1	Gewähr- / Garantieleistung		
	Zuordnung Beginn mit Übergabeeinweisung		
	a) Fahrgestell	laut VOB >= 24 Monate	
	a) Aufbau Asf		
	b) Einschüttung		
	c) Zubehör		
Ansprechpartner	Name, Vorname		
	Rufnummer - mobil / fest		
	E-Mail		
5.1.8	Kulanz		
5.1.8.1	Umwelt		
5.1.9	Geräuschemission		
	a) Vorschrift	Richtlinie 2000/14/EG VO Geräte- / Maschinenlärmschutz 32. BImSchV - § 7 ff Schutz - LärmVibrationsArbSchV Schalldruckpegel <= ... db(A)	
	b) Kennzeichnung		
5.1.10	Elektrik / -tronik		
	a) EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)	2004/108/EG	
	b) Störabstrahlung	95/54/EG sowie DIN EN 61327	
6	Hydraulikanlage		
6 Unterlagen / Dokumentation (Elektronisch Zusendung über: Fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de)			
	a) Physisch	1 - fach / (2 - fach - wenn nicht b)	
	b) Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	1 - fach	
6.1	Fahrgestell Betriebs- / Bedienanleitung	entweder 6 a oder a + b	
6.2	Hecklader	Aufbau / Einschüttung / Zubehör	
6.2.1	Betriebs- / Bedienanleitung	entweder 6 a oder a + b	
6.2.2	Wartung / Service / Instandsetzung	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.3	Vorgabe Leistung Wartung / Service	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.4	Arbeitsanleitung für IWS Lieferant	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.5	Ersatzteilliste / Preisliste	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.6	UVV - Prüf- / - Checkliste	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.7	Plan / Zeichnung	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.7.1	Hydraulikanlage	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.7.2	Pneumatikanlage	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.7.3	Elektrikanlage	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.2.7.4	Aufbau - Zeichnung mit Bemaßung	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	

6.2.7.5	Masse- / Achslastberechnung	1 / Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	
6.3	Fahrzeugmodell	>= 1 Stück / Maßstab	
6.4	Fahrerjacke	>= 1 Stück	
7	Preis / Kosten		
7.1	Einzelangabe		
7.1.1	Asf - Fahrgestell	BRUTTO	
7.1.2	Asf - Aufbau		
7.1.2	Asf - Einschüttung		
7.1.1.3	Rabatt / Nachlaß		
	a) Fahrgestell - Asf	%	
	b) Asf - Aufbau		
	c) Asf - Einschüttung		
	c) Ersatzteil gegenüber Listenpreis		
	d) Arbeitsleistung		
7.1.1.4	Skonti		% (>= 14 Tage)
7.2	1. Service		
7.2.1	Asf - Aufbau / Einschüttung		
7.2.1.1	1. Ausführung neu - ab Hersteller		
	a) Durchführung / Ort	ASR	
	b) Ersatzteil / Betriebsmittel	kostenfrei	
	c) Arbeitsleistung		
	d) Nebenleistung z.B. Anfahrt		
7.3	Reparatur - / Service - Kostensatz		
7.3.1	Asf - Aufbau / Einschüttung		
	a) Arbeitsleistung	€ BRUTTO / STUNDE	
	b) Zuschlag	ohne	
7.4	Wartung- / Serviceintervall		
7.4.1	Asf - Aufbau		Bh
7.4.2	Einschüttung		Bh
7.5	Angabe	Zahlungsfrist / -ziel	
7.6	Rechnungsübernahme mit FZ-Übergabe / -nahme + Zubehör vom Lieferant		
7.7	Abschlagszahlung(en)		keine - ohne
7.8	Übergabe - Zulassungsbescheinigung Teil II / CoC Unterlagen		
7.8.1	1.	mit Fahrzeugauslieferung - Kunde	
7.8.2	2. (wenn nicht)	Mehraufwand / -kostenübernahme - Rechnung	
9	Bedien-/Werkstatt-/ Prüfpersonal - Schulung/Unterweisung - Vertrag		
9.1	Fahrgestell - Aufbau / Einschüttung		
9.1.1	Fahr- / Bedienpersonal Einweisung		
	a) Ort	ASR	
	b) Dauer	ca. 0,25 bis 1	Tage
	c) Preis / Kosten	kostenfrei	
	d) Abstimmung	ASR	
9.1.2	Werkstattpersonal Schulung		
	Bereitschaft - Zusage	Aufbau / Einschüttung	
	Abstimmung	ASR	
10	ASR KFZ-Werkstatt Service Vertrag	Bereitschaft - Zusage / Erklärung	

V. 1 Stück FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T - LKW + Aufbau Müllwagen HL: BEARBEITUNGSHINWEISE für das A

Lfd. Nr. 1	HINWEISE / BEMERKUNGEN
1	Angebotsbearbeitung mit unmittelbarem Bezug auf die Leistungsbeschreibung.
2	Nebenarbeiten sind grundsätzlich Leistungsbestandteil.
3	Vollständige und eindeutige Beantwortung aller Leistungsbeschreibungen - Vorgaben.
4	Werden unterschiedliche Aufbauarten in einer Leistungsbeschreibung angeführt, so sind vom Bieter bis auf das ASR Preis- / Kostenformblatt getrennte Angebote zu erarbeiten.
5	Aufnahme / Begründung von Zuliefer- bzw. Unterangebote in das verbindliche Fahrzeugangebot.
6	Übergabe der Zuliefer - Unterlagen / -gebote als Bestandteil der Angebotsakte.
7	Verwendung des verbindlichen ASR Preis- / Kostenformblattes ASR.AT.FV01096.2 zur Vergabe.
8	Zur Angebotsbearbeitung / -bearbeitung muss diese Leistungsbeschreibung mit Ihren Angaben in Spalte - Hersteller- / Lieferantenangaben - verwendet werden.
9	Zusatzangebote / innovative Lösungen außerhalb von den Forderungen der Leistungsbeschreibung können in gesonderter Form den Angebotsunterlagen hinzugefügt werden.
10	Zur Bewertung wird die Erfüllung der Forderungen der ASR - Leistungsbeschreibung herangezogen.
11	Die Nichterfüllung der im ASR - Leistungsverzeichnis fett markierten Forderungen ist ein Ausschlusskriterium
12	von der Vergabe, d.h. es erfolgt keine Angebotsbewertung.
13	Nebenangebote werden nicht zugelassen.
14	Ansprechpartner für technische Rückfragen: Tino Claus unter Fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de
15	Firmenprospekte sind kein Bestandteil des unmittelbaren Angebotes und gehen in die Angebotsbewertung nicht ein. Sie gelten als Angebotsergänzung.
16	Dokumentationen - wie z.B. Bedienanleitung, Ersatzteilliste, ... - sind als Datei z.B. in Form von *.pdf / *.xls / *.txt ... dem ASR bereitzustellen. Zusendung über: fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de

Ende der **ASR LEISTUNGSBESCHREIBUNG**

Ausschreibungsformblatt ASR.AT.FV.01096.2



VERBINDLICHES PREIS- / KOSTENANGEBOT

1 Stück FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T - LKW + Aufbau Müllwagen HL

1. FIRMENANGABEN:

1	Firmenname / - bezeichnung	
2	Anschrift	
2.1	Straße / Nr. / Postfach	
2.2	PLZ / Ort	
3	Ansprechpartner	
4	Ruf / Fax	

2. VERBINDLICHE PREIS- / ANGEBOTSÜBERSICHT:

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Komplettpreis incl. MwSt.	Bemerkungen
1	2	3	4
1	1 Stk. ASF > 12 T - LKW Müllwagen HL		mit: Rabatt / Nachlaß
2	VERBINDLICHER LIEFERTERMIN		(KW)

Hinweise:

- Mit Formblattvorlage werden vom Bieter die ASR - Bedingungen der Leistungsbeschreibung anerkannt.
- Das Formblatt Fbl.-Nr.: ASR.AT.FV.0 1096.2_Fz.09.06 ist Bestandteil der ASR - Ausschreibungsbedingungen.

20

Datum /

Ort

Verbindliche / rechtskräftige

Unterschrift

Firmenstempel