

Korrosionsschutzsystem:
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 + Zn k
Anstrich

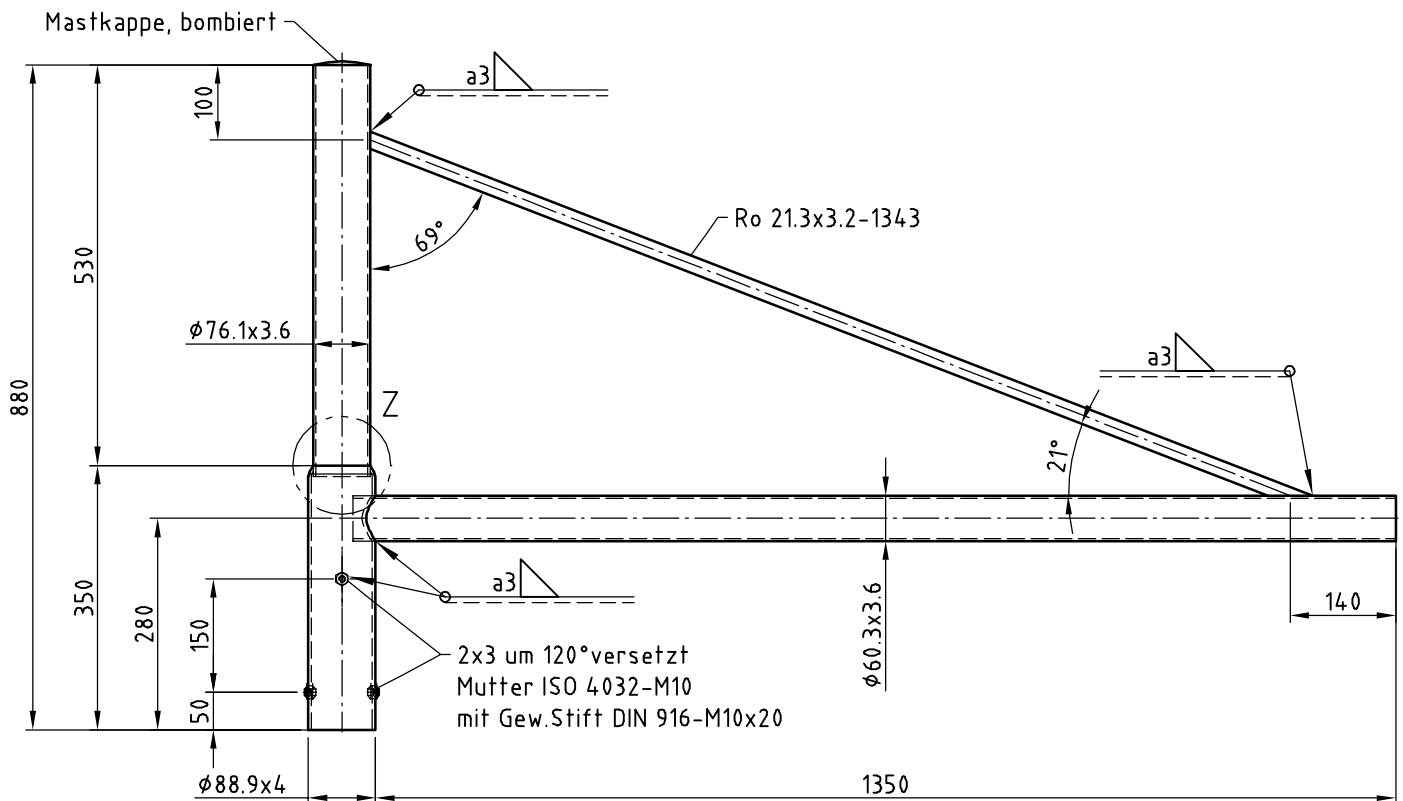
Schweißnähte:

Anforderung u. Anerkennung: DIN EN 15607
Warmgewalzte Baustähle: DIN EN 10025, 1-2
Schweißnahtzeichen: DIN EN 22553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN 29692, 1-2
Schweißverfahren: DIN ISO 857-1(121,135)
Schweißnahtprüfung: DIN EN 970

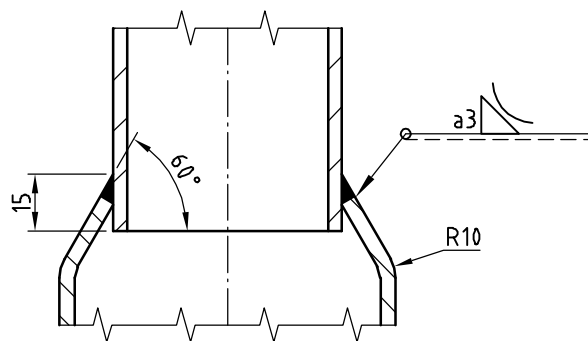
nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3 mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30 mm → 100° - 150°

(Verwendungszweck)				(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:10	(Gewicht)
Status 00001 - In Arbeit				Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff) 1.0038/S235JRG2	/
				Datum	Name	Beleuchtungsausleger Betonmast Ausladung 1,3m	
				Bearb.	Kötzel		
				Gepr. Statik			
				Gepr.			
						Zeichnungsnummer	Blatt
						Artikelnummer	1
						(Erst.f.)	1 Bl
						(Erst.d.)	
				Dies			



Z 1:2



Zeichnung nur für
Angebotszwecke

Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 + Zn k
Anstrich

Schweißnähte:

Anforderung u. Anerkennung: DIN EN 288, 1-3
Warmgewalzte Baustähle: DIN EN 10025
Schweißnahtzeichen: EN 22553
Schweißnahtvorbereitung: EN 29692
Schweißverfahren: DIN 1910

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3 mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30 mm --> 100° - 150°

UP-Nähte: mindestens 70% durchgeschweißt

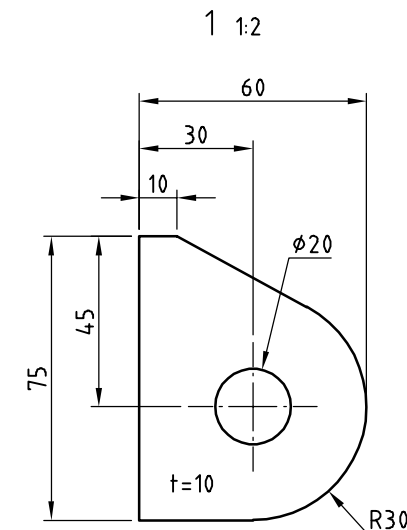
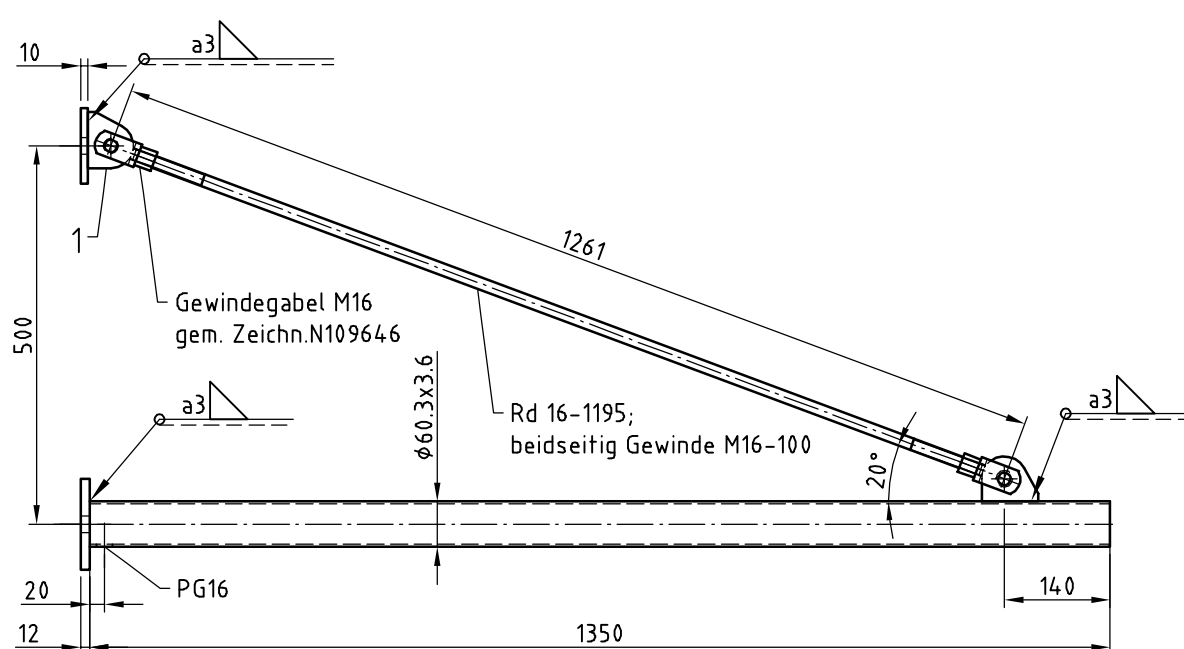
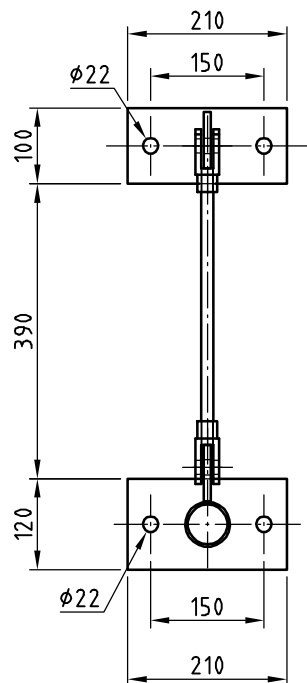
(Verwendungszweck)				(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Oberfläche)		Maßstab 1:20		(Gewicht) /				
								(Werkstoff) 1.0038/S235JRG2						
Status 00001 - In Arbeit								Ausleger, abgespannt Ausladung 1,3m Typ Leipzig						
					Datum	Name								
				Bearb.	28.01.2005	GEITNER								
				Gepr.										
				Statik										
D	Neue Version	07.03.05	GEI	Gepr.			<div>EUROPOLES</div> <div>P F L E I D E R E R</div>					Zeichnungsnummer N109833D		Blatt 1
C	Neue Version	24.02.05	GEI			Artikelnummer -						1 BL		
B	Neue Version	31.01.05	GEI											
A	Neuanlage	28.01.05	GEI											
Zust.	Änderung	Datum	Name	(EDV-Nr.) N109833D		(Erst.f.)						(Erst.d.)		

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift.

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with written permission.

210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t Zn k
Anstrich

Schweißnähte:

Anforderung u. Anerkennung: DIN EN 15607
Warmgewalzte Baustähle: DIN EN 10025, 1-2
Schweißnahtzeichen: DIN EN 22553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN 29692, 1-2
Schweißverfahren: DIN ISO 857-1(121,135)
Schweißnahtprüfung: DIN EN 970

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3 mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30 mm --> 100° - 150°

(Verwendungszweck)				(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Oberfläche)		Maßstab 1:10		(Gewicht) /		
								(Werkstoff) 1.0038/S235JRG2				
Status 00001 - In Arbeit								Wandausleger, abgespannt Ausladung 1,3m				
					Datum	Name						
				Bearb.	09.06.2005	GEITNER						
				Gepr. Statik								
				Gepr.								
				EURO POLES P F L E I D E R E R			Zeichnungsnummer N111415A Artikelnummer -				Blatt 1	
											1 B	
A	Neuanlage	09.06.05	GEI									
Zust.	Änderung	Datum	Name	(EDV-Nr.) N111415A			(Erst.f.)			(Erst.d.)		
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift.												
Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter,Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit schriftlicher Genehmigung !						Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with written permission.						