



LEISTUNGSBESCHREIBUNG AUFBAU

Technische Beschreibung / Anforderung / Ausstattung 2 Stück AUFBAU FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T / LKW Müllwagen (ASF Hecklader ~ LOW ENTRY- 6x2-4 26 t) AUSSCHREIBUNG

I. FAHRGEG FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: TECHNISCHE BESCHREIBUNG-DATENBLATT

Lfd. Nr. 1	Leistungsgegenstand Bezeichnung 2	Soll - Vorgaben 3	Einheit 4	Hersteller- / Lieferantangaben 5
1	Fz - Art / Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 (Ziffer J / 4 / 5)			
1.1	EU	FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T / SONSTIGE	N3	
1.2	D	LKW MÜLLWAGEN	SG 0839	
11	Aufbau			
11.1	Typ	ABFALLSAMMEL / 20 ... 22		
11.2	Zustand			
11.2.1	Abfallsammel	NEUWERTIG		
12	Motor / Schmier- / Kühl- / Kraftstoffsystem / Kupplung / ...			
12.10	Motorregulierung			
12.10.2	Aufbau	Start / Stop - Rahmenende	ISO	Modul / Schnittstelle - Drehzahlsteuerung Aufbau CAN Bus - 11992 parametrierbar Aufbau / Zubehör - FMS Datenbus - Bereitstellung
	Aufbau Nutzung			
28.3.1	Zentralschmieranlage Aufbau			
	a) Verfahren		NLGI	vollautomatisch / Kl. 2
	b) Erweiterung Pumpenelement für	FG / 1		
28.6	Lieferung Halterung			
28.6.1	1. Ausführung			
	a) Funktion / Nutzung			Befestigung - Unterlegkeil
	c) Hinweis	Umbau - falls erforderlich		
30	Fz - Lieferung / Überführung			
30.1	FG - Bereitstellung Aufbauhersteller 1			Angabe FG - Hersteller
30.2	Fz - Überführung FG - Hersteller			
30.3	14 Tg vor Überführung Info Auftraggeber			Auftragnehmer

II. AUFBAU FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: TECHNISCHE BESCHREIBUNG-DATENBLATT

Lfd. Nr. 1	Leistungsgegenstand Bezeichnung 2	Soll - Vorgaben 3	Einheit 4	Hersteller- / Lieferantangaben 5
1	Allgemeine Angabe			
1.1	Fabrikat / Hersteller			
1.2	Typ			
1.3	Zustand			
1.3.1	1. Ausführung			
	a) Betriebsstunden	neuwertig - ab Hersteller	Bh	
	b) Laufleistung		km	
	c) Baujahr		mm.jj	
1.3.2	2.			
1.4	Ausführungsform			
1.4.1	Press			
	a) Hecklader	Einkammer		
1.4.2	Roto			

1.5	Abfallart	Haus		
		Bio		
		Papier		
		DSD		
2	Technische Daten			
2.1	Asf			
2.1.1	Behältervolumen			
	a) Abfallsammelbehälter	20,0 ... 22,0	m ³	
	b) Ladewanne	1,5 ... 2,0		
2.1.2	Abmessung			
2.1.2.1	Länge			
	a) Behälter			
	- Press Hecklader			
	. ohne Heckteil / Einschüttung	5.100 ... 5.600	mm	
	. mit Heckteil / Einschüttung	8.300 ... 8.800		
	- Roto			
	b) Asf gesamt	< 10.600	mm	
c) Überhang	<= 3.300			
2.1.2.2	Breite			
	a) Behälter			
	- Press Hecklader			
	. Behälter	2.550		
	- Roto			
	b) Asf	<= 2.550		
c) Bedieneinheit		Gesamtanlage LCD - Display		
2.1.2.3	Höhe			
	a) Behälter	< 2.700		
	b) Asf	< 3.950		
	c) Lade			
	- Kante			
	- Höhe			
	d) Tritt	450		
	e) Öffnung Heckteil - Entleerung	< 5.500		
f) Bedieneinheit		Gesamtanlage LCD - Display		
2.1.2.4	Stärke			
	a) Wand			
	- Seite		< 3	
	- Boden		<= 4	
	b) Ladekante / -wanne	7 ... 8		
c) Bedieneinheit		3		
2.1.3	Masse			
2.1.3.1	Behälter			
	a) Einschüttung			
	- mit	< 7.100	kg	
	- ohne	< 6.300		
b) Bio				
c) Behälterwaschanlage / Einschüttung				
2.1.3.2	Fz - Leermasse / Fz - Zulassungsbescheinigung Teil 1 - Ziffer G			
	a) Einschüttung			
	- mit	< 15.400		
- ohne		< 14.700		
b) Bio				
c) Behälterwaschanlage / Einschüttung				
2.1.3.3	Netto - Nutzmasse			
	a) Einschüttung			
	- mit	>= 10.600		
	- ohne	>= 13.300		
b) Bio				
c) Behälterwaschanlage / Einschüttung				

2.1.3.4	Rahmen			
	a) Hilfsrahmen	< 140		
	b) Anschlußrahmen	< 110		
2.1.3.5	Ausgleichsmasse			
2.1.3.6	Bedieneinheit			
2.1.4	Öffnungswinkel - Heckteil	<= 93	°	
2.1.5	Presskraft - Beladeeinrichtung	> 28	t	
2.1.6	Dauer - Zyklus Verdichtung	<= 24	s	
2.2	Zubehör			
2.2.1	Einschüttung			
2.2.1.1	Abmessung			
	a) Höhe			
	- Einstellhöhe	>= 700	mm	
	- bauhöhe	1.100 ... 1.700		
	- Bodenfreiheit			
	. Hubwagen	>= 300		
	. Schwenkarm	340 ... 850		
	- Auflage	230 ... 390		
	- Seitliche Schutzvorrichtung			
	. Mindest	>= 100		
	. Oberkante	<= 1.000		
	. Unterkante	400 ... 1.000		
	b) Tiefe ohne Anschlußrahmen / Überhang			
	- Fahrstellung	< 1.350		
	- Arbeitsstellung	60 ... 1.100 - 1.430	L, mm	
		120 ... 240 - 1.050		
	c) Breite			
	- Einschüttung	1.400 ... 1.650	mm	
	- Rückseitige Schutzvorrichtung	900 ... 1.000		
	d) Auslenkung / Schwenkweg - Hubgerüst			
	e) Länge			
	f) Entfernung - Rückseitige Schutzvorrichtung	<= 400		
	g) Radius Hüllkurve Abfallbehälter - außerhalb Schutzvorrichtung			
2.2.1.2	Behälter Kippzeit	60 ... 110 6629 80, 120, 140, 240, 340 840-1 5 ... 7 500 1.200 840-2, 770 - 1.300 840-3 10 ... 12	DIN EN, L, s	
2.2.1.3	Masse			
	a) Einschüttung	<= 650	kg	
	b) Rahmen			
2.2.1.4	Hubkraft			
	a) 60 ... 110 6629 80, 120, 140, 240, 340 840-1	>= 1.600 / 2	N /	
	b) 500 1.200 840-2, 770 - 1.300 840-3	>= 6.500 / 1	Stk.	
2.2.1.5	Betriebsdruck	180	bar	
2.2.1.6	Nenn Drehzahl		min ⁻¹	
2.2.1.7	Hydraulikanlage			
	a) Fördermenge bei Nenn Drehzahl	35 ... 60	L/min	
	b) Leistungsbedarf bei Nenn Drehzahl		KW	
2.2.1.8	Behältergröße			
	a) 60 / 70 / 80 / 110 / 120 / 240	30700 / 840-1	L, DIN	
	b) 660 / 770 / 1.100	30700 / 840-2/3	EN	
2.2.1.9	Zeit			
2.2.1.10	Stecker - Schnittstelle	2 / 16 - polig	Stk.	
2.2.1.11	Winkel			
	a) Seitliche Schutzvorrichtung - Behälterhüllkurve	>= 45	°	
	b) Begrenzung - Behälterüberschlag schlag (ohne Anschlag)	25		
2.2.1.12	Schalldruckpegel	<= 61	dB(A)	

2.2.2	Behälterwascheinrichtung			
2.3	Hydraulikanlage			
2.3.1	Pumpe / Motor			
2.3.1.1	Betriebsdruck - maximal	320 ... 365	bar	
2.3.1.2	Drehzahl			
	a) Motor - Antrieb	835	U/min	
	b) Nenndrehzahl - maximal	2.500 ... 3.100		
2.3.1.3	Fördermenge Nenndrehzahl - maximal	120 ... 135	L/min	
2.3.1.4	Leistungsbedarf bei Nenndrehzahl	40 ... 60	KW	
2.3.1.5	Verdichtungsdruck			
	a) Min		bar	
	b) Max			
2.3.1.6	Kapazität		cm ³ /U	
2.3.1.7	Schalldruckpegel	Geräuschkämpfung	dB(A)	
2.3.1.8	Masse	< 30	kg	
2.3.2	Ölbehälter			
	a) Menge - Volumen	Behälter - 140 ... 160 Gesamtanlage - 150 ... 170	L	
	b) Filter	Anzahl	Stk.	
2.3.3	Öl			
	a) Qualität / Merkmal	mineralisch		
	b) Bezeichnung	HLP 32 / 46		
3	Fertigung / Ausführung			
3.1	Lagerung / FG - Verbindung			
3.1.1	Prinzip	Lagerbock		
3.1.2	vorn	elastisch		
3.1.3	hinten	fest		
3.2	Baugruppe / -teil			
3.2.1	Hilfsrahmen			
	a) Montage	Fahrgestell / Behälter		
	b) Material / Werkstoff			
	c) Ausführung	verzinkt gelocht		
3.2.2	Behälterkasten			
3.2.2.1	Material / Werkstoff			
	a) Boden	XAR Stahl 400 oder gleichwertig		
	b) Seitenwand			
3.2.2.2	Form	Paneel / Kasten		
3.2.2.3	Verstärkung			
	a) Schwenkbereich Packwerk	Stahlblech		
	b) Behälter - Rahmen / Umfang	falls erforderlich - Rippe / ...	Stk.	
	c) Heckteil - Drehpunkt	Anzahl		
3.2.2.4	Boden	eben		
3.2.2.5	Abdichtung	Stirn- / Frontseite		
3.2.3	Ausstoßschild			
3.2.3.1	Material / Werkstoff			
	a) Schild	verschleißfest / Nachweis		
	b) Führung			
3.2.3.2	Ausführungsform	eben / dicht		
3.2.3.3	Montage			
	a) Führung	mittig - Behälterboden		
	b) Abdichtung	Behälter - Rückraum		
	c) Lagerung	Rahmenkonstruktion Führungsprofil Dach / Boden / Wand		
	d) Ausstoßzylinder	Anzahl / Lagerung	Stk.	
3.2.4	Heckteil			
3.2.4.1	Material / Werkstoff			
	a) Baugruppe / -teil			
	- Seite	XAR Stahl 400 oder gleichwertig		
	- Rückwand			
	b) Verschleißbauteil	verschleißfest / Nachweis		

3.2.4.2	Form	Panel / Kasten - Profil- / Rahmenkonstruktion		
3.2.4.3	Verstärkung			
3.2.4.4	Boden	Wölbung		
3.2.4.5	Dichtung			
	a) Funktion / Nutzung	Abdichtung / Sammelbehälter - Ladewanne / Heckteil		
	b) Ausführung unten	1 / Gummiprofil - umlaufend - teilweise	Stk.	
	c) Ausführung oben seitlich	2 / Gummiprofil	Stk.	
3.2.4.6	Aufnahmevorricht- / Anlenkung			
	a) Funktion / Nutzung	.. / Gelenklager - Aufnahme / Befestigung - Schwenken - Heckteil .. / Gelenklager - Aufnahme / Befestigung - Schwenken - Hydro- / Öffnungszylinder	Stk.	
	b) Ausführung	... / Lager - Scharnier - verschleißfest / Nachweis nach oben schwenkbar		
3.2.4.7	Stütze			
	a) Funktion / Nutzung	mechanische Sicherung - Heckteil - Wartung / Instandsetzung Asf Aufbau		
	b) Ausführung	1 ... 2 / Stahl - Profil / manuell schwenkbar Sicherung - mechanisch - Form- / Kraftschluss wartungsfreie Lagerung	Stk.	
	c) Montage	Heckteil / Sammelbehälter rechts / links - Griffhöhe		
3.2.4.8	Verriegelung	symmetrisch - rechts / links - unten - Sensorüberwachung automatisch Funktionsanzeige - 2. Bedieneinheit		
3.2.4.9	Ladewanne			
3.2.4.10	Presseinrichtung			
3.2.4.11	Ladewerkführung			
	a) Anordnung	rechts / links - schräg		
	b) Profilart	Schiene - U		
	c) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis		
3.2.4.12	Tritt			
	a) Material / Werkstoff	2 / KUNSTSTOFF 2 / STAHL - verzinkt	Stk.	
	b) Ausführung	klappbar Stosskante		
		 		
		Vorgabe gemäß Bild		
	c) Montageort	rechts / links		
3.2.4.13	Hand- / Haltegriff	Kunststoffverkleidung / geschraubt / ergonomisch / ...		

3.2.5	Ladewerk		
3.2.5.1	Trägerplatte		
	a) Bauform	Profilkonstruktion	
	b) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis	
	c) Lagerung	Rollen / Anzahl	Stk.
		Führung - Seitenwand	
3.2.5.2	Pressplatte		
	a) Material / Werkstoff	verschleißfest / Nachweis	
	b) Bauform	eben	
	c) Montage		
	- Führung		
	- Abdichtung	Behälter - Wanne / Material	
	- Lagerung	beweglich	
		Gelenklager an Trägerplatte	
3.2.6	Wartungstür / -klappe		
3.2.6.1	Tür		
	a) Funktion / Nutzung	Asf - Aufbau Wartung / Service - Begehung	
	b) Material / Werkstoff	STAHL ...	
	c) Ausführung		
	Ausführung - klappbar - Scharnier	1 ... 2 / wartungsfrei - Nachweis / horizontal schwenkbar	Stk.
	d) Montageort	Behälterseite rechts / links - unten	
	e) Baugruppe / -teil		
	- Dichtung	1 / Gummiprofil - umlaufend - teilweise ohne	Stk.
	- Sicherheitssystem		
	1. Ausführung	1 / Schloß - Zentralschlüssel / Innensechskant	Stk.
	2.	1 / Hebel - Knebel / Innensechskant	
	Überwachung	... / Sensor - Schalter - Öffnen - Aufbaubetriebunterbrechung	
3.2.7	Anschlußrahmen		
3.2.7.1	Material / Werkstoff		
3.2.7.2	Ausführung	getrennt / mittig geteilt	
3.2.7.3	Montage	Einschüttung	
3.2.7.4	Anschlußmaß	30731	DIN ISO
3.2.7.5	Öffnung / Verriegelung		
	a) Öffnungsrichtung		
	b) Hubvorrichtung	hydraul- / mechanisch	
3.2.7.6	Hubvorrichtung	Schwenken rechts / links	
3.2.8	Biomülleignung		
	a) Dichtheit	Flüssigkeit	
	b) Flüssigkeitsentsorgung	Kugelhahn mit Schlauch	
3.2.9	Besonderheit		
	Abdichtung - Feuerungsrückstände / Asche		
3.3	Zubehör		
3.3.1	Einschüttung		
3.3.1.1	Hersteller / Typ	ZOELLER - DELTA PREMIUM System TERBERG - OMNIDEKA FAUN - SKYLIFT X	
3.3.1.2	Ausführung		
	a) Norm	EG	
	b) Bauweise / System	Klapparme / 1.100 / 2 EURO Kamm Form C / 2	L, Stk.
	c) Behälteraufnahme / -absetzen	senkrecht	
	d) Steuerung - Hydraulik	konstant	

3.3.1.3	Baugruppe / -teil		
	a) Trennung	Hub- / Schwenkbewegung	
	b) Schutzvorrichtung - Staub / Geruch	mittig / geteilt - KUNSTSTOFF	
	c) Behälterdeckel - Öffnung	Automatik - Vorrichtung	
	d) Rückhalteeinrichtung	hydraulisch	
		Teilung	
	e) Leiste	Verriegelung	
	f) Geber	Drehwinkel - redundant	
	g) Schalter	Erkennung 4 - Radbehälter	
	h) Sicherheit		
	- Schranke	rechts - links / Behältererkennung - Automatik	
	- Schutz / Absicherung	rechts / links - Quittungssignal	
	i) Rutsche	1 / klappbar	Stk.
	j) Lastaufnahmemittel		
	k) Behälteranschlag	automatisch / schwingend	
3.3.1.4	De- / Montage	einfach / schnell	
3.3.1.5	Einrichtung - Verriegelung / Identsystem - IWS		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Baugruppe / -teil		
	- Wägezelle	... - Anzahl	kg/Stk.
	- Antenne	2 / Aufnahme	Stk.
	- Einschüttung	Modifizierung	
	- Software	Abbildung Stoppfunktionalität	
	- Sonstige		
	c) Leistungsumfang		
	- Vorbereitung - Einbau Wägezelle / Antenne	Einschüttung	
	- Montage - Einbau - Wägezelle	IWS Auftragnehmer / Einschüttung	
	d) Ausführung	Bereitstellung Wiegefenster - Einschüttung Bewegung (siehe Ziffer 6.1.3)	
3.3.1.6	Zubehör		
	a) Arbeitsscheinwerfer		
	- Hersteller Typ		
	- Montage	Integration - Einschüttung - rechts / links	
		i.V. Ziffer 6.2.1.1 / 8.3.1 d	
	b) Rückraumüberwachung		
	- Hersteller Typ		
	- Ausführung	Erweiterung - siehe Ziffer 8.2.5 / 8.2.7	
	- Montage	Integration - Einschüttung - rechts / links	
		i.V. Ziffer 8.2.5 / 8.2.7	
3.3.2	Behälterwascheinrichtung		
3.4	Schweißverfahren		
3.4.1	Asf - Aufbau		
	a) Verfahrensart	Beschreibung - ...	
	b) Qualitätssicherung	Nachweis	
		Naht - Verschleifen	
	c) Ausführung	Heckteil / Holm - Strebe - Komplettnaht	
3.4.2	Zubehör		

3.4.2.1	Einschüttung		
	a) Verfahrensart	Beschreibung - ...	
	b) Qualitätssicherung	Nachweis	
		Naht - Verschleifen	
	c) Ausführung		
3.4.2.2	Behälterwascheinrichtung		
4	Hydraulikanlage		
4.1	Funktion / Nutzung	Asf Aufbaubetrieb	
4.2	Baugruppe / -teil		
4.2.1	Pumpe / Motor		
	a) Art	Flügelzellen - gleichwertig	
	b) Hersteller / Typ	PARKER DENISON T6CC 25/12	
	c) Auslegung / Steuerung	konstant variabel / stufenlos - Load Sensing	
4.2.2	Ölbehälter		
	a) Filter	Eigenschaft	
	b) Anzeige	Verschmutzung / optisch Ölstand	
	c) Schmutzabscheidung	magnetisch	
	d) Ablaß / Entleerung	Schnellverschluß Abblaßstutzen - STAHLBUS	
	e) Montage	Stirnseite Aufbau / Sammelbehälter - links / rechts	
4.2.3	Zylinder		
4.2.3.1	Press- / Ausschieschild	2 / 3 - stufig / doppelwirkend Anordnung ... Hersteller / Typ wartungsfreie Lagerung	Stk.
4.2.3.2	Sammelbehälter - Heckteil		
	a) Hub	... / ein- ... mehrstufig / doppelwirkend Hersteller / Typ wartungsfreie Lagerung	Stk.
	b) Verriegelung	... / ein- ... mehrstufig / doppelwirkend Hersteller / Typ wartungsfreie Lagerung	Stk.
4.2.3.3	Ladewerk	... / ein- ... mehrstufig / doppelwirkend Anordnung ... Hersteller / Typ wartungsfreie Lagerung	Stk.
4.2.4	Ventil		
4.2.4.1	Drosselrückschlag		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Montage	... / Zylinder - Ladewerk	Stk.
	c) Ausführung	Bewegungssteuerung	
4.2.4.2	Druckbegrenzung		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Montage	... / Zylinder - Press- / Ausschieschild	Stk.
	c) Ausführung	Lastbegrenzung	
4.2.4.3	Rohrbruch		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Montage	... / Heckteil	Stk.
	c) Ausführung	Ölverlust - Sicherung	
4.2.5	Filter		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Montage	1 ... 2 / ...	Stk.

4.2.6	Ölkühler		
	a) Hersteller / Typ		
	b) Montage	1 / ...	Stk.
4.2.7	Verbindungsbaugruppe		
4.2.7.1	Verschlußkupplung / Stecker		
	a) 1. Ausführung	ohne / keine	
	b) 2.		
	- Ausführung	T - Leitung / Leck - bei Notwendigkeit bei Wechsel	
	- Schlauchbefestigung		
4.2.7.2	Verrohrung	Druck / Rücklauf	
4.2.7.3	Leitung		
	a) Art	Schlauch	
	b) Ausführung	Schlauchschutz nach DGUV 113-020	
	c) Zubehör	Berstschutz - geschlossen mit / ohne Klettverschluss	
4.2.8	Sonstige Baugruppen / -teile		
	a) Bezeichnung		Stk.
	b) Hersteller / Typ		
4.3	Antrieb		
4.3.1	1. Ausführung	Nebenantrieb - getriebeabhängig - FG Gelenkwelle	
4.3.2	2.	Schwungrad- / Kurbelwellenantrieb - motorabhängig - FG Gelenkwelle	
4.4	Steuerung / Steuerblock		
4.4.1	Hersteller / Typ		
4.4.2	Montage	Stirnseite Aufbau / Sammelbehälter rechts	
4.4.3	Ausführung		
	a) Schutz	Wärme / Spritzwasser	
	b) Sicherung		
	c) Bauweise	Segment / Kompakt ... / Ventil / -schieber	Stk.
	d) Ventilschaltung	elektro - hydraulisch elektro - pneumatisch	
	e) Hydro - Fremdeinspeisung	1 / Stutzen - Ventil	Stk.
	f) Notbedienung	Ventilschieber	
	g) Steuerelement	Kennzeichnung	
4.5	Hydraulikbetrieb	Elektro - Magnetkupplung Antriebswelle - Getriebe	
4.6	kreislauf		
4.6.1	1. Ausführung	ein Kreislauf	
4.6.2	2.		
	a) 1.	Press- / Ausschieschild	
	b) 2.	Sammelbehälter - Heckteil	
	c) 3.	Ladewerk	
4.6.3	3.		
	a) 1.	Ladewerk	
	b) 2.	Sammelbehälter - Heckteil Schüttung Ausstoßschild	
4.7	Zubehör		
4.7.1	Einschüttung		
4.7.1.1	Sicherheitsventil		
	a) Hersteller		
	b) Typ	sekundär / ... primär / ...	Stk.
4.7.1.2	Sonstige Baugruppen / -teile		
	a) Bezeichnung		Stk.
	b) Hersteller / Typ		

4.7.1.3	Verbindungsbaugruppe			
	a) Verschlusskupplung / Stecker (Einschüttung)			
	- Ausführung	ohne / keine		
	b) Verrohrung	Druck / Rücklauf - Rohr		
	c) Leitung			
	- Art	Schlauch		
	- Ausführung	Schlauchschutz nach DGUV 113-020		
	- Zubehör	Berstschutz - geschlossen mit / ohne Klettverschluss		
4.7.1.4	Steuerung / Steuerblock			
	a) Hersteller / Typ			
	b) Montage	Einschüttung - Seite rechts / links		
	c) Auslegung / Steuerung			
		konstant		
		variabel / stufenlos - Load Sensing		
	d) Ausführung			
	- Schutz	Wärme / Spritzwasser		
	- Sicherung			
	- Bauweise	Segment / Kompakt		
		... / Ventil / -schieber	Stk.	
	- Ventilschaltung	elektro - hydraulisch		
		elektro - pneumatisch		
	- Hydro - Fremdeinspeisung	1 / Stutzen - Ventil	Stk.	
	- Notbedienung	Ventilschieber		
	- Steuerelement	Kennzeichnung		
4.7.2	Behälterwascheinrichtung			
5	Pneumatikanlage			
5.1	Asf			
5.1.1	Funktion / Nutzung	Aufbaubetrieb - Steuerung - Hydroanlage / -ventil		
5.1.2	Verwendung	Pneumatikanlage - FG / 4. Kreis		
5.1.3	Erweiterung	Aufbau		
5.1.4	Baugruppe / -teil			
5.2	Zubehör			
5.2.1	Einschüttung			
5.2.2	Behälterwascheinrichtung			
6	Elektrikanlage / Bedienung / Steuerung			
6.1	Asf - Aufbau			
6.1.1	Elektrikanlage			
6.1.1.1	Installation	Schutzgrad - IP67	DIN ISO	
6.1.1.2	Schutzfunktion	Staub		
		Feuchtigkeit		
		Korrosion		
		mechanischen Einwirkung		
6.1.1.3	Kabel / -baum	Codierung - Farbe / Zahl		
6.1.1.4	Sensor			
	a) Ausführung	Leuchtdiode / Zustand - Rückmeldung - farblich		
	b) Art			
	- Winkel / Drehwinkel	... / Bezeichnung / Hersteller / Typ	Stk.	
	- Schwerkraft			
	- Ladewanneüberlauf	>= 1 / Bezeichnung / Her- steller / Typ	Stk.	
	- Sonstige	... / Bezeichnung / Hersteller / Typ		
6.1.1.5	Aktor			
6.1.1.6	Schalter			
	a) Haupt			
	- Montage	1 / FHS - innen / Bedienpult	Stk.	
	- Funktion / Nutzung			

EIN	Schaltung Elektromagnetkupplung		
	automatische Motordrehzahlerhöhung		
AUS	Arretierung		
	Kontrolleuchte		
Trennung Elektromagnetkupplung			
Motor - Leerlaufdrehzahl			
b) Heckteil			
- Öffnen / Schließen			
Entriegeln - Anheben	manuell		
	Ein / Zweischaltebetätigung		
	optische Schalteranzeige / Fahrerhaus Displayanzeige		
	Notöffnungsfunktion - 1	s	
Absenken - Verriegeln	manuell - gleichzeitige		
	Zweischaltebetätigung		
	optische Schalteranzeige / FHS Displayanzeige		
	2 / Sensorüberwachung	Stk.	
	rechts / links - Verriegelung		
	untere Endstellung - Wartezeit 2 ... 3 - Heckteilriegelverschließen	s	
	Notöffnungsfunktion - 1		
- Signal	akustisch - offenes Heckteil		
	Schaltung i.V. FG Rückwärtsgangsignal		
c) Press- / Ausschubwand			
- Systemwahl	Vollautomatik		
	Halbautomatik		
	Einzyklus		
- Beladung			
Wirkung	Gegendruck		
Bewegungsablauf			
. Beginn	hintere Endstellung		
. Abfallverdichtung	vordere Endstellung		
- Montage	FHS - innen / Bedienpult		
d) Entleerung	Anordnung / ...		
e) Ladewanne	Leeren - Automatik		
6.1.1.7	Anschluß - Steckdose		
a) Einschüttung	Anschluß / Steckdose		
	Behälter rechts		
b) Behälterwascheinrichtung	Vorbereitung		
6.1.2	Steuerung		
6.1.2.1	Ausführung - Arbeitsweise		
a) Arbeitsweise			
- SPS / CAN Bus	programmierbar		
	Zylinder - Wegabhängigkeit		
- Elektronische Baugruppe / -teil	Handelsbaugruppe / -teil - Nachweis		
	Hersteller / Typ		
b) Konfiguration			
- Funktion / Nutzung	Zusatz - z.B. IWS		
- Ausführung	Passwortschutz		
c) Funktion / Nutzung			
- Programm			
Grund	Aufbaufunktion		
	Passwortschutz		
Notlauf	Umschaltung - manueller Betrieb		
	Displayanzeige		

	- Baugruppe / -teil - Ladewerk Press- / Ausschubwand - Verdichtung / Ausräumen	1 ... 5x Modus Zylinderstufe 1 bis 3 - Verdicht- / Räumung Ladewanne / Einfüllschacht - Beladung - wählbar Modus Zylinderstufe 1 - Verdicht- / Räumung Ladewanne / Einfüllschacht - Beladung - wählbar - Verschleißminimierung Halbautomatik (Komplettzyklus Modus Zylinderstufe 1 ... 3 / 1) - 1x Tastendruck Manuell - Zeitdauer Tastendruck Funktion - Asf Fahr- / Rangierbetrieb		
6.1.2.2	Anzeige			
	a) Ausführung	LCD Display - digital/farbig Monitor - Rückraumüberwachung- / -fahr- / Frontkamera - >= 7	"	
	b) Montage	Bedienpult		
	c) Funktion / Nutzung	1. Bedieneinheit - FHS rechts Eigendiagnose / Selbsttest - Onbord Fehlerdiagnose / -service Unterstützung - Hilfetexte Sensorzustandüberwachung - alle Betriebsdaten - Bh		
6.1.2.3	Bedienpult			
	a) Ausführung	schwenkbar - vertikal / horizontal Fahrersitz rechts		
	b) Vorbereitung	Aufnahme - IWS Daten Input		
6.1.2.4	Diagnose			
	a) Selbsttest	Display - 1. Bedieneinheit /		
	b) Eigendiagnose - Diagnose / Anzeige - Fehler / Störung	Codeschlüssel		
	c) Schnittstelle			
	- Daten	Ausgabe - Standard Steckverbindung - Computer		
	- Kommunikation	CleANopen - 50325-4 Bereitstell- / Verwendung	DIN EN	
6.1.2.5	Hard- / Software			
	a) Hardware			
	- Modem			
	- Verbindungskabel	Computer - Aufbausteuerung - Bereitstellung		
	- Computer	Noteboock - Bereitstellung		
	- Speichermedien			
	1. Ausführung (Wartung/Service) SD Karte Level 1	>= 1 / Bereitstellung ... Speichergröße	Stk. GB	
	2. Ausführung SD Karte Level 2	>= 1 / Bereitstellung ... Speichergröße	Stk. GB	
	b) Software	Bereitstellung		
6.1.3	Einrichtung - Verriegelung / Identysystem - IWS	Schnittstellen - Bereitstellung (siehe Ziffer 3.3.1.5)		
6.2	Zubehör			
6.2.1	Einschüttung			

6.2.1.1	Elektrikanlage				
	a) Installation	Schutzgrad - IP65	DIN ISO		
	b) Schutzfunktion		Staub		
			Feuchtigkeit		
			Korrosion		
			mechanischen Einwirkung		
	c) Kabel / -baum	Codierung - Farbe / Zahl			
	d) Schalter				
	- Wählschalter		Behälteranschlagen		
			Behälterwahl		
			2 - rechts / links wählbar von 0 bis 10 x	Stk.	
	Taster				
	. 1.	Heben, Senken, Automatik rechts / links / 2	Stk.		
	. 2.	Weiterfahrt - Höhenanpas- sung			
		2 - rechts / links	Stk.		
Schalter					
. 1	Notaus - Rot				
	2 - rechts / links	Stk.			
. 2	Beleuchtung				
	1 / i.V. Ziffer 8.3.1	Stk.			
6.2.1.2	Steuerung				
	a) Ausführung - Arbeitsweise				
	- Arbeitsweise				
	SPS / CAN Bus	programmierbar			
		Zylinder - Wegabhängigkeit			
	Elektronische Baugruppe / -teil	Handelsbaugruppe / -teil - Nachweis			
		Hersteller / Typ			
	- Konfiguration				
	Funktion / Nutzung	Zusatz - z.B. IWS			
	Ausführung	Passwortschutz			
	- Funktion / Nutzung				
	Programm				
	. Grund	Aufbaufunktion			
		Passwortschutz			
	. Notlauf	Umschaltung - manueller Betrieb			
		Displayanzeige			
	- Ausstattung				
	Signal Wascheinrichtung Behäl- terposition	Start			
		Ende			
	Aufbau	Drehzahl			
		Pumpe			
		Rückfahrtsicherung			
		Freigabe Hydraulik-Lade- werk - Behälter 1.100	L		
	Zähler				
	Zähler - Preßwerk				
	Not - Halt				
Zähler	2 / Montage - links / rechts Vorbereitung	Stk.			
Semi- / Automatik	Semisteuerung / MGB				
	Kamm - Behälter - 660/1.100	L			
	Automatik - Behälter 70 / 80 / 120 / 240 / 1.100				
Hubwagenverriegelung					
. 1. Ausführung - ohne - Synchron- hub	Sensor - hydrau- / elektrisch - Automatik - Behälterwahl				
	Behältererkennung - Automatik				

. 2.	- mit	mechanisch / Bolzen - hydrau- / elektrisch - Automatik - Behälterwahl		
		Behältererkennung - Automatik		
	Behälterrückhaltung Verstellung	hydrau- / elektrisch		
	Sicherheitsschaltung	codierter Magnetschalter		
	Masseerfassung - Behälter	Vorbereitung - Nachweis		
	Behälterannäherung / -kontrolle	Auslöseschalter-mechanisch		
	Anpassung - Hub- / Kippkraft / Geschwindigkeit	Automatik - Behälterwahl		
	Höhenanpassung - Vor- / Rück- wärtsfahrt - Weiterfahrhöhe	Automatik		
	Drehzahländerung			
	Sensoren- / Magnetventilausstat- tung	Leuchtdiode		
	Signal	Start - Aufbau		
		Rückfahrtsicherung		
	Notsteuerung	Automatikausfall		
	- Schnittstelle			
	mechanisch	30731	DIN EN	
	elektrisch	Steckdose / 16 Pole / 24 / 10	V, A	
b)	Anzeige			
	- Ausführung	LCD Display - digital Bedienpult		
	- Montage	1. Bedieneinheit / Einschüt- tung rechts		
	- Funktion / Nutzung	Eigendiagnose / Selbsttest - Onbord Fehlerdiagnose / -service Unterstützung - Hilfetexte Sensorzustandüber- wachung - alle Betriebsdaten - Bh		
c)	Bedieneinheit			
	- Ausführung			
	- Vorbereitung	Aufnahme - IWS Daten Out- / Input		
d)	Diagnose			
	- Selbsttest	Display - 1. Bedieneinheit /		
	- Eigendiagnose - Diagnose / An- zeige - Fehler / Störung	Codeschlüssel		
	- Schnittstelle			
	Daten	Ausgabe - Standard Steckverbindung - Computer		
	Kommunikation	CleANopen - 50325-4 Bereitstell- / Verwendung	DIN EN	
e)	Hard- / Software			
	- Hardware			
	Modem			
	Verbindungskabel	Computer - Aufbausteue- rung - Bereitstellung		
	Computer	Noteboock - Bereitstellung		
	- Software	Diagnose - Bereitstellung		
6.2.2	Behälterwascheinrichtung			
7	Press- / Verdichtungsmechanismus / Ausstoßschild			
7.1	Betriebssystem			
7.1.1	Vollautomatik	Auto Single Multi		
7.1.2	Halbautomatik	Ctrl Semi		

7.1.3	Manuelles System	Einzyklus			
7.1.4	Systemwahl				
7.2	Müllverdichtung	Ladewanne			
7.3	Ausstoßschild - Beladung				
7.3.1	Wirkung	Gegendruckplatte			
7.3.2	Bewegungsablauf				
	a) Beginn	hintere Endstellung			
	b) Abfallverdichtung	vordere Endstellung			
	c) Funktion	automatisch			
7.4	Ladewerk - Arbeitsfunktion				
7.4.1	Pressplatte	Öffnen			
7.4.2	Trägerplatte	Abwärts			
7.4.3	Pressplatte	Schließen			
7.4.4	Trägerplatte	Aufwärts			
7.5	Heckteilkfunktion				
7.5.1	Entriegeln - Anheben	automatisch			
7.5.2	Absenken - Verriegeln				
8	Sonstiges				
8.1	Schmierung				
8.1.1	Zentralschmieranlage				
8.1.1.1	Schmierstelle				
	a) Asf - Aufbau	Anzahl	Stk.		
	- Handschmierung				
	b) Einschüttung				
	- Handschmierung				
	- Behälterwascheinrichtung				
8.1.1.2	Erweiterung				
	a) Fahrgestell	2 / Pumpenelement			
8.1.1.3	Ausführung				
	a) Asf - Aufbau				
	b) Zubehör				
	- Einschüttung	zentral - Einpunkt			
		1 Leitung - Schnellverschluß			
8.1.1.4	Montage				
	a) Asf - Aufbau	Aufbauhersteller			
	b) Zubehör				
	- Einschüttung	Aufbauhersteller			
8.1.1.5	Überwachung				
	a) Asf - Aufbau	ZSA - Steuerung - SPS			
		Leistungsbruch / -abriß			
	b) Zubehör				
	- Einschüttung	ZSA - Steuerung - SPS			
		Leistungsbruch / -abriß			
8.2	Sicherheit				
8.2.1	Mechanische Sicherung				
8.2.1.1	Entleerungsklappe				
8.2.1.2	Behälterstütze				
8.2.1.3	Kipperbrücke				
8.2.1.4	Umlaufende Teile	Schutzvorrichtung			
8.2.2	Rückschlag- / Sicherheitsventil				
8.2.2.1	Hydraulikanlage				
	a) Bezeichnung				
	b) Hersteller / Typ				
	c) Funktion	automatisch / ...	Stk.		
8.2.2.2	Pneumatikanlage				
8.2.3	Warneinrichtung				
8.2.3.1	Füllgrad ASF -Behälter	Anzeige optisch			
		Anzeige akustisch			
		Fahrerhaus - innen			
8.2.3.2	Achslastbestimmung				
	a) 1. Ausführung	FG - Vorbereitung / Nutzung - Verwendung			

	b) 2.			
	- Verfahren	Messung Balgdruck / HA i.V. Fahrgestell		
	- Anzeige	optisch / akustisch		
	- Steuerung / Funktion	Fahrerhaus innen / Fahrer Beschreibung		
8.2.3.3	HD - Anlage			
8.2.4	Sicherheitseinrichtung			
8.2.4.1	Anfahrerschutz § 32 c		StVZO	
	a) Montage / Ausführung	beidseitig / A - C Achse FG oder Hilfsrahmen		
	b) Aufwand - De- / Montage	einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen		
8.2.4.2	Unterfahrerschutz § 32 b		StVZO	
8.2.4.3	Warnkennzeichnung			
	a) Kennleuchte § 52 (4)		StVZO	
	- Hersteller	KRANEFELD HÄNSCH		
	- Bezeichnung / Tap	INTEGRO Universal LED		
	- Farbe	2 / gelb	Stk.	
	- Montage	Behälter hinten / oben - links / rechts		
	- Ausführung	2 / Blend - / Schutzab- deckung (14620)	Stk./ DIN	
	- Schaltung	mit FG - Kennleuchte Automatisch bis <= 30	km/h	
	b) Warnleuchte § 53a Absatz 3		StVZO	
	- Hersteller	KRANEFELD - HÄNSCH		
	- Bezeichnung / Tap	RWS SPUTNIK COMPAKT		
	- Farbe	2 / gelb	Stk.	
	- Montage	Behälter hinten / oben - links / rechts - Integration / unterhalb Zusatzschluß- leuchten		
	- Schaltung	Sonderschaltung automatisch / Betrieb - Ein- schüttung / Fz - Stillstand		
	c) Konturmarkierung - § 53 Absatz 10 Nr. 3 / Richtlinie 2007/35/EG		EG	
	- Material	Retroreflektierende Folien Klasse C (UN ECE R 104)	ECE	
	- Montage	weiß / rot Fahrzeugseite - Teil Heckseite - Kontur Fz - vorn / hinten		
	d) Warnmarkierung - DIN / StVZO			
8.2.4.4	Warneinrichtung - Hubladebühne			
8.2.4.5	A - Kennzeichnung - KrW-/AbfG § 46 Absatz 6			
	a) Fahrerhaus - vorn	1 / klappbar	Stk.	
		Vorgabe gemäß Bild		
	b) Aufbau - hinten	1 / Einschüttung links / rechts - oben / Folie 1 / Heckteil links / rechts - senkrecht / klappbar	Stk.	
		Vorgabe gemäß Bild	Stk.	

8.2.5	Rückraumüberwachung /-fahr - / Zusatz - Kamera / Monitor		
8.2.5.1	System	Farbe Nachtsicht - INFRAROT	
8.2.5.2	Hersteller		
	a) Kamera	BRIGADE	
	b) Monitor		
	c) Switcher		
	d) Kabel		
	e) Steckverbindung (Dose / Stecker)		
8.2.5.3	Typ / Ausführung		
	a) Kamera	3 / BE-810C INFRAROT-Beleuchtung Microfon Heizung	Stk.
8.2.5.4	Typgenehmigung		
	a) Kamera	1. Zeile: e ... / 2. Zeile 2. Zeile: 03*3002	
	b) Monitor	1. Zeile: e ... / 2. Zeile 2. Zeile: 03*3002	
8.2.5.5	Installation - Montage		
	a) Kamera		
	- 1.	3 / Aufbauheck - geschützt - links / mitte / rechts Trittbrettüberwachung	Stk.
	- 2.	Rechtslenker - Asf	
	1. Ausführung	1 / Fahrerhaus - Frontscheibe links aussen / Ausrichtung Fahrtrichtung	Stk.
	2	1 / Bügel - Aussenspiegel links aussen / Ausrichtung Fahrtrichtung	
	Abstimmung	Auftraggeber - ASR	
	b) Monitor		
	- 1. Ausführung f. Rechtslenker	1 / Fahrersitz links - Frontscheibe	Stk.
			
	- Abstimmung	Auftraggeber - ASR	
8.2.5.5.1	Funktion - Monitoraktivator		
	a) Front Fahrerhaus	Automatisch bis <= 30	km/h
8.2.6	Aufbausicherheit		
8.2.6.1	Abfall		
	a) Sicherheitsschaltung Trittbrett		
	- System - nach DIN EN 1501-1:2021		
	Sicherung	Vorwärts - 20	km/h
	b) Heckteil - Absenkung	2 - Hand - Betätigung	
	c) Akustische Warnanlage	Rückwärtsgang	i.V. FG - Hersteller
	d) Behältereinstieg		
	- Montage	rechts / links	
	- Ausführung	FHS - Rückwand / Behälter Schutzgitter	
	e) Sicherheitsschaltung Aufbaubetrieb		
	- Notschalter		
	Montage	Fahrerhaus rechts / links - Behälterheck	Stk.
	Funktion	Not - Aus / 3 Sperrung Aufbaubetrieb	
	Anzeige	Signalton Kontrolleuchte - FHS innen Bedienpult	

	- Befreiungsschalter			
	Montage	Fahrerhaus innen / Bedienpult		
	Funktion	Trägerplatte aufwärts / 1	Stk.	
	f) Sicherheit - Sperrmüll			
	g) Abstützung - Heckteil / Einschüttung			
	h) Einschüttung			
	- Nothaltschleife	doppelt		
	- Inegration	Überwachung Rück- / Arbeitsraum		
	- Schutzvorrichtung			
	Fehlen	Bewegungsstopp		
	Versagen			
	- Halb- / Automatikbetrieb Anhalten	Eingabe - Neustart		
	- Betriebsart - manuell	Außerkräftsetzen Automatikbetrieb		
	- Trittbenuztung	Abschaltautomatik - Halb- / Automatikbetrieb		
8.2.7	Assistenzsysteme			
	Art	Worker Protection System		
	Funktion	Überwachung Gefahrenbereich Lifter		
	Wirksamkeit	Automatik - Entleerung		
	Bestandteile			
	a) Lidarsensor	mittensymmetrisch oberer Traverse	Stk	
	b) Infrarotsensoren	Seitenteile	Stk	
	c) Steuerung			
	Performance Level	c		
8.2.8	Warnkegel			
8.2.9	Kennzeichnung			
	a) Art	Warnhinweis / Aufkleber - Fahrradfahrer		
	b) Montage	1 / Fahrzeug- / Aufbauheck - rechts	Stk.	
				
		Vorgabe gemäß Bild		
8.3	Beleuchtung			
8.3.1	Arbeits- / Zusatzscheinwerfer			
8.3.1.1	FG			
8.3.1.2	Aufbau			
	a) Bauart			
	- 1. Umfeldbeleuchtung EN 1501-1:2021	LED / 8	Stk.	
	- 2. Umfeldbeleuchtung EN 1501-1:2021	LED / 1		
	b) Hersteller - Lieferant / Typ			
	- 1. Bauart	HÄNSCH / VL HELLA / Flat Beam		
	- 2. Bauart	HÄNSCH / 1313		
	c) Installation / Montage			
	- Vorschrift		DIN ISO	
	- 1.	8 / fest / verstellbar		
	- 2.			
	d) Schaltung			
	- 1.	1 / Schalter - Fahrerhaus - 1. Bedieneinheit / Kennzeichnung	Stk.	
	Erweiterung - Arbeitsscheinwerfer	Einschüttung		
	- 2.	1 / Schalter - Fahrerhaus - 1. Bedieneinheit / Kennzeichnung	Stk.	

8.3.2	Schlußleuchte			
8.3.2.1	FG			
	a) 1. Ausführung - Verwendung FG - Hersteller	FG / Aufbau seitlich - rechts / links - unten		
	b) 2. - ohne Verwendung FG - Hersteller			
	- Bauart	2 / LED	Stk.	
	- Ausführung	Vorschrift	StVZO	
	- Montage	siehe 1. Ausführung		
8.3.2.2	Aufbau (Zusatz)			
	a) Funktion / Nutzung	2 / Asf - Erkennbarkeit	Stk.	
	b) Bauart	LED		
	c) Ausführung	StVZO		
	d) Montage	Aufbau oben - rechts / links - zwischen Warnleuchten § 52 / 53a	StVZO	
	 	Vorgabe gemäß Bild		
8.3.3	Bremsleuchte			
8.3.3.1	FG			
8.3.3.2	Aufbau			
	a) Funktion / Nutzung	2 / Asf Erkennbarkeit	Stk.	
	b) Ausführung	Integration Schlußleuchte - StVZO		
	c) Montage	Heckteil oben - rechts / links		
8.3.4	Rückfahrscheinwerfer			
8.3.4.1	FG			
8.3.4.2	Aufbau			
	a) Bauart	2 / LED	Stk.	
	b) Hersteller - Lieferant / Typ	HELLA / Q90 compact		
	c) Leistung	15 / 1.000	W / lm	
	d) Montage	Unterfahrschutz - Profil / rechts - links		
	e) Zubehör	geschützt (Profil)		
8.3.5	Begrenzungs- / Umrißleuchte			
8.3.5.1	FG			
	a) Bauart	LED		
	b) Ausführung	2 / weiß - flexibel	Stk.	
	c) Montage	Unterfahrschutz - rechts / links		
8.3.5.2	Aufbau			
8.3.6	Kennzeichenleuchte			
	a) Bauart	1 ... 2 / LED	Stk.	
	b) Ausführung	StVZO		
	c) Montage	Unterfahrschutz - mitte Aufbau oben - mitte		
8.4	Staufach / Abfallkasten			
8.4.1	Staukasten			
8.4.1.1	Abmessung maximal			
	a) Länge		mm	
	b) Breite			
	c) Höhe			
8.4.1.2	Material / Werkstoff	KUNSTSTOFF		
8.4.1.3	Sicherheit	verschießbar		
8.4.1.4	Zubehör	1 / Antirutschmatte		
8.4.1.5	Ausführung	dicht / Boden - Bohrungen		

8.4.1.6	Montage		1 / FG / seitlich / rechts - links einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen	Stk.	
8.4.2	Abfallkasten				
8.5	Handwascheinrichtung				
8.5.1	Hersteller / Typ				
8.5.2	Baugruppe / -teil		1 / Durchlauferhitzer 1 / Wasserhahn - auszieh- / arretierbar 1 / Behälter - KUNSTSTOFF 1 / Waschschale - klappbar Isolierung - Thermo 1 / Behälter - 5 ... 10	Stk.	
8.5.3	Montage			Stk., L	
	a) 1. Ausführung		Fahrerhaus - Aufbau - rechts - Außenkante Höhe - 1.300 ... 1.600 Vorgabe gemäß Bild	mm	
	 				
8.5.4	Aufwand - De- / Montage		einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen		
8.5.5	Schaltung				
	- 1.		FG / Klemme 15	Stk.	
8.5.6	Zubehör		1 / Seifenspender	Stk.	
8.6	FG - Vorrüstung / Elektrik - Aufbau		Verwendung		
8.7	Schmutzfänger				
8.7.1	A - VA				
8.7.2	B - Vorlauf - HA gelenkt				
8.7.3	C - Antrieb - HA				
8.7.4	D - Nachlauf - HA gelenkt				
	a) Montage				
	b) Material / Werkstoff		GUMMI		
8.8	Radabdeckung				
8.8.1	Montage		B - Vorlauf - HA gelenkt C - Antrieb - HA D - Nachlauf - HA gelenkt		
8.8.2	Ausführung		einfach / problemlos geschraubt - FG - Rahmen / Hilfsrahmen Freiraum - Schneeketten - C - Antrieb - HA		
8.8.3	Material / Werkstoff		KUNSTSTOFF		
8.8.4	Farbe / Lackierung		Acryllack 9011 matt	RAL	
8.9	Halterung				
8.9.1	1. Ausführung				
	a) Funktion / Nutzung		Befestigung - Schaufel / Be- sen		
	b) Zubehör		Schutz - Lack (Folie)		
	c) Montage		2 x 2 / Behälter rechts - links / senkrecht	Stk.	
			Vorgabe gemäß Bild		
	- Montage Befestigung - Unterboden		2 / FG hinten - links / rechts	Stk.	

8.10	Elektrik - FG Masseleitung	Verlegung		
8.11	Betriebsstundenzähler			
8.11.1	Asf - Aufbau			
	a) Funktion	Aufbaubetrieb - Asf		
	b) Anzeige	Standard LCD		
	c) Montage	Fahrerhaus innen / Bedienpult - Armaturentafel / 1	Stk.	
8.11.2	Zubehör			
8.11.2.1	Einschüttung			
	a) Funktion	Betrieb - Einschüttung		
	b) Anzeige	Standard LCD		
	c) Montage	Steuerung / Bedieneinheit - Einschüttung / 1	Stk.	
8.11.2.2	Behälterwascheinrichtung			
8.12	Leiter			
8.13	Farbe / Lackierung / Korrossionsschutz			
	a) Entrostung	Strahlentrostung		
	b) Korrossionsschutz - Schutz Konservierung	Zink - Kataphorese Schutzwachs - Transparett griffest schnelltrocknend Temp.-beständigkeit 120`C Elaskon		
	Konservierungskonzept			
8.13.1	FG / Rahmen / Hilfsrahmen / An- / Unterfahrschutz			
8.13.1.1	FG / Rahmen	Acryllack 9011 matt	RAL	
8.13.1.2	Hilfsrahmen / An- / Unterfahrschutz			
	a) 1. Ausführung	verzinkt		
	. Primer	1 x		
	. Füller	1 ... 2 x		
	. Decklack	1 ... 2 x		
	Schichtdicke - Gesamt	>= 100	µm	
	Farbe	Acryllack 9011 matt	RAL	
8.13.2	Aufbau			
8.13.2.1	Asf - Aufbau			
	- Ausführung			
	Primer	1 x		
	Füller	1 ... 2 x		
	Decklack			
	- Schichtdicke - Gesamt	>= 100	µm	
	- Farbe	Acryllack 2011	RAL	
8.13.2.2	Zubehör			
	a) Einschüttung			
	Ausführung			
	. Primer	1 x		
	. Füller	2 x		
	. Decklack			
	Schichtdicke - Gesamt	>= 100	µm	
	Farbe	Acryllack 2011	RAL	
	b) Behälterwaschanlage			
8.14	Aufbaubetrieb / -wartung	leicht / einfach		
	Baugruppenzugang - Bedienpersonal	ohne Tritt		

III. AUFBAU FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: SONSTIGE ANFORDERUNGEN - VORGABEN

Lfd. Nr. 1	Leistungsgegenstand Bezeichnung 2	Soll - Vorgaben 3	Hersteller- / Lieferantangaben 4
1	Fz - Lieferung / Überführung		
1.1	Fz - Überführung z. Aufbauhersteller		durch Fahrgestell Hersteller
1.2	Fz - Überführung v. Aufbauhersteller zum Fahrgestell Hersteller	Auftragnehmer	
1.3	Fz - Hersteller Überführung ASR		durch Fahrgestell Hersteller
2	Übernahme-/gabe- / Einweisungsort		
3	Fahrzeug - Endabnahme		
3.1	Rohbau - FG / Aufbau	Auftragnehmer	
3.2	Endabnahme		
3.2.1	Asf - Aufbau	ASR - Auftraggeber	
3.2.2	Zubehör		
	a) Einschüttung	ASR - Auftraggeber	
	b) Behälterwascheinrichtung		
	c) IWS	ASR - Auftraggeber	
4	Termin		
4.1	Lieferfrist nach FG Lieferung	<= 15 Wochen 2 Wochen vor Überführung Abstimmung ASR	
4.2	Verbindlicher Liefertermin Fahrzeug	nach FG - Bereitstellung	
4.3	Aufbauzeit Winterdienst		
4.4	Aufbauleistung - Terminkette	Asf Aufbau	1
		Zb 1a) Einschüttung	2
		Zb 1b) Behälterwascheinrichtung	
		Zb 2 - IWS	
4.5	Ersatzteil - Bereitstellung		
4.5.1	Logistik		
	a) Aufbau Asf	<= 24 Stunden - nach Bestellung	
	b) Einschüttung		
	c) Zubehör		
5	Vorschrift / Abnahme / Nachweis		
5.1	Asf - Aufbau		
5.1.1	nach KrW-/AbfG / StVZO / EU / UVV usw.	Nachweis	
5.1.2	nach DIN EN		
5.1.2.1	Asf - Aufbau	1501-1 : 2021	
5.1.2.2	Zubehör		
	a) Einschüttung	1501-4	
	b) Behälterwascheinrichtung		
5.1.5	CE		
	a) Kennzeichnung		
	b) Konformitätserklärung	Nachweis	
5.1.6	Produktsicherheit - Geprüfte Sicherheit		
	a) Kennzeichnung		
	b) Zertifikat	Nachweis	
5.1.7	Maschinenrichtlinie	89/392 EWG	
5.1.8	Angabe Ausführung neu - ab Hersteller		
5.1.8.1	Gewähr- / Garantieleistung		
	Zuordnung Beginn mit Übergabeeinweisung		
	a) Aufbau Asf	laut VOB >= 24 Monate	
	b) Einschüttung	laut VOB >= 24 Monate	
	c) Zubehör	laut VOB >= 24 Monate	
	Ansprechpartner	Name, Vorname	
		Rufnummer - mobil / fest	
		E-Mail	
	Kulanz		
5.1.9	Umwelt		

5.1.9.1	Geräuschemission		
	a) Vorschrift	Richtlinie 2000/14/EG VO Geräte- / Maschinenlärmschutz 32. BImSchV - § 7 ff Schutz - LärmVibrationsArbSchV Schalldruckpegel <= ... db(A)	
	b) Kennzeichnung	Vorgabe gemäß Bild	
	c) Arbeitsplatz		
5.1.12	Elektrik / -tronik		
	a) EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)	Nachweis - 2004/108/EG	
	b) Störabstrahlung	Nachweis - 95/54/EG sowie DIN EN 61327	
	c) Störung - leitungsgebunden	Nachweis - ISO 7637-2	
5.1.13	Hydraulikanlage	DGUV 113-020	
6	Unterlagen / Dokumentation	(Elektronisch Zusendung über: Fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de)	
	a) Physisch	1 - fach / (3 - fach - wenn nicht b)	
	b) Elektronisch - Datei - *.pdf / ...	1 - fach	
6.1	Frontlader		
6.2	Seitenlader		
6.3	Hecklader	Aufbau / Einschüttung / Zubehör	
6.3.1	Betriebs- / Bedienanleitung	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.2	Wartung / Service / Instandsetzung	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.3	Vorgabe Leistung Wartung / Service	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.4	Arbeitsanleitung für IWS Lieferant Kalibrier- / Eichung	siehe Punkt 6 a / a + b	
6.3.5	Ersatzteilliste / Preisliste	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.6	UVV - Prüf- / - Checkliste	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.7	Plan / Zeichnung	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.7.1	Hydraulikanlage	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.7.2	Pneumatikanlage	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.7.3	Elektrikanlage	siehe Punkt 6 a oder a + b	
6.3.7.4	Aufbau - Zeichnung mit Bemaßung	Physisch 1 - / 1 - .pdf Datei	
6.3.7.5	Masse- / Achslastberechnung	Physisch 1 - / 1 - .pdf Datei	
6.4	Fahrzeugmodell	>= 1 Stück / im Maßstab	
6.5	Fahrerjacke	>= 1 Stück	
7	Preis / Kosten		
7.1	Einzelangabe		
7.1.1	Asf - Aufbau		
7.1.1.1	alle Preis- / Kostenangaben	BRUTTO / NETTO	
7.1.1.2	Mehrpriest / -kosten		
7.1.1.3	Rabatt / Nachlaß		
	a) Asf - Aufbau	%	
	b) Ersatzteil gegenüber Listenpreis		
	c) Arbeitsleistung		
7.1.1.4	Skonti	%(>= 14 Tage)	
7.1.2	Zubehör		
7.1.2.1	Einschüttung		
	a) alle Preis- / Kostenangaben	BRUTTO / NETTO	
	b) Mehrpreis / -kosten		
	c) Rabatt / Nachlaß		
	- Einschüttung	%	
	- Ersatzteil gegenüber Listenpreis		
	- Arbeitsleistung		
	d) Skonti		
7.1.2.2	Behälterwascheinrichtung		
7.2	1. Service		
7.2.1	Asf - Aufbau / Einschüttung		
7.2.1.1	1. Ausführung neu - ab Hersteller		
	a) Durchführung / Ort	ASR	
	b) Ersatzteil / Betriebsmittel	kostenfrei	
	c) Arbeitsleistung		
	d) Nebenleistung z.B. Anfahrt		
7.2.2.2	Behälterwascheinrichtung		

7.3	Reparatur - / Service - Kostensatz		
7.3.1	Asf - Aufbau / Einschüttung		
	a) Arbeitsleistung	€ BRUTTO / STUNDE	
	b) Zuschlag	ohne	
7.3.2	Behälterwascheinrichtung		
7.4	Ersatzteil - Preisliste		
7.4.1	Asf - Aufbau / Einschüttung / Zubehör	siehe Punkt 6.1 a / a + b	
7.4.2	Behälterwascheinrichtung		
7.5	Wartung- / Serviceintervall		
7.5.1	Asf - Aufbau	Bh	
7.5.2	Einschüttung	Bh	
7.5.3	Behälterwascheinrichtung	Bh	
7.6	Bearbeitungspauschale	60,00 € Netto / Abnahme- / Gewährleistungsmangel	
7.7	Angabe	Zahlungsfrist / -ziel	
7.8	Rechnungsübernahme mit FZ-Übergabe / -nahme + Zubehör 1/2 Hersteller / Lieferant		
7.9	Abschlagszahlung(en)	keine - ohne	
7.10	Übergabe - Zulassungsbescheinigung Teil II / CoC Unterlagen		
7.10.1	1.	mit Fahrzeugauslieferung - Kunde	
7.10.2	2. (wenn nicht)	Mehraufwand / -kostenübernahme - Rechnung	
7.11	Ausschreibungsformblattverwendung	ASR.AT.FV.00996.2_20.01	
8	Sonstiges		
8.1	Aufbau / Zubehör - Einschüttung / Behälterwascheinrichtung / Zusatzleistung		
8.1.1	Auftragsauslösung	Auftragnehmer - Aufbauhersteller	
8.1.2	Auftragsbasis	ASR - Auftrag	
8.1.3	Rechnungslegung für	Gesamtaufbau	
8.2	Nachträgliche FG-Arbeit im Anschluß an Aufbauleistung	i.V. FG - Hersteller verbindliche Zusage	
8.3	Terminverzögerung Fz - Übergabe / -nahme	verbindliche Zusage	
8.4	Fahrzeugübergabe mit Abnahmeunterlagen gemäß StVZO		
9	Bedien-/Werkstatt-/ Prüfpersonal - Schulung/Unterweisung/Funktionsprobe		
9.1	Asf - Aufbau / Einschüttung		
9.1.1	Fahr- / Bedienpersonal (Mitfahrt)		
	a) Ort	ASR	
	b) Dauer	0,25 bis 1	Tage
	c) Preis / Kosten	kostenfrei	
	d) Abstimmung	ASR	
9.1.2	Werkstatt- / Prüfpersonal (2 Mitarbeiter)		
	a) Ort	Hersteller	
	b) Dauer	1 - 3	Tage
	c) Preis / Kosten	kostenfrei bis €	
	d) Abstimmung	ASR	
9.2.2	Behälterwascheinrichtung		
10	Service - Vertrag ASR - Werkstatt	Bereitschaft - Zusage / Erklärung	

IV. AUFBAU FZ.Z.GÜ.../LE ASF HL LKW MÜLL: BEARBEITUNGSHINWEISE für das ANGEBOT

Lfd. Nr. 1	HINWEISE / BEMERKUNGEN 2
1	Angebotsbearbeitung mit unmittelbarem Bezug auf die Leistungsbeschreibung.
2	Einhaltung der Reihenfolge gemäß Leistungsbeschreibung.
3	Nebenarbeiten sind grundsätzlich Leistungsbestandteil.
4	Vollständige und eindeutige Beantwortung aller Leistungsbeschreibungen - Vorgaben.
5	Werden unterschiedliche Aufbauarten in einer Leistungsbeschreibung angeführt, so sind vom Bieter bis auf das ASR Preis- / Kostenformblatt getrennte Angebote zu erarbeiten.
6	Aufnahme / Begründung von Zuliefer- bzw. Unterangebote in das verbindliche Fahrzeugangebot.
7	Übergabe der Zuliefer - Unterlagen / -gebote als Bestandteil der Angebotsakte.
8	Verwendung des verbindlichen ASR Preis- / Kostenformblattes ASR.AT.FV01096.2 Fz.18.02 zur Vergabe.
9	Zur Angebotsbearbeitung / -erarbeitung muss diese Leistungsbeschreibung mit Ihren Angaben in Spalte - Hersteller- / Lieferantenangaben - verwendet werden.
10	Zusatzangebote / innovative Lösungen außerhalb von den Forderungen der Leistungsbeschreibung können in gesonderter Form den Angebotsunterlagen hinzugefügt werden.
11	Zur Bewertung wird die Erfüllung der Forderungen der ASR - Leistungsbeschreibung herangezogen.
14 12	Die Nichterfüllung der im ASR - Leistungsverzeichnis fett markierten Forderungen ist ein Ausschlusskriterium von der Vergabe, d.h. es erfolgt keine Angebotsbewertung.
13	Nebenangebote werden nicht zugelassen.
14	Ansprechpartner für technische Rückfragen: Tino Claus unter Fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de
15	Firmenprospekte sind kein Bestandteil des unmittelbaren Angebotes und gehen in die Angebotsbewertung nicht ein. Sie gelten als Angebotsergänzung.
16	Dokumentationen - wie z.B. Bedienanleitung, Ersatzteilliste, ... - sind als Datei z.B. in Form von *.pdf / *.xls / *.txt ... dem ASR bereitzustellen. Zusendung über: fahrzeugbeschaffung@asr-chemnitz.de

Ende der **ASR LEISTUNGSBESCHREIBUNG**



ANLAGE - Ausschreibungsformblatt ASR.AT.FV.01096.2

VERBINDLICHES PREIS- / KOSTENANGEBOT

1x AUFBAU FZ.Z.GÜ.BEF. > 12 T - LKW Müllwagen HL

1. FIRMENANGABEN:

1	Firmenname / - bezeichnung	
2	Anschrift	
2.1	Straße / Nr. / Postfach	
2.2	PLZ / Ort	
3	Ansprechpartner	
4	Ruf / Fax	

2. VERBINDLICHE PREIS- / ANGEBOTSÜBERSICHT:

Lfd. Nr.	Bezeichnung	Komplettpreis incl. MwSt.	Bemerkungen
1	2	3	4
1	2 Stk. 1x AUFBAU > 12 T - LKW Müllwagen HL		mit: Rabatt / Nachlaß
2	VERBINDLICHER LIEFERTERMIN AUFTRAGGEBER FZ		(KW)

Hinweise:

1. Mit Formblattvorlage werden vom Bieter die ASR - Bedingungen der Leistungsbeschreibung anerkannt.
2. Das Formblatt Fbl.-Nr.: ASR.AT.FV.0 1096.2_Fz.09.06 ist Bestandteil der ASR - Ausschreibungsbedingungen.
3. Bitte legen Sie es vollständig ausgefüllt und gemäß der geforderten Reihenfolge zu Ihren Angebotsunterlagen.

20

Datum /

Ort

Verbindliche / rechtskräftige
Unterschrift

Firmenstempel