

Segment-Schwenkbiegemaschine Fabrikat SCHECHTL UK100S oder gleichwertig

Mit der Segmentbiegemaschine sollen sich Bleche an allen Seiten biegen und z.B. Schachtelformen oder Werkstücke mit Biegeschenkeln nach oben und unten erzeugen lassen.

Allgemeine technische Daten:

Abmessungen der Maschine (LxBxH): 1.480 mm x 740 mm x 1.180 mm

Gewicht 260 kg

Arbeitslänge 1.000 mm

4 Lenkrollenräder

Spezifische Anforderungen:

Ablageschale für Segmenteinsätze

Biegewange per Handrad und Skala absenkbar

Druck der Oberwange per Hebel einstellbar

Fußpedal

Aufbewahrungsbox

Biegewinkelbegrenzungsanschlag

Geteilte Ober- und Biegewangensegmente mit eingravierten Maßzahlen

Keine Zentralklemmung der Werkzeuge

Schnellspannsystem für werkzeugloses Einstellen und exaktes Positionieren der Werkzeuge in Unter- Ober- und Biegewange

geforderte Segmentierung:

6 x 100 mm

1 x 30/40/50/60/70 mm

1 x Ecke rechts 100 mm

1 x Ecke links 100 mm

Segmentfreiheit Oberwange ca. 100 mm mit Radius ca. 1,1mm

Oberwangenöffnungshöhe 96 mm

Segmentfreiheit Unterwange 60 mm

Arbeitshöhe 995 mm

Anforderungen an die Biegeleistung:

Stahl 1,5 mm

Aluminium 2.25 mm

VA 1,0mm

Kupfer 2,0 mm

Zink 2,0 mm