

Typenschilder **Mast Typ 1**

Klebeschild am Grundmast:  
Innenseite Türklappe und im Erdbereich

Klebeschild am Ausleger:  
Oberseite Leuchtenstutzen

Farbmarkierung am Grundmast:  
Im Erdbereich

Farbmarkierung am Ausleger:  
Oberseite Leuchtenstutzen

gem. Typenstatik:  
vom:

Mastschweißnaht Seite **2**

Gewicht Grundmast:  
Gewicht Ausleger:

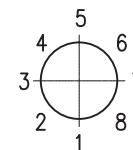
Schweißtechnische Angaben:

Nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a=3,0mm  
Vorwärmtemperatur: t>=30mm - 100° bis 150°  
UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Jede Schweißanweisung (WPS) ist in einem Extradokument beschrieben und nicht Bestandteil dieser Zeichnung.

Weitere Angaben nach Maßgabe der örtlichen Schweißaufsicht.

DRAUFSICHT

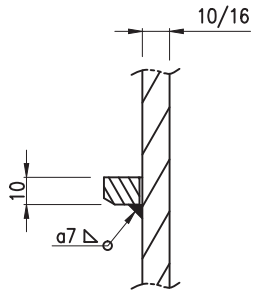


Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen	Oberflächen verzinkt	Maßstab %	gem. Statik	
DIN EN 1090-2	DIN EN 40-2	Werkstoff		
		Benennung	<b>Mast Typ 1</b>	
		Zeichnung Nr.		
		1.1	9 Seiten <b>6.2.2</b>	

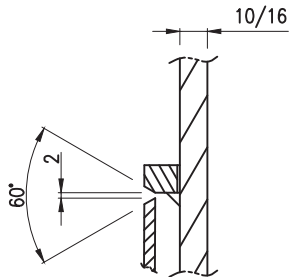
Index	Änderung	Datum	Name

# Schweißvorgabe Standstutzen t=10mm, Anschlussstutzen t=16mm

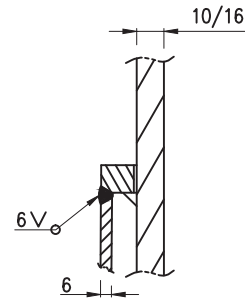
Schweißnaht  
Stutzenring > Stutzenrohr  
Kehlnaht 1-Lagig



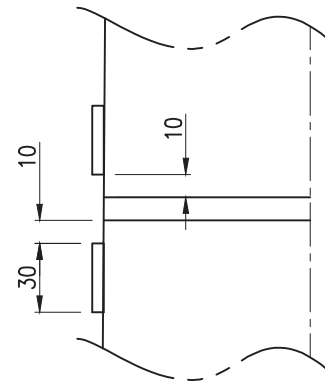
Schweißnahtvorbereitung  
Stutzenring > Mast  
V-Naht 60°



Schweißnaht  
Stutzenring > Mast  
V-Naht 60° 2-Lagig

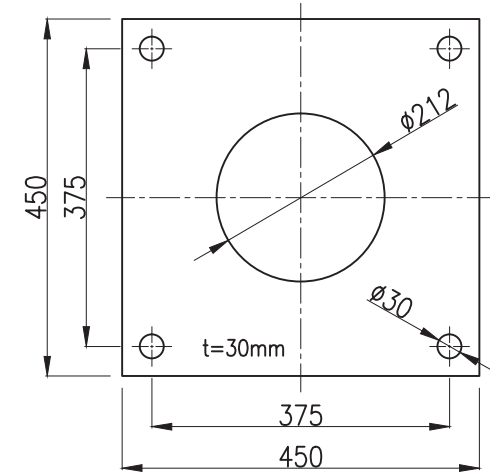


## Detail Typenschild Baumuster (Seite 3)

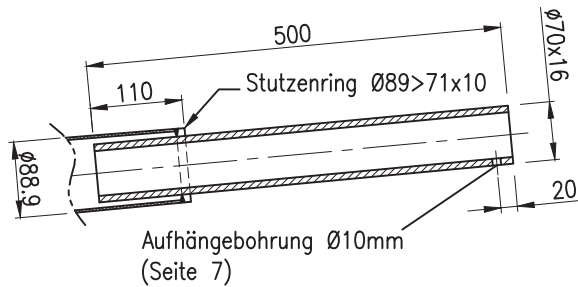


Schilder aus  
FL50x30x5mm

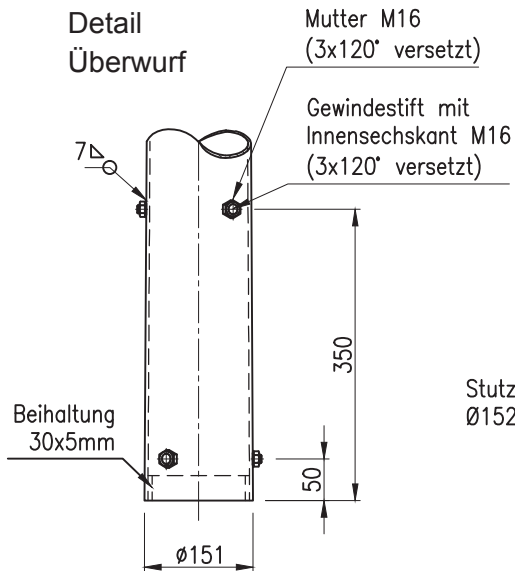
## Detail Flanschplatte



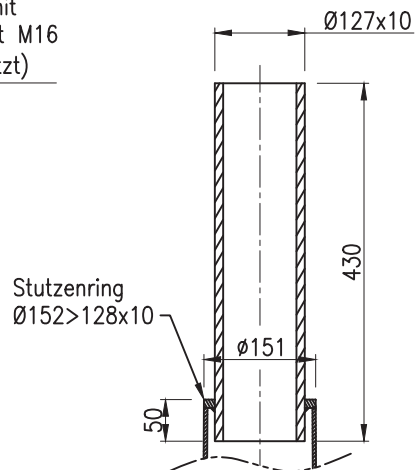
## Detail Anschluss- stutzen



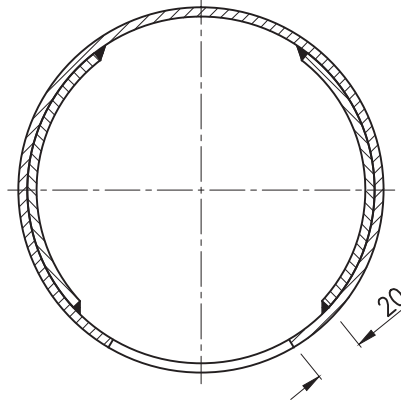
## Detail Überwurf



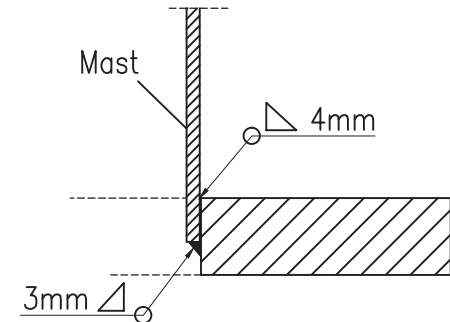
## Detail Standstutzen



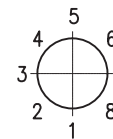
Schweißdetail TV  
Halbschalen an der langen  
Seite durchgehend verschweißt  
 $a=3\text{mm}$



## Schweißangabe Mastfuß



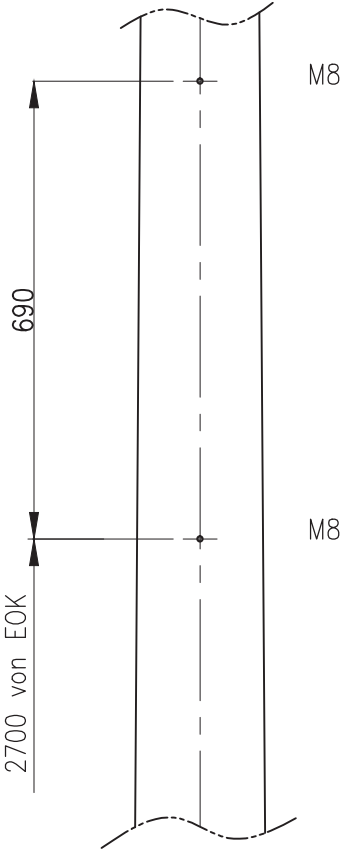
## DRAUFSICHT



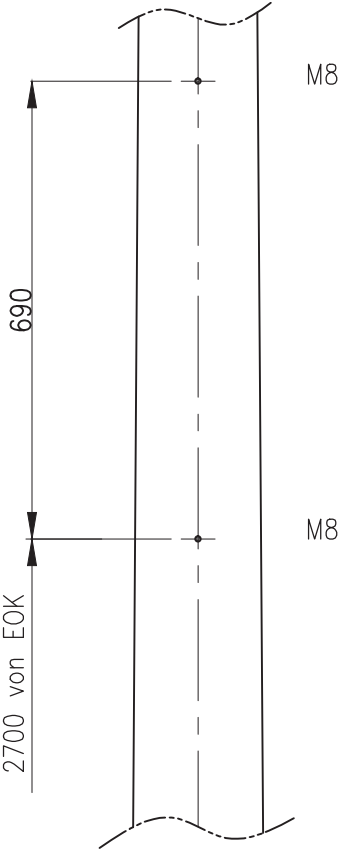
Index	Änderung	Datum	Name

Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen DIN EN 1090-2 DIN EN 40-2	Oberflächen verzinkt	Maßstab	%	
		Werkstoff	gem. Statik	
		Benennung	Mastdetails	
		Zeichnung Nr.	1.2	

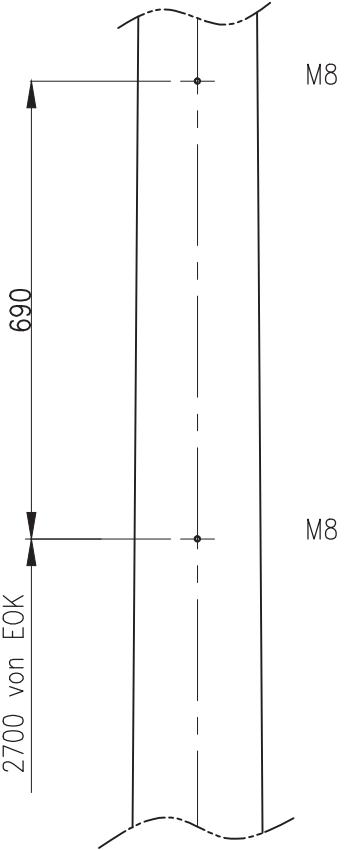
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 1



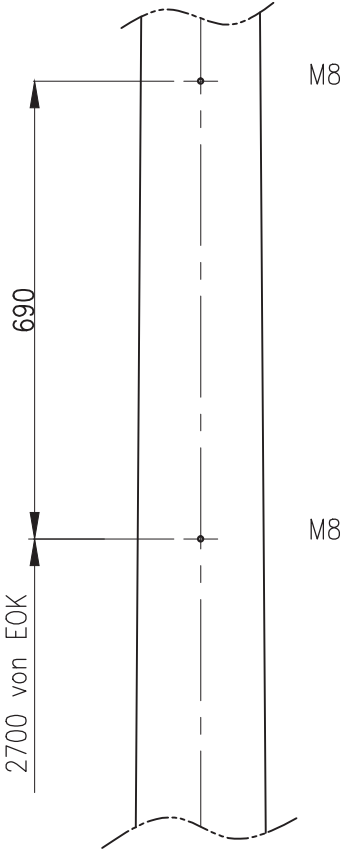
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 3



Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 5

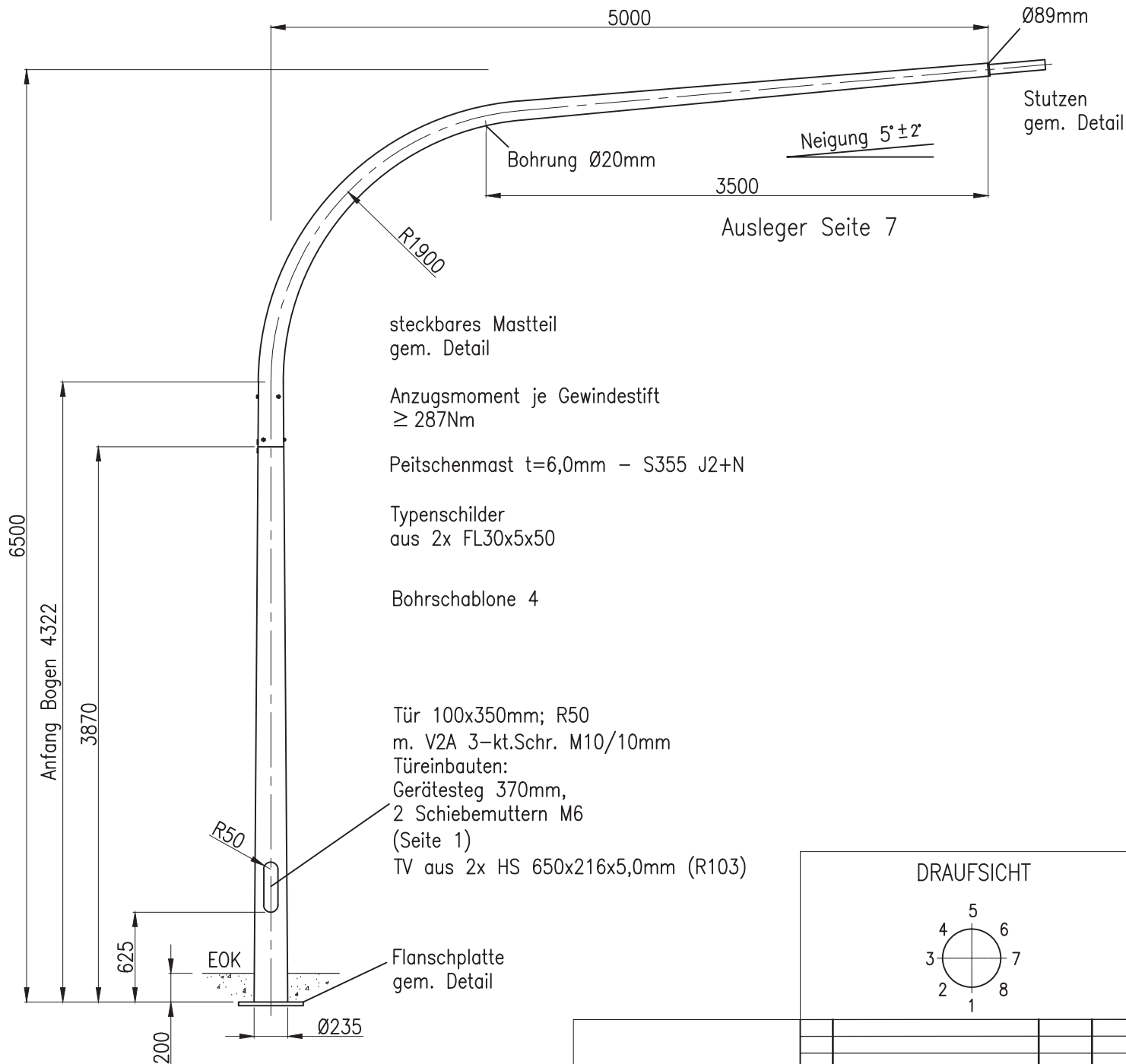


Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 7



Index	Änderung	Datum	Name

Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen DIN EN 1090-2 DIN EN 40-2	Oberflächen verzinkt	Maßstab %	Werkstoff gem. Statik	
		Benennung Bohrschablone 4		
		Zeichnung Nr. 1.3		



Typenschilder **Mast Typ 2**

Klebeschild am Grundmast:  
Innenseite Türklappe und im Erdbereich

Klebeschild am Ausleger:  
Oberseite Leuchtenstutzen

Farbmarkierung am Grundmast:  
Im Erdbereich

Farbmarkierung am Ausleger:  
Oberseite Leuchtenstutzen

gem. Typenstatik:  
vom:

Mastschweißnaht Seite 2

Gewicht Grundmast:  
Gewicht Ausleger:

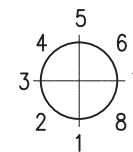
Schweißtechnische Angaben:

Nicht gekennzeichnete Schweißnähte:  $a=3,0\text{mm}$   
Vorwärmtemperatur:  $t \geq 30\text{mm} - 100^\circ$  bis  $150^\circ$   
UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Jede Schweißanweisung (WPS) ist in einem Extradokument beschrieben und nicht Bestandteil dieser Zeichnung.

Weitere Angaben nach Maßgabe der örtlichen Schweißaufsicht.

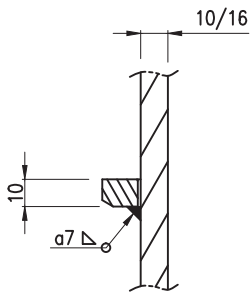
DRAUFSICHT



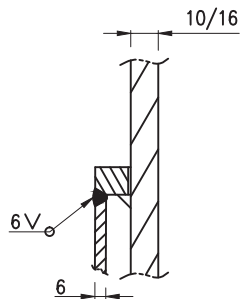
Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen	Oberflächen verzinkt	Maßstab %	gem. Statik	
DIN EN 1090-2	DIN EN 40-2	Werkstoff		
		Benennung	Mast Typ 2	
		Zeichnung Nr.	2.1	

Index	Änderung	Datum	Name
-------	----------	-------	------

Schweißnaht  
Stutzenring > Stutzenrohr  
Kehlnaht 1-Lagig



Schweißnaht  
Stutzenring > Mast  
V-Naht 60° 2-Lagig



Technical drawing of a mechanical part, likely a cross-section of a shaft or pipe. The drawing shows a central horizontal section with a diameter of 10. The total length of the part is 30. The drawing is oriented vertically on the page.

Schilder aus  
FL50x30x5mm

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 450
- Overall height: 450
- Distance from top edge to center of top holes: 375
- Distance from left edge to center of left holes: 375
- Central hole diameter:  $\varnothing 238$
- Corner hole diameter:  $\varnothing 30$
- Plate thickness:  $t=40\text{mm}$

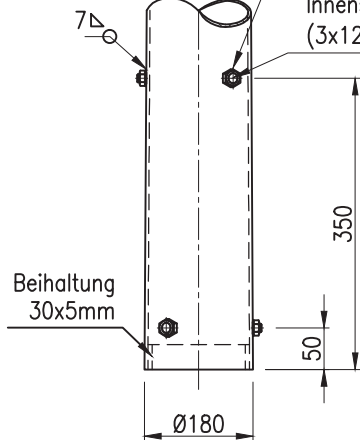
Technical drawing of a hanging bracket (Aufhängebohrung) with dimensions and labels:

- Overall length: 500
- Distance from mounting hole to end: 110
- Mounting hole diameter:  $\varnothing 88.9$
- Bracket diameter:  $\varnothing 70 \times 16$
- Bracket material: Stutzenring  $\varnothing 89 > 71 \times 10$
- End hole diameter:  $\varnothing 10 \text{ mm}$
- End hole offset: 20

Aufhängebohrung  $\varnothing 10 \text{ mm}$   
(Seite 7)

Mutter M20  
(3x120° versetzt)

Gewindestift mit  
Innensechskant M20  
(3x120° versetzt)

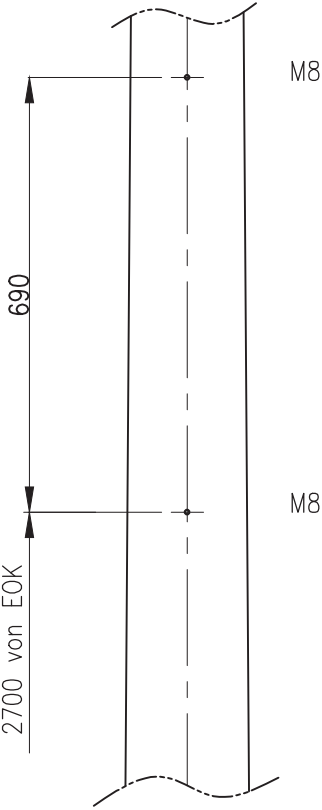


A schematic diagram of a mast and boom joint. The mast is a vertical member on the left, and the boom is a horizontal member extending to the right. Both are shown with hatching. A label 'Mast' points to the vertical member. Two dimensions are indicated with triangles: a vertical dimension of 3mm between the centerlines of the mast and boom, and a horizontal dimension of 4mm between the centerline of the boom and a vertical dashed line.

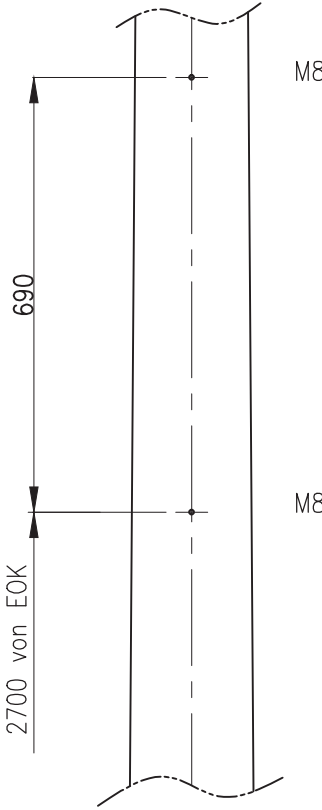
Index	Änderung	Datum	Name

Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen DIN EN 1090-2 DIN EN 40-2	Oberflächen verzinkt	Maßstab	%	
		Werkstoff	gem. Statik	
		Benennung	Mastdetails	
		Zeichnung Nr.	2.2	

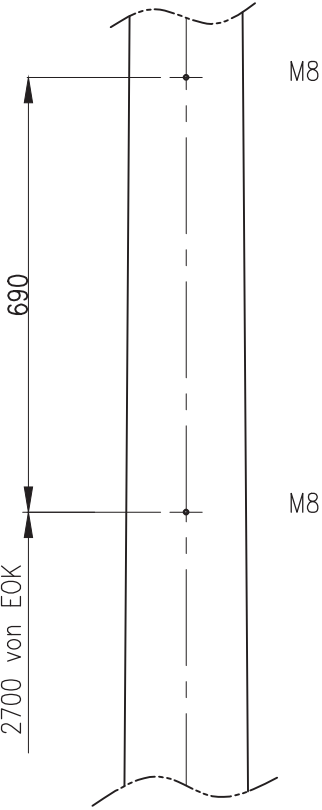
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 1



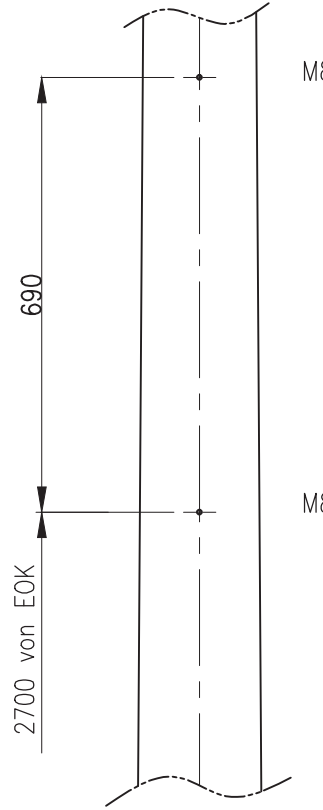
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 3



Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 5



Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 7



Index	Änderung	Datum	Name

Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen DIN EN 40		Oberflächen verzinkt	Maßstab %	
		Werkstoff gem. Statik		
		Benennung Bohrschablone 4		
		Zeichnung Nr. 2.3		



Schweißnaht  
Stutzenring > Stutzenrohr  
Kehlnaht 1-Lagig

Schweißnahtvorbereitung  
Stutzenring > Mast  
V-Naht 60°

Schweißnaht  
Stutzenring > Mast  
V-Naht 60° 2-Lagig

Schilder aus  
FL50x30x5mm

Technical drawing of a square plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 600
- Overall height: 600
- Central hole diameter:  $\phi 241$
- Corner hole diameter:  $\phi 30$
- Distance from top edge to center of corner holes: 410
- Distance from left edge to center of corner holes: 410
- Plate thickness:  $t=35\text{mm}$

Technical drawing of a hanging rod (Aufhängebohrung) with the following dimensions and labels:

- Overall length: 500
- Distance from end to support ring: 110
- Support ring: Stutzenring  $\varnothing 89 > 71 \times 10$
- End diameter:  $\varnothing 88.9$
- End diameter:  $\varnothing 70 \times 16$
- End thickness: 20
- Label: Aufhängebohrung  $\varnothing 10 \text{ mm}$

(Seite 7)

Detail  
Überwurf

Mutter M20  
(3x120° versetzt)

Gewindestift mit  
Innensechskant M20  
(3x120° versetzt)

7mm

350

50

Ø183

Beihaltung  
30x5mm

Stütz  
Ø183

Stütze

M20

Ø152,4x10

430

Ø183

50

Stützenring  
Ø183 > 153x10

Technical drawing of a circular part, likely a cross-section of a pipe or a ring. The drawing shows a central hole with a diameter of 20 units. The outer boundary is a circle with a diameter of 20 units. The thickness of the material is indicated by a dimension line on the right, showing a value of 20 units. The outer ring is hatched with diagonal lines. The drawing is centered on a coordinate system with dashed lines.

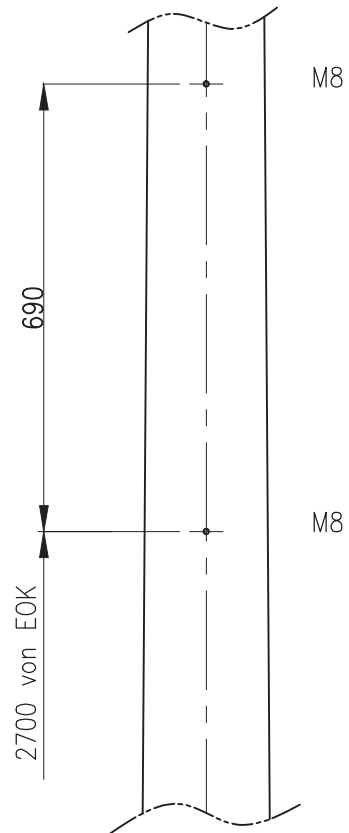
The diagram shows a vertical mast labeled "Mast" with a hatched pattern. It is supported by a horizontal base, also with a hatched pattern. A cable is attached to the mast at a point 3mm below the base and to the base at a point 4mm to the right of the mast. The cable is shown in two segments, one above and one below the base, meeting at the base point. Small triangles indicate the 3mm and 4mm dimensions.

Index	Änderung	Datum	Name

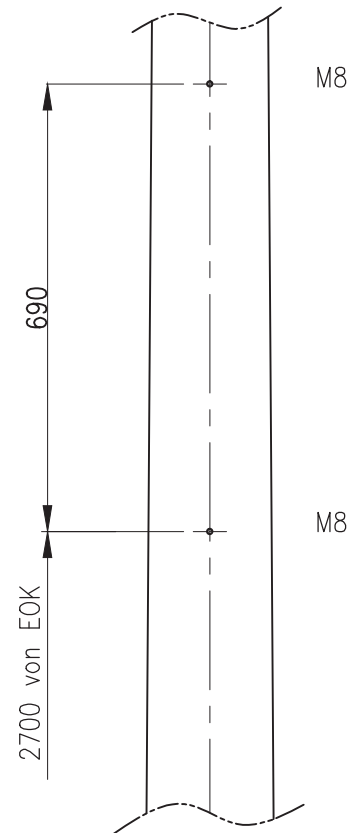
Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen DIN EN 1090-2 DIN EN 40-2	Oberflächen verzinkt	Maßstab	%	
		Werkstoff	gem. Statik	
		Benennung	Mastdetails	
		Zeichnung Nr.		



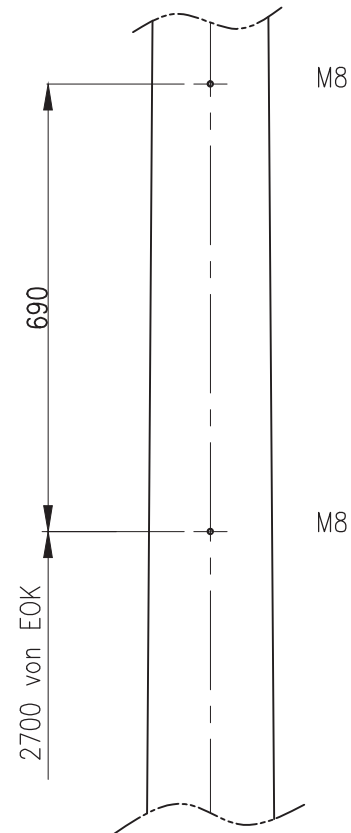
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 1



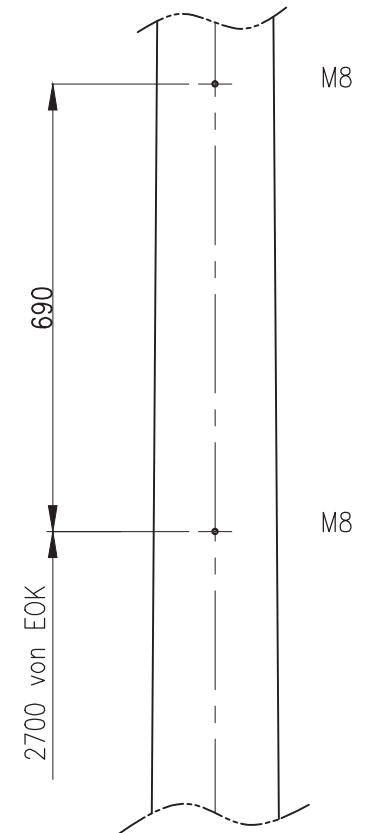
Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 3



Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 5



Detail Bohrbild  
BS4  
Seite 7



Index	Änderung	Datum	Name

Nr.	Benennung	Zeichnung Nr./Norm	Abmessung/Werkstoff	Stück
Allgemeintoleranzen		Oberflächen verzinkt	Maßstab	%
DIN EN 9010-2			Werkstoff	gem. Statik
DIN EN 40-2				
		Benennung	Bohrschablone 4	
		Zeichnung Nr.	3.3	