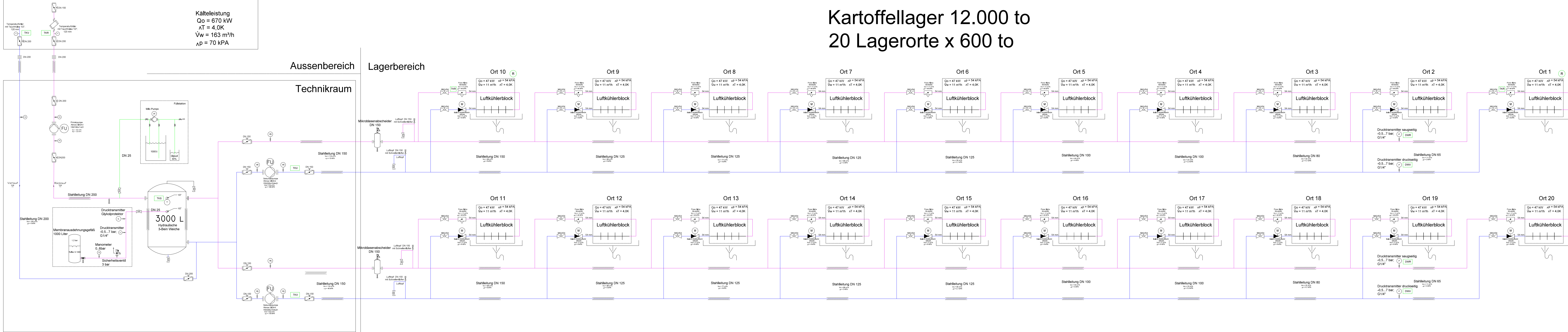


Flüssigkeitskühler R290

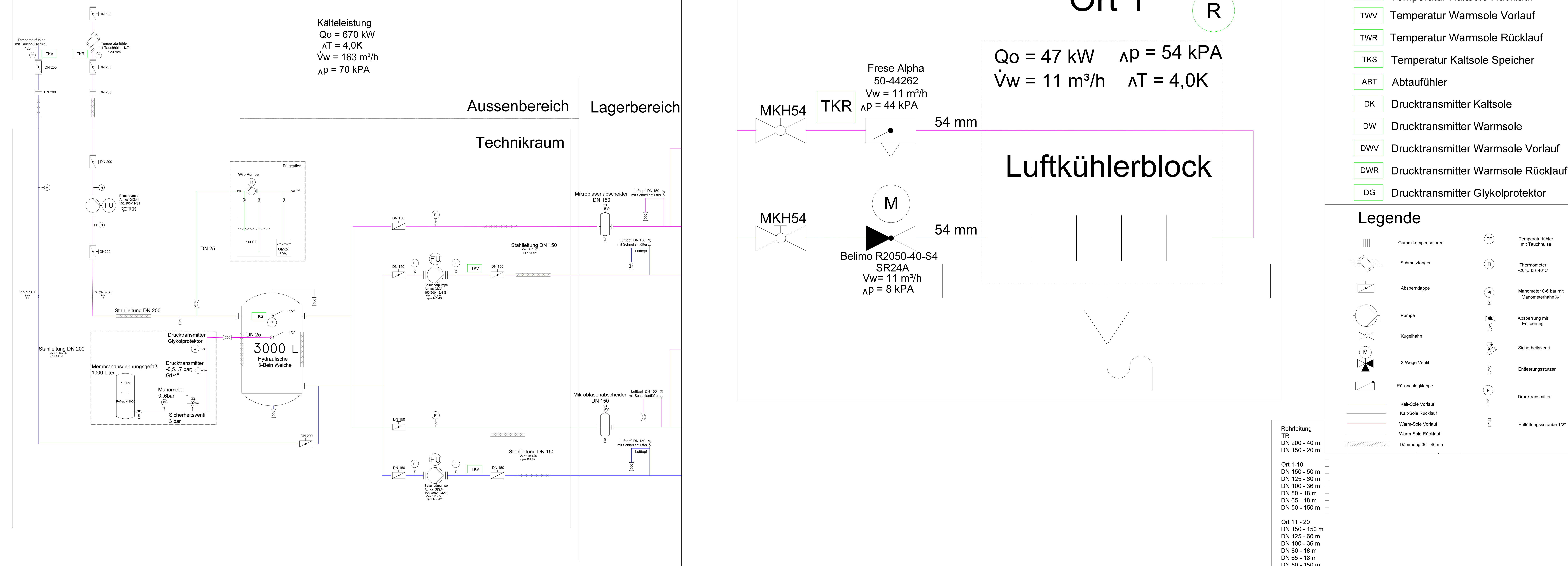
Kälteleistung
 $Q_o = 670 \text{ kW}$
 $\Delta T = 4,0\text{K}$
 $\dot{V}_w = 163 \text{ m}^3/\text{h}$
 $\Delta p = 70 \text{ kPa}$



Kartoffellager 12.000 to 20 Lagerorte x 600 to

Flüssigkeitskühler R290

Kälteleistung
 $Q_o = 670 \text{ kW}$
 $\Delta T = 4,0\text{K}$
 $\dot{V}_w = 163 \text{ m}^3/\text{h}$
 $\Delta p = 70 \text{ kPa}$



Ort 1 R

$Q_o = 47 \text{ kW}$ $\Delta p = 54 \text{ kPa}$
 $\dot{V}_w = 11 \text{ m}^3/\text{h}$ $\Delta T = 4,0\text{K}$

ELEKTRO-LEGENDE:

- TKV Temperatur Kältssole Vorlauf
- TKR Temperatur Kältssole Rücklauf
- TWV Temperatur Wärmsole Vorlauf
- TWR Temperatur Wärmsole Rücklauf
- TKS Temperatur Kältssole Speicher
- ABT Abtaufühler
- DK Drucktransmitter Kältssole
- DW Drucktransmitter Wärmsole
- DWV Drucktransmitter Wärmsole Vorlauf
- DWR Drucktransmitter Wärmsole Rücklauf
- DG Drucktransmitter Glykolprotector

Legende

- Gummikompensatoren
- Schutzfänger
- Absperklappe
- Pumpe
- Kugelhahn
- 3-Wege Ventill
- Rückschlagklappe
- Kalt-Sole Vorlauf
- Warm-Sole Vorlauf
- Warm-Sole Rücklauf
- Dämmung 30 - 40 mm
- TF Temperaturfühler mit Tauchhülse
- TI Thermometer -20°C bis 40°C
- PI Manometer 0-6 bar mit Manometerhahn 1/2"
- Abseuerung mit Entleerung
- Sicherheitsventil
- Entleerungsstutzen
- Drucktransmitter
- Entlüftungsschraube 1/2"

- Rohrleitung
 TR DN 200 - 40 m
 DN 150 - 20 m
- Ort 1-10
 DN 150 - 50 m
 DN 125 - 60 m
 DN 100 - 36 m
 DN 80 - 18 m
 DN 65 - 18 m
 DN 50 - 150 m
- Ort 11 - 20
 DN 150 - 150 m
 DN 125 - 60 m
 DN 100 - 36 m
 DN 80 - 18 m
 DN 65 - 18 m
 DN 50 - 150 m