

Anlage 10\_Werkstätten - Übersicht Maschinen und Ausstattungen

**Mechanik Werkstatt**

- Presse: L=1,6m B=1,5m
- Biegemaschine: L=4m B=3m
- Fräsmaschine: L=3m B=3m
- Drehmaschine: L=3,5m B=2m
- 2x Bohrmaschinen: L=3,5m B=2m
- Anreißplatz: L=2m B=2m
- Schweiß- u. Trenn-/Schleifarbeitsplatz L=6m B=5m
- Werkbänke pro MA: L=3m B=1,5 (4 Mechaniker MA)
- Bandsäge: L=9m B=2,5m
- Kran
- Großes Einfahrtstor B=4m H=4m

**Materiallager Mechanik Werkstatt**

- Stahllager: L=8m T=8m H=4m
- Hochregallager: T=1,3m H=4m L=ca. 60 lfm
- befahrbar mit Stapler
- Großes Einfahrtstor B=4m H=4m

**Elektro-Werkstatt**

- 4 Werkarbeitsplätze für Arbeiten an elektrischen Geräten, L=2m B=80cm
- Ein Schrank je Arbeitsplatz, L=1m T=80cm H=2m
- 1 Bildschirmarbeitsplatz für Prüfungen

**Feinwerkstatt**

- 3 Werkarbeitsplätze für Arbeiten mit Kleingeräten, L=2m B=80cm
- Ein Schrank je Arbeitsplatz, L=1m T=80cm H=2m

**Anmerkungen**

dieser Arbeitsplatz ist gesondert in der M-Werkstatt angeordnet (Schleifstaub, Lärm, etc.)

min. Höhe der Kranbahn muss 4m sein