Leistungsverzeichnis

Kombiniertes Hochdruckspül-/Schlammsaugfahrzeug

Projekt:	538000	999001.1 - HSG			
Bauherr:	Zwecky Tel. 03	verband Abwasse 525 5034-0, Fax	erbeseitigung Oberes 03525 5034-20	s Elbtal Riesa, Kirchstr. 29,	01591 Riesa
Planung:	Zweckverband Abwasserbeseitigung Oberes Elbtal Riesa, Kirchstr. 29, 01591 Riesa Tel. 03525 5034-0, Fax: 03525 5034-20				
Anbieter:					
Summe Angeb	ot	netto:		€	
		19,0 % MwSt:		€	
		brutto:		€	
Summe geprüf	t	netto:		€	
		19,0 % MwSt:		€	
		brutto:		€	

		Seite 2
Projekt: Bauherr:		Seite 2
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
2024-01	LV: Kombiniertes Hochdruckspül-/Schlammsaugfahrzeug	
	Mit dem Angebot sind nachfolgende Unterlagen einzureichen:	
	 Mit dem Angebot sind nachfolgende Unterlagen einzureichen: Gewichtsbilanz Aufrisszeichnung (keine Skizze) mit min. A3 mit Gewicht- und Maßangaben 3D-Darstellung Angabe der Vertragswerkstatt für Wartung des Fahrgestells und des Aufbaus innerhalb eines Radius von maximal 65 km (Ausschlusskriterium). Die Servicepartner sind mit Anschrift und deren ausführende Leistungen anzugeben. Referenzliste mit Angaben über gelieferte Fahrzeuge der letzten 3 Jahre, der Auftragssumme, des Leistungszeitraums, Auftraggeber mit Ansprechpartner und Telefonnummer Vorlage einer Eigenerklärung, dass keine Ausschlussgründe gemäß §§ 123 und 124 GWB bestehen. Vorlage einer Erklärung über den Gesamtumsatz des Unternehmens jeweils bezogen auf die letzten drei Geschäftsjahre 	

Umrissleuchten, Rückfahrscheinwerfer, Nebelschlussleuchten

Nebelscheinwerfer

		Seite 4
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	LED-Tagfahrlicht 2 Stück Blitzkennleuchten LED auf FHS-Dach 3 zusätzliche Schalter für Aufbaufunktionen (z.B. Licht, Rundumkennleuchten) Seitliche Begrenzungsleuchten Kraftstoffbehälter mind. 290 - 400 Liter links verbaut AD-Blue Tank mind. 60 Liter links verbaut Fahrer- und Beifahrer-Komfortsitz luftgefedert Sitzbezüge für beide Sitze Ablagekasten auf Motortunnel zwischen den Sitzen Rückfahrwarner, abschaltbar Schließanlage mit Zentralverriegelung Heizbare Panoramaspiegel, elektrisch verstellbar Fahrerhausrückwand ohne Fenster Radio mit Bluetooth, für Kopplung Telefon zum Freisprechen, einschließlich Mikrofon Mediacockpit Abstandstempomat 2x Steckdose 24 V , 1x Steckdose 12 V , im Fahrerhaus Batterien mind. 2x12V/220Ah Lichtmaschine mind. 28V/150A Abgasanlage, Auslass nach rechts oben Drucklufttrockner beheizt Unterlegkeile Klimaautomatik Sonnenfollo seitlich an den Fahrer- und Beifahrertür Drucklufthorn Staufach mit Staufachdeckel, hinter Fahrer- und Beifahrersitz Druckluftanschluss im FHS Gummischmutzmatten Fahrer/Beifahrer Fahrerairbag	
	Abbiege-Assistentsystem Spurhalte- und Notbremsassistent Spurhalteassistent Bremsassistent Müdigkeitswarner Alle erforderlichen Assistenzsysteme nach den ab dem 01.07.2024 gültigen GSR-Vorgaben für Neuzulassungen	
	Die genaue Beschreibung ist dem Angebot beizulegen.	
	Angebotenes Fabrikat und Typ: ''	
	1,00 Stck	
	Summe Titel 1. Fahrgestell	

Pos.Nr.		Einheitspr. €	Gesamtpr. €
<u> </u>	Voraussichtliche Anlieferung Fahrg	gestell(Monat / Jahr)	•
		, ,	
	Rohbauabnahme	Monate nach Fahrgestellanlieferung	
	Auslieferung beim AG	Monate nach Fahrgestellanlieferung	
	Der voraussichtliche Liefertermin ist d Lieferung spätestens bis Ende Janu		
	Die Liefertermine sind durch den B	ieter zu ergänzen!	
2.1.	Behälter zylindrisch, 1-zellig, Mantelwanddicke Behältergröße: min.11.000 Liter Behältermaterial: Stahlblech S355J2+ zul. Behälterdruck: -1,0 / 0,5 bar Vakuum: für 100 % ausgelegt Prüfüberdruck 0,5 bar Berechnungstemperatur: 20° C Außenböden in Klöpperform, durch einen Ausstoßkolben in Schlammkammer unterteilt		
	Restablass für die Wasserkammer nach außen gezogenem Absperrorgar		
	Die Abdichtung des Verschlussboo Profildichtung in Fäkalien-/ ölfester Au Behälter- und Deckelflansch in sch S355J2+N	ısführung.	
	Verschlussboden hydraulisch nach hydraulischer selbsttätiger Aunfallverhütung Hydraulische Verriegelung mit selbsts nachstellbaren Knaggenverschlüssen Handsteuerventil zum Öffnen und Sch Behälterdeckelstütze verzinkt – lose böffnung des Verschlussbodens ohne Sicherung gegen ungewolltes öffnen is	absenksicherung zur sichernden ohne Gestänge nließen im Sichtbereich seigelegt Vakuum möglich	
	Ein Beispielfoto ist dem Angebot be	eizulegen.	
	Der Behälter ist auf einem Hilfsra kräftigen Gelenklagern und vorne ver Der Hilfsrahmen ist entsprechend de Fahrgestellhersteller mit dem Fahrges Vorne erfolgt Verschraubung schub hinten schubfest. Der Hilfsrahmen ist zu liefern und nicht zu lackieren um zu wirken.	windungsfrei, aufgebaut. en Aufbaurichtlinien der stellrahmen verschraubt. oweich mit Tellerfedern in verzinkter Ausführung	

Projekt:		Seite 7
Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	·	•
	Schüttblende aus Edelstahl (kein verzinktes Stahlblech oder Aluminium), am Fahrzeugende unterhalb des Behälters, seitlich bis ca. Behältermitte hochgezogen und den Unterfahrschutz mind. 150 mm überdeckend. Zusätzliches Steinfangblech am Schüttenende, mit dem Behälterdeckel öffnend	
	Überfahrhöhe (Schüttblende) mind. 1100mm	
	bitte angeben:	
	Füllstandsanzeige der Schlammkammer über den gesamten Behälterdurchmesser erfolgt mit einer Schwimmeranzeige oder geeignete andere Anzeigeeinheit mit Anzeige im Bedienstand und auf der Fernbedienung. Zusätzlich ist diese mit einer manuellen Anzeigeeinheit auszurüsten. Die Inhaltsanzeige ist seitlich im hinteren Teil des Behälters eingebaut. Die manuelle Anzeige ist für alle Kolbenstellungen auszulitern.	
	Füllstandsanzeige der Wasserkammer über den gesamten Behälterdurchmesser, erfolgt mit über ein Schauglas mit Schwimmerkugel, sowie elektronischer Anzeige im Bedienstand und auf der Fernbedienung. Die Inhaltsanzeige ist seitlich vorne rechts am Behälter eingebaut.	
	1,00 Stck	
2.2.	Behälterentleerung Entleerung durch freien Auslauf oder Druckbeaufschlagung. Entleerung durch einen pneumatisch betätigten Entleerungskolben. Der Kolben dient gleichzeitig als verstellbare Trennwand zur Einteilung des Behälters in Wasser - und Schlammkammer Der Kolben ist mit mind. einer Hohlprofildichtung ausgerüstet. Regelung des Druckes der Hohlprofildichtung vom Bedienstand über ein Automatikmodul zur Unfallverhütung und zusätzlicher Möglichkeit zur Handbedienung. Zur Begehung vor dem Kolben ist ein Mannloch min. DN 450 im Kolben eingeschweißt. Der Betriebsüberdruck des Kolbens wird auf 0,5 bar festgelegt und durch ein entsprechendes Sicherheitsventil abgesichert.	
	Integrierte Bolzen-Kolben-End-Anschläge entsprechend den neusten technischen Erkenntnissen aus Edelstahl mit TÜV Prüfzertifikat.	
	Verriegelung des Kolbens, an vier Positionen, erfolgt für jede Kolbenstellung pneumatisch mit jeweils zwei Kolbenverriegelungen innenliegend seitlich am Behälter. Kolbenverfahren erfolgt vollautomatisch über die Canbus-Steuerung. Zusätzlich muss jederzeit ein händisches eingreifen möglich sein. Eine genaue Systembeschreibung ist beizulegen.	

		Seite
rojekt: auherr:		
os.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Angabe Kolbenstellungen: Schlammkammer / Wasserkammer in Liter	
	Stellung 1:	
	Stellung 2:	
	Stellung 3:	
	Stellung 4:	
	1,00 Stck	
3.	Saug- und Druckanlage, bestehend aus: Vakuumpumpe	
	Anzahl: 1 Stück System: Flüssigkeitsringpumpe Fabrikat:	
	Type:	
	Förderleistung: min. 2.200 m³/h bei 60 % Vakuum (400 mbar) Höchstvakuum: 90 % (100 mbar) Antriebsleistung:ca. 85 kW bei 0,5 bar Betriebsüberdruck Anbau: wartungsgünstig, seitlich am Hilfsrahmen auf einer stabilen Konsole, körperschallentkoppelt Rohrleitungen in min. DN125 Die Vakuumpumpe ist so zu wählen, dass der Betriebswasserverbrauch möglichst gering gehalten wird. Weiterhin sind zur besseren Kühlung des Betriebswassers und damit zur Verbesserung der Saugleistung zwei Betriebswasserkühler zu verbauen.	
	Antrieb: elastisch, über wartungsfreie Gelenkwellen, Keilriemen und pneumatisch schaltbarer Reibungskupplung vom NMV des Fahrgestelles	
	Kühlung: Kühler mit Lüfter 24 V, zur Kühlung des Betriebswassers Ausgelegt für Dauerbetrieb Betriebswasserkammer mit ca. 1.000 Liter Volumen und einer Inspektions- und Reinigungsöffnung DN 300	
	Rohrleitungen sind in mind. DN 125 dimensioniert und durch Schlauchmuffen spannungsfrei verlegt. Je ein Schwimmerventil mit PE - Kugel als Überfüllungsverhüter an der höchsten Stelle der Schlammkammer	
	Vorabscheider min. 120 Liter mit Edelstahl-Grobfilter zur Schaumbrechung und zusätzlichem Schwimmerventil mit PE-Kugel. Der Vorabscheiderdeckel ist mittels Knebelschrauben leicht lös- und verschließbar mit Ablasshahn DN 2" mit	

anschließendem Ablaufschlauch vorgesehen.

Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Vierwegehahn für "Saugen/Drücken/Ausgleich", pneumatisch betätigt Vierwegehahn für Betrieb des Entleerungskolben, pneumatisch betätigt Rückschlagventil Kombinierter Wasser/Öl-abscheider/Schalldämpfer mit Ablass. bauteilgeprüfte Sicherheitsventile 0,5 bar Manovakuummeter –1,0 / + 5,0 bar Vakuumbegrenzungsventil zum Schutz der Vakuumpumpe	
	Unterer Saug- und Entleerungsanschluss mit Schieber DN 100, manuell betätigt, an der tiefsten Stelle des Verschlussbodens, mit Perrot-Anschluss- und Blindkupplung, Belüftungskugelhahn R1/2" mit seitlichem Rohrabgang.	
	Die technischen Daten der Vakuumpumpe sind als Anlage beizufügen!	
	1,00 Stck	
2.4.	Saugschlauchhaspel DN 100 mit Kombiausleger auf dem Behälterscheitel hinten befindet sich eine Schlauchablage zur Aufnahme von 20m Saugschlauch DN 100 (Fabrikat Trelleborg oder gleichwertig) mit einer Wanddicke von 10 mm. Der Saugschlauch ist über den Kombiausleger zu führen, nutzbare Länge des Saugschlauches (Unterflur) ab voll teleskopiertem Ausleger ca. 14m Zur Unterstützung des Auf- und Abhaspelvorganges sind am Ausleger zusätzliche Abzugsrollen anzubringen.	
	Der Kombiausleger ist wie folgt zu liefern:	
	-gemeinsame Führung von Saug -und Spülschlauch über den Ausleger -zusätzliche Schlauchantriebe zur Unterstützung des Abhaspelvorganges - alle Schläuche werden immer auf Zug gehaltenLagerung auf Drehkranz mit Schneckengetriebe, hydraulisch um mind. 200° schwenkbar -Knickarm für Heben, Senken und Teleskopieren des Auslegers - Hubhöhe ca. 4.200 mm - Hubkraft ca. 500 kg - Automatische Nachführung von Hochdruck- und Saugschlauch beim Teleskopieren.	
	* Max. Auslage des Auslegers mind. 6000 mm ab Fahrzeugmitte * Max. Auslage des Auslegers mind. 5000 mm nach hinten * Aufnahme Seilwinde am Auslegerkopf	

		Seite 10
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Anschlagpunkt Höhensicherungsgerät am Ausleger auch bei maximaler Auslage. Lieferung einer elektrischen Seilwinde mit mind. 250kg Traglast, am Auslegerkopf installiert und bei voller Auslage nutzbar. Bedienung über Funkfernbedienung Seillänge mind. 12m.	
	Zeichnung als Anlage ist beizufügen.	
	Stufenloser Schlammwasserablass DN 100 (bis auf ca. 5 % Behältervolumen) zum Zurückdrücken des Schmutzwassers über den Auslegerschlauch in den Kanal	
	1,00 Stck	
2.5.	Hochdruck-Spülanlage, bestehend aus: Hochdruckpumpe Anzahl: 1 Stück System: Drei – Plunger -Presspumpe Fabrikat: URACA oder vergleichbar (Fabrikat angeben)	
	Type: PKD-718 Förderleistung: min. 333 l/min. Druck: min. 170 bar Antriebsleistung: ca. 106 kW Anbau: wartungsgünstig, seitlich am Hilfsrahmen auf einer stabilen Konsole	
	Antrieb: elastisch, über wartungsfreie Gelenkwellen, Keilriemen und pneumatisch schaltbarer Reibungskupplung vom NMV des Fahrgestelles	
	Betrieb mittels Drehschalter am Bedienstand und auf der Fernbedienung.	
	Eine genaue Beschreibung der Funktionsweise ist dem Angebot beizulegen.	
	Sauganschluss aus offenen Gewässern über den Auslegerschlauch in die Wasserkammer.	
	Einfüllvorrichtung rechts am Fahrzeug bestehend aus Storz- C-Anschluss- und Blindkupplung und Entlastungshahn, Kugelhahn und Schmutzfänger mit selbstreinigendem Filter.	
	Überlauf mit freier Fließstrecke und Überschwappsicherung, die Einhaltung der freien Fließstrecke von 100 mm wird gewährleistet. Überlauf nach unten geführt. Mit automatischem Absperrschieber bei "NMV aus"	
	Der Ansaugstutzen im Wasserbehälter strömungsgünstig für eine wirbelfreie Wasserentnahme.	

		Seite 12
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Wassermangelwarnanlage mit Vorwarnton und Klartextmeldung am Bedienungsstand sowie automatischer Pumpenabschaltung bei Wassermangel.	
	Restwasserentleerung pneumatisch für alle wasserführenden Teile der Hochdruckanlage.	
	1,00 Stck	
2.7.	Steuerung und Bedienung, bestehend aus:	
	- Hauptbedienstand Steuerung über CAN-BUS-Steuerung Erster Bedienschrank hinten rechts in Edelstahlgeräteschrank verbaut und abschließbar. Min. 7" Display im Hauptbedienschrank mit kombinierter Touch- und Tastenbedienung im den verschiedenen Anzeigeseiten. Die Bedienung des Fahrzeuges erfolgt nicht über das Touch- Display. Schaltelemente nicht im Display integriert sondern separat über beleuchtete Taster. Ausführung min. Schutzausführung IP65	
	- Fernbedienung Funkfernbedienung mit mind. 300m Reichweite. Fernbedienung muss auch über Kabel nutzbar sein. Alle Bedienungen bis auf das Kolbenfahren müssen auch über die Fernbedienung möglich sein. Mind. 4" Farbdisplay in der Fernbedienung mit Anzeige der Füllstände der Wasser- und der Schlammkammer, Druck HD-Pumpe, Vakuum der Vakuumpumpe, Schlauchlängenmessung Automatisierte Arbeitsfunktionen – keine Einzelschaltfunktionen – zur Vermeidung von Fehlbedienung. Fehlerdiagnose über Fehlermeldung in Klartext im Display und Hilfemenü.	
	Überwachung von: Wassermangel Hochdruckpumpe Fehlfunktionen Schaltventile Vakuumanlage Kolbenfahren Temperaturüberwachung von Kühlwasser, Betriebswasser VP, Hydrauliköl	
	Service-Anzeigen im Display: Momentane Drehzahl Betriebsdruck Hochdruckpumpe Betriebsdruck Vakuumpumpe Füllstande Wasser- und Schlammkammer	

Betriebsstunden Vakuum- und Hochdruckpumpe

		Seite 13
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
I US.INI.	elektronisches Meterzählwerk: Autark arbeitendes elektronisches Meterzählwerk mit digitaler Anzeige der abgerollten Schlauchlänge der großen HD-Haspel (DN25) im Display, mit Relativ- und Tagesmeteranzeige, CAN-BUS-Ausgang zum Abfragen und Ausdrucken der Daten über USB am Bedienstand folgende Funktionen: • Messung der Spülstrecke relativ zu einer einstellbaren Startposition • Messung Tageswegstrecke als Summe der vorwärts gespülten Strecken • Messung Spülstrecke bis zu einem Zielpunkt • Messung Spülstrecke bis zu einem Zielpunkt • Automatischer Schlauchstop beim Aufhaspeln bei 5m zur Unfallverhütung Angabe des Herstellers und Typ der CAN-BUS-Steuerung Fotos der Baugruppen der CAN-BUS-Steuerung und entsprechende Referenzen sind dem Angebot beizufügen. Genaue Beschreibung der Funktionen in den Bedienständen ist mit dem Angebot vorzulegen.	Gesampi. C
	1,00 Stck	
2.8.	Hydraulik-Anlage, bestehend aus: Hydraulische Handventile zur zusätzlichen Steuerung von: Ausleger Heben/senken Ausleger schwenken Ausleger teleskopieren Saugschlauch auf/ab HD-Schlauch DN25 auf/ab HD-Schlauch DN13 auf/ab Behälterdeckel öffnen/schließen Behälterverriegelung öffnen/schließen Diese Funktionen müssen auch noch beim Ausfall des Bedienstandes manuell bedienbar sein um ein aufsuchen einer Servicestation zu gewährleisten. Auslegung der Hydraulikanlage mit Hydraulikpumpe für alle nötigen hydraulischen Funktionen Ölbehälter Hydraulikpumpen Hydraulikmotoren Rücklauffilter Steuerventile ein gleichzeitiges Arbeiten mit allen hydraulischen Funktionen	
	(Schlauchhaspel, Ausleger, usw.) muss möglich sein. Angabe des Fabrikats:	
	1,00 Stck	

		Seite 14
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
2.9.	Pneumatik-Anlage, bestehend aus: Überströmventil Absperrventil mit Entlüftung Luftbehälter mit Entwässerungsventil Druckminderventil mit Manometer mit separatem Luftanschluss für zum Beispiel Absperrblasen am Fahrzeugende. Mikroöler vor der Ventilinsel	
	1,00 Stck	
2.10.	Elektrik, bestehend aus: rückwärtige Beleuchtung 24V am Fahrzeug mit Schutzgittern aus Edelstahl 1x LED-Scheinwerfer hinten mittig am Deckel	
	1X LLD-Scheinwerfer filmten fillting am Decker	
	LED-Umfeldbeleuchtung mit je zwei links und rechts am Aufbau angebrachten LED-Scheinwerfern mit Schaltung vom Fahrerhaus und vom Bedienstand	
	LED-Arbeitsscheinwerfer, 1 Stück, als Punktstrahler, am Ausleger fest montiert	
	2 Blitzkennleuchte LED am Ausleger hinten fest montiert mit Schutzbügel als Zweigabweiser.	
	Farb-Rückfahrkamera Lieferung und Einbau eines Farb-Rückfahrvideosystem mit äquivalenter Schutzart IP 65 am Fahrzeug. Die Farb-Kamera mit wetterfestem Aluminiumgehäuse und elektronischer Helligkeitsregelung ist am Heck des Aufbaus installiert. Anschluss erfolgt an eine separaten, im Fahrerhaus montierten mind. 7" Farbmonitor mit der Schaltung über Rückwärtsgang und Dauerbetrieb, so das das rückwertige Bild zu Positionierung des Fahrzeuges dauerhaft eingeblendet werden kann.	
	2x Begrenzungsleuchten LED (Hörnchen) am hinteren Unterfahrschutz 1,00 Stck	
2.11.	Anbauten, bestehend aus: Schraubstock 125 mm Backenbreite, ausziehbar an geeigneter Stelle angebracht.	
	Grobschmutzkasten aus Edelstahl, ca. 40-60 Liter Volumen mit Gitterrost	
	Aluleiter ca. 3.000 mm lang, mit Halterung am Aufbau links	
	Handwaschvorrichtung warm, mit ca. 5 l Wasservorratsbehälter, Auslaufhahn, Seifenspender und Vorratsbehälter für Papierhandtücher.	

		Seite 15
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Seilzugaufroller mit ca. 15m Nylonsein am Ausleger	
	Zentralschmierblock: Alle Schmierstellen der Stehlager der Antriebe sind nach außen geführt und in Zentralschmierblöcken gut zugänglich seitlich am Fahrgestellrahmen zusammengeführt.	
	Zentralschmierblöcke mit 10-20 Schmierstellen am Aufbau zusammengeführt an eine zentrale gut zugängliche Stelle am Aufbau.	
	Gelenkwellen sind in einer Wartungsfreien Ausführung zu liefern.	
	Halterungen für:	
	 Schaufel, Besen Standrohr und Hydrantenschlüssel Schachthaken Sicherheitsschachtgitter Warnleitkegel 500mm im hinteren Fahrzeugbereich 	
	Kunststoffkotflügel mit Schmutzfängern sowie Hemmschuhe angeeigneter Stelle.	
	TÜV - geprüfte Unterfahrschutzeinrichtung, sowie seitlicher Anfahrschutz nach EG-Richtlinie, entsprechend den örtlichen Gegebenheiten und technischen Anforderungen.	
	Am Aufbau sind beidseitig geeignete Anschlagpunkte für eine Leiter vorzusehen.	
	1,00 Stck	
2.12.	Schlauch- und Gerätekasten, bestehend aus: Rechts am Aufbau sind drei geschlossene Gerätekasten aus Edelstahl mit nach oben zu öffnenden Klappen und Gasdruckfedern, max. mögliche Länge. Innen mit Gummimatten ausgelegt und beleuchtet.	
	Rechts ist im Rahmenbereich ein Geräteschrank aus Edelstahl zu verbauen.	
	Links ist ein geschlossener Schlauchkasten aus Edelstahl mit nach oben zu öffnenden Klappen und Gasdruckfedern zur Aufnahme von Saugschläuchen angebracht, mögliche Länge nach Platzverhältnissen. Ablauf mit Schlauch nach unten.	
	Alle Kästen und Schränke sind mit LED-Beleuchtung auszustatten. Alle Kisten und Schränke ausgelegt mit Gummimatten	
	Werbetafeln jeweils rechts und links.	
	Diese sind aus Gewichtsgründen gleichzeitig als Schmutzauffangrinne zu konstruieren um die Verschmutzung des Behälters durch die Saug- und Hochdruckhaspel zu verhindern. Ablaufschlauch ist nach unten zu führen.	
	1,00 Stck	

		Seite 16
Projekt: Bauherr:		
Pos.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
2.13.	Sonstige Ausstattung	
	- Klappbare Edelstahl-Schutzgitter für die Rückleuchten	
	2,00 Stck	
2.14.	Schallschutz und Seitenverkleidung Die Übersetzung vom Nebenantrieb des Fahrgestells ist so zu wählen, dass bei möglichst geringen Motordrehzahlen die Pumpendrehzahlen erreicht werden. Dadurch ist die Geräuschemission geringer, der Motor wird geschont und Kraftstoff eingespart	
	Die Rohrleitungen sind zur Körperschallentkoppelung über flexible Schlauchleitungen miteinander verbunden.	
	Die Vakuumpumpe und die HD-Pumpe werden mit seitlichen zu öffnenden Lärmschutzwänden versehen. Die Lärmschutzwände sind bis mind. Fahrerhaushöhe Hochgezogen und in Kommunalorange RAL 2011 zu lackieren	
	1,00 Psch	
2.15.	Lackierung Sandstrahlung aller zu lackierenden Stahlteile nach DIN 55928,	
	Grundierung mit einer Schichtdicke von ca. 30 μ.	
	Lackierung aller Teilkomponenten <u>nicht</u> auf dem Fahrgestell, sondern separat.	
	Lackierung des Fahrgestells separat.	
	Die getrocknete Grundierung wird mit Metallgrundfüller versehen.	
	Nach dem Schleifen werden alle Schweißnähte und Hohlräume mit Polyuhrethan Dichtungsmasse versiegelt.	
	2-Komponenten Acryllackierung in RAL 2011 Kommunalorange in 3 Decklackierungen so dass eine Gesamtschichtdicke von mind. 120 μ erreicht wird.	
	Trocknung der gesamten Lackierung bei ca. 60°C	
	Folienwarnmarkierung nach DIN 30710 vorn und hinten am Fahrzeug.	
	Konturmarkierung	
	1,00 Psch	
	Summe Titel 2. Aufbau	

		Seite 17
ojekt: auherr:		
s.Nr.	Einheitspr. €	Gesamtpr. €
	Titel: Sonstiges	
1.	Liefer- und Leistungsbedingungen - ZÜS-Fahrzeugabnahme entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen (selbstfahrende Arbeitsmaschine) - Fahrzeugabnahme nach § 21 StVo - Zertifizierung (EG-Konformitätsnachweis)	
	nach § 13 EG-FGV durch eine zugelassene Überwachungs- stelle zur Erlangung einer Einzelgenehmigung.	
	1,00 Psch	
2.	Technische Unterlagen Komplette Dokumentation zum Fahrzeug und Aufbau einschl. Bedienungshandbuch und Ersatzteilliste. Der Bedienungsanleitung ist ein Hydraulikschaltplan nach DIN 407000, ein Elektroschaltplan nach DIN 40719 sowie ein Wartungs- und Schmierplan beigefügt. Die Dokumentationen sind in Papierform und als PDF-Datei zu übergeben (auf DVD).	
	2,00 Stck	
	Summe Titel 3. Sonstiges	
	Summe Komb. Hochdruckspül-/Schlammsaugfahrzeug	

			Seite 18
Zusam	menfassung		
Titel 1.	Fahrgestell		€
Titel 2.	Aufbau		€
Titel 3.	Sonstiges		€
		Gesamt netto	€
		zzgl. 19,0 % MwSt. Gesamt brutto	€
		Gesami brutto	
Ort/Datu	m/Stempel/rechtsverbindliche Unterschrift		